



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A2O001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

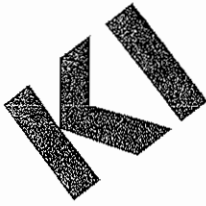
FORMATO PARA PRESENTAR LA PROPUESTA TÉCNICA

NOMBRE DEL LICITANTE: **KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**

PARTIDA COTIZADA: 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,21,22,27,28

(1) Eliminado: RFC. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
1	<p>MODULO CONSEJEROS (COLOR NOGAL O SIMILAR): EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MODULO DESARMABLE DIRECTIVO QUE CONSTA DE UNA CREDENZA DE 2 CAJONERAS ALTAS UNA DE CADA LADO DE LA CREDENZA DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 600 X 750MM UNA CAJONERA CON DOS GAVETAS ARCHIVADORAS Y LA OTRA CON DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO FABRICADOS CON COSTADO DE 19MM Y RESPALDO EN AGLOMERADO DE 16 MM. UN FONDO DE CREDENZA EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DE LA CREDENZA, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARÁN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRIO CALIBRE 12. PINTADOS, LOS PEDESTALES CONTARÁN CON CERRADURA DE SOLERA DE COMBINACIÓN, COLOCADA AL FRENTE PERMITIENDO CERRAR LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE ¼ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁN DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. FRENTE DE GAVETAS EN AGLOMERADO DE 16 MM. DE ESPESOR TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA. TODA LA CREDENZA ESTARÁ TERMINADA EN CHAPA DE MADERA, INTERIORES Y EXTERIORES Y CONTARÁ CON NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLE. EN LA PARTE ALTA LLEVARÁ UNA CREDENZA DE SUPERPONER CON MEDIDAS GENERALES DE 1800 X 400 X 1050MM LA CUAL CONTARÁ CON DOS SECCIONES SUPERIORES DE 855MM DE ANCHO X 380MM DE ALTURA CADA UNA CON DOS PUERTAS BATIENTES EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR CON LAS CUALES SE SITUAN A PARTIR DE UNA ALTURA DE 620MM Y HASTA LOS 1050MM, LA TAPA SUPERIOR EN 19MM DE ESPESOR Y LOS COSTADOS SERÁN DE 30MM DE ESPESOR FABRICADOS CON MADERA AGLOMERADA; DEBAJO DE LAS PUERTAS Y A TODO LO LARGO DE LA CREDENZA DEBERÁ CONTAR CON UN NIVEL DE REPISAS PAPELERAS TIPO PICHONERAS CON UNA ALTURA DE 100 A 150MM. EL ESPACIO ENTRE LA CUBIERTA DE LA CREDENZA INFERIOR Y LAS PICHONERAS SERÁ CERRADO. TODO EL MUEBLE TERMINADO EN CHAPA DE MADERA EN TODAS SUS CARAS INTERIORES Y EXTERIORES.</p>	MODULO	5	ARISTOTLE KI	SI
	<p>UN ESCRITORIO EJECUTIVO CON CUBIERTA TIPO ARCO CON 2 CAJONERAS ALTOS DE MEDIDAS GENERALES 2100 X 900 X 750MM LA CUBIERTA DEBERÁ TENER UNA CURVA EXTERNA TIPO ARCO, CANTO CASCADA INVERTIDA ESTARÁN EN TODO EL PERÍMETRO FABRICADA CON 30MM DE ESPESOR, A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M³ Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADA INSERTO PARA MADERA PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTE A TRAVÉS DE PERILLAS MANUALES. LOS CANTOS DE LAS CUBIERTAS SERÁN TIPO CASCADA INVERTIDA (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON UN ACABADO FINAL DE CHAPA DE MADERA, LA CUAL DE UNA SOLA PIEZA ABARCARÁ LA CUBIERTA EN SU</p>	PIEZA	5		SI

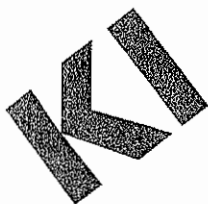


INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx



NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
	<p>ALINEADORES EN POLIPROPILENO (SUPERIOR E INFERIOR). LOS REMATES SUPERIOR, LATERALES FINALES EN "L" O EN "T" SERÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CAL. 18 EN FORMA DE MEDIO HEXÁGONO CON REMATES EN POLIPROPILENO INYECTADO O CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE EXCEPTO RECTAS. DEBERÁ INCLUIR HERRAJES PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN.</p> <p>CAJONERA DE 3 CAJONES C/U CON 2 PAPELERS Y 1 ARCHIVO DE 390 X 560 X 750 MM EL CUERPO DEBERÁ SER FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22, ESTRUCTURADO POR CUATRO REFUERZOS INTERNOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CORREDERAS CAL. 16 CON BALINES DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", OPERACIÓN SILENCIOSA, CARRERA ULTRA SUAVE DE ¼ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 100LBS Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS, LAS CORREDERAS DEBERÁN IR FIJAS A LOS SOPORTES VERTICALES INTERNOS, A TRAVÉS DE GANCHOS TIPO CREMALLERA LOS CUALES PERMITIRÁN QUE SE PUEDAN SUSTITUIR, DE IGUAL FORMA ESTAS DEBERÁN ESTAR FIJAS A LAS GAVETAS (NO SE ACEPTARÁN CORREDERAS SOLDADAS, REMACHADAS Ó FIJAS PERMANENTEMENTE). LAS GAVETAS (2 PAPELERAS Y 1 ARCHIVO) CONSTITUIDAS POR UN FRENTE FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR, DEBERÁ INCLUIR TESTERO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. DEBERÁ LLEVAR CERRADURA AL FRENTE EN LA PARTE SUPERIOR QUE BLOQUEA TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO CON UN JUEGO DE 2 LLAVES INCLUIDO, EL MISMO FRENTE SERVIRÁ LATERALMENTE COMO JALADERA, POR LO QUE EL FRENTE SERÁ COMPLETAMENTE LISO (NO SE ACEPTARÁN JALADERAS EXPUESTAS), CADA GAVETA DEBERÁ TENER UNA PROFUNDIDAD DE 45CM Y CONTARÁ ADEMÁS CON RIELES DE ARCHIVO SUSPENDIDO Y SE DEBERÁ INCLUIR UNA LAPICERA PLÁSTICA REMOVIBLE (CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE) Y UN COMPRESOR METÁLICO POR CADA GAVETA. CONTARÁ CON 4 NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.</p>					
10	<p>MODULO OPERATIVO RECTO (10 MÓDULOS DOBLES EN COLOR GRIS O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MODULO OPERATIVO RECTO CONFORMADO POR 2 CUBIERTAS RECTAS DE 1500 X 600 MM CUBIERTA FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTÍCULAS UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA.. RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOLIO DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE SUPERFICIAL. EL CANTEADO DEBERÁ SER CON MOLDURA PLÁSTICA DE 2 A 3MM DE ESPESOR (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE), DE ALTA RESISTENCIA, ADHERIDA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE FUSIÓN TÉRMICA (TERMO FUSIONADO) EL ACABADO DEBERÁ SER IGUAL AL ACABADO DE LA CUBIERTA, LAS MOLDURA DEBERÁ ESTAR BORDEADA Y REFILADA PARA EVITAR FILOS EXPUESTOS. CONTARÁ CON PERFORACIONES PASA CABLES DE FORMA OVAL CON UN ÁREA MÍNIMA DE 90 X 50MM CON TAPAS PLÁSTICAS. LA CONVOCANTE SELECCIONARÁ CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO LOS ACABADOS PARA CADA UNO DE LOS ELEMENTOS. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADE INSERTO PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTES A TRAVÉS DE PERILLAS.</p> <p>1 MAMPARA CIEGA DE 1500 X 1080 X 70 MM, 4 MAMPARA CIEGA DE 6000 X 1080 X 70MM, LAS CUALES DEBERÁN ESTAR FORMADOS POR DOS POSTES LATERALES (IZQUIERDO Y DERECHO) DE 2" X 2"; CADA POSTE ARMADO EN DOS PIEZAS, CADA PIEZA EN FORMA DE "C", ASÍ DEBERÁ FORMARSE UN POSTE CUADRADO, LA PIEZA QUE QUEDA EXPUESTA DEBERÁ SER EN CAL. 14 Y EN TODA SU ALTURA DEBERÁ LLEVAR UNA CREMALLERA PARA SUJETAR LOS HERRAJES Y EL GABINETE. LA SEGUNDA PIEZA DEBERÁ SER FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, LA CUAL DEBERÁ CONTAR CON TROQUELES PARA RECIBIR LAS TAPAS</p>	MODULO	10	21,862.00	218,620.00	MÉXICO

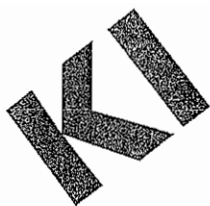


INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(3)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
	<p>FINALES. AMBAS PIEZAS SE DEBERÁN UNIR ENTRE SÍ MEDIANTE UN PROCESO DE SOLDADURA DE PUNTEO, Y DEBERÁN PERMITIR EL PASO DE CABLEADO TANTO VERTICAL COMO HORIZONTALMENTE. 2 TRAVESAÑOS (INFERIOR Y SUPERIOR) FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18. DOBLADOS PARA FORMAR UNA SECCIÓN EN "C" DE 54MM. DE ANCHO X 44 MM. DE ALTO, CON CUATRO ESQUINAS ESTRUCTURALES. 1 TRAVESAÑO TIPO DUCTO INTERMEDIO, A LA ALTURA DE LA CUBIERTA CON TAPAS FINALES FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20; ESTAS TAPAS DEBERÁN CONTAR CON TROQUELES PARA LA SALIDA DE CONTACTOS, DEBE SER DE UNA SOLA PIEZA DESMONTABLE PARA UN FÁCIL ACCESO, PARA REALIZAR LA INSTALACIÓN Y PARA SU MANTENIMIENTO, ESTE DUCTO DEBERÁ CONTAR CON UN ÁREA LIBRE DE 48MM. DE ANCHO X 114MM. DE ALTO. LOS DUCTOS SUPERIOR, INFERIOR E INTERMEDIO DEBERÁN ESTAR FIJOS A LOS POSTES LATERALES POR MEDIO DE SOLDADURA DE PUNTEO. EL ZOCLO INFERIOR CONFORMADO POR UN TRAVESAÑO SUPERIOR EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24 Y TRAVESAÑO INFERIOR EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, DEBERÁ CONTAR CON UN ÁREA LIBRE DE 4.8CM. DE ANCHO X 12CM. DE ALTO Y CUENTA CON PERFORACIONES PARA CABLES, PROVISTO DE UN SISTEMA FIRME Y ESTABLE PARA FIJAR CUALQUIER SISTEMA (ELÉCTRICO, VOZ Y DATOS) LAS TAPAS FINALES DEL ZOCLO DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CON TROQUELES PARA LA SALIDA DE CONTACTOS. ESTA TAPA DEBE SER DE UNA SOLA PIEZA DESMONTABLE PARA UN FÁCIL ACCESO, PARA REALIZAR LA INSTALACIÓN Y PARA SU MANTENIMIENTO. TAPAS DE ACABADO FINAL TAPIZADAS EN TELA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD. (2 TAPAS POR CARA, DIVIDIDOS POR LA TAPA METÁLICA DEL ZOCLO INTERMEDIO); DEBERÁN ESTAR FABRICADAS EN TABLERO AGLOMERADO DE 3MM. DE ESPESOR, POR EL ANCHO DE LA MAMPARA, CON ACOLCHONAMIENTO DE ESPUMA DE POLIURETANO DE MEDIANA DENSIDAD DE 1/8" DE ESPESOR Y POSTERIORMENTE TAPIZADA EN TELA CON 80 HILOS POR PULGADA CON RETARDANTE AL FUEGO. CADA MAMPARA DEBERÁ CONTAR CON UN PAR DE REGATONES CON ESPARRAGO METÁLICO. LAS MAMPARAS DEBERÁN UNIRSE ENTRE ELLAS EN ÁNGULOS A 90° POR MEDIO DE UN POSTE UNIVERSAL FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 14 DE 2" X 2" CON TUERCAS REMACHADAS A CADA 30CM. Y TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16" DE DIÁMETRO POR 4 1/2" DE LARGO CON MARIPOSA DE ALTA RESISTENCIA EN UNIONES RECTAS. EN UNIONES EN ESCUADRA, EN "X" Y EN "T" DEBERÁN UNIRSE CON TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16" DE DIÁMETRO POR 2 1/2" DE LARGO CON MARIPOSA DE ALTA RESISTENCIA. PARA GARANTIZAR LA ALINEACIÓN Y NIVELACIÓN DE LA CONFIGURACIÓN, CADA MAMPARA DEBERÁ CONTAR CON UN PAR DE ALINEADORES EN POLIPROPILENO (SUPERIOR E INFERIOR). LOS REMATES SUPERIOR, LATERALES FINALES EN "L" O EN "T" SERÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CAL. 18 EN FORMA DE MEDIO HEXÁGONO CON REMATES EN POLIPROPILENO INYECTADO O CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE EXCEPTO RECTAS. DEBERÁ INCLUIR HERRAJES PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN.</p> <p>2 CAJONERAS DE 3 CAJONES C/U CON 2 PAPELEROS Y 1 ARCHIVO DE 390 X 560 X 750 MM EL CUERPO DEBERÁ SER FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22, ESTRUCTURADO POR CUATRO REFUERZOS INTERNOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CORREDERAS CAL. 16 CON BALINES DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", OPERACIÓN SILENCIOSA, CARRERA ULTRA SUAVE DE 1/4 DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 100LBS Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS, LAS CORREDERAS DEBERÁN IR FIJAS A LOS SOPORTES VERTICALES INTERNOS, A TRAVÉS DE GANCHOS TIPO CREMALLERA LOS CUALES PERMITIRÁN QUE SE PUEDAN SUSTITUIR, DE IGUAL FORMA ESTAS DEBERÁN ESTAR FIJAS A LAS GAVETAS (NO SE ACEPTARÁN CORREDERAS SOLDADAS, REMACHADAS Ó FIJAS PERMANENTEMENTE). LAS GAVETAS (2 PAPELERAS Y 1 ARCHIVO) CONSTITUIDAS</p>					

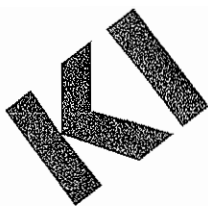


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger Internacional de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	POR UN FRENTE FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR, DEBERÁ INCLUIR TESTERO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. DEBERÁ LLEVAR CERRADURA AL FRENTE EN LA PARTE SUPERIOR QUE BLOQUEA TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO CON UN JUEGO DE 2 LLAVES INCLUIDO, EL MISMO FRENTE SERVIRÁ LATERALMENTE COMO JALADERA, POR LO QUE EL FRENTE SERÁ COMPLETAMENTE LISO (NO SE ACEPTARÁN JALADERAS EXPUESTAS), CADA GAVETA DEBERÁ TENER UNA PROFUNDIDAD DE 450 MM Y CONTARÁ ADEMÁS CON RIELES DE ARCHIVO SUSPENDIDO Y SE DEBERÁ INCLUIR UNA LAPICERA PLÁSTICA REMOVIBLE (CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE) Y UN COMPRESOR METÁLICO POR CADA GAVETA. CONTARÁ CON 4 NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.					
11	<p>MODULO SECRETARIAL (COLOR GRIS O SIMILAR)</p> <p>EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MODULO EN L CONFORMADO POR UNA MESA PRINCIPAL EN LAMINADO PLÁSTICO CON MODULO LATERAL DE GUARDA. CUBIERTA PRINCIPAL DE 1500 M X 600 MM FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTÍCULAS UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA. EL TABLERO DEBERÁ DE CUBRIR LAS CUALIDADES NORMALIZADAS Y SER CATEGORÍA RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOIL DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE SUPERFICIAL; DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBOS LADOS Y CANTOS CUBIERTOS CON MOLDURA CHAPA CINTA; EN UNO DE SUS COSTADOS CONTARÁ CON UNA PERFORACIÓN RECTANGULAR DE 30 X 10 MM LA CUAL PERMITIRÁ EL ACCESO A LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS, VOZ Y DATOS, ESTA PERFORACIÓN ES PROTEGIDA CON UNA TAPA METÁLICA EN CALIBRE 22 ABATIBLE LA CUAL SE SUJETA A LA CUBIERTA POR MEDIO DE UNOS CONECTORES LOS CUALES HACEN LA FUNCIÓN DE TOPE TIPO "Z" EN CALIBRE 14. ESTA TAPA CUBRIRÁ EL ACCESO A LA CHAROLA DE SERVICIOS LA CUAL ES DE 35 X 12 X 8 MM. EN CALIBRE 18 LA CUAL ALOJA Y SOSTIENE LOS CONTACTOS ELÉCTRICOS LOS CUALES PUEDEN SER DEL TIPO ARNÉS ELÉCTRICO BLINDADO O CONEXIÓN CASERA Y VOZ/DATOS, ESTOS SON PROTEGIDOS POR MEDIO DE UNA CONTRA TAPA EN CALIBRE 20.</p> <p>ESTRUCTURA PRINCIPAL DE SOPORTE CONFORMADA POR DOS BASTIDORES TIPO "U" INVERTIDA EN PERFIL CUADRADO DE 2" X 2" EN CALIBRE 16 EN CADA EXTREMO DE LA MESA, LOS CUALES CUENTAN CON TAPAS CUADRADAS DE 2" X 2" DE PLÁSTICO EN CADA UNO DE SUS EXTREMOS A LOS CUALES SE LE FIJAN LOS REGATONES NIVELADORES CON TORNILLO DE 5/16". ESTOS BASTIDORES SON UNIDOS ENTRE SÍ POR MEDIO DE DOS LARGUEROS EN FORMA DE "U" DE 0.05 M POR LADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CAL 14 LOS CUALES SE FIJAN A LOS BASTIDORES POR MEDIO DE MÉNSULAS CONECTORAS EN CALIBRE 18 LAS CUALES SE FIJAN A AMBAS PARTES POR MEDIO DE TORNILLOS DE 5/16 A TRAVÉS DE TUERCAS REMACHADAS.</p> <p>FALDÓN DE CORTESÍA FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBOS LADOS Y CANTOS CUBIERTOS CON MOLDURA CHAPA CINTA CON DIMENSIONES DE 1.37 X 0.30 MTS EL CUAL SE FIJA A LOS LARGUEROS POR MEDIO DE UN PAR DE BISAGRAS PERMITIENDO TENER ABATIMIENTO.</p> <p>MODULO LATERAL DE GUARDA BAJO DE 1500X500X570 MM. DIVIDIDO EN DOS PARTES UNA DE ELLAS ES UN LIBRERO ABIERTO CON UN ENTREPAÑO MÓVIL CENTRAL DE 600X500X570 MM. EL COMPLEMENTO ES UN GABINETE BAJO DE DOS PUERTAS ABATIBLES CON BISAGRAS DE REGRESO ACODADAS Y JALADERAS RECTANGULARES CHICAS DE ALUMINIO, CON DIMENSIONES DE 900X500X570 MTS. CON UN ENTREPAÑO AJUSTABLE INTERMEDIO EN SU INTERIOR. TODO EL MODULO ES EN UNA PIEZA; TODOS LOS COMPONENTES SON FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBAS CARAS INCLUYENDO PUERTAS.</p>	MODULO	28	23,567.00	659,876.00	MÉXICO



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx



NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
12	<p>MODULO CHOFERES (COLOR GRIS O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO RECTO CONFORMADO POR UNA MESA PRINCIPAL EN LAMINADO PLÁSTICO. CUBIERTA PRINCIPAL DE 1500 M X 600 MM FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTÍCULAS UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA. RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOIL DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE SUPERFICIAL; DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBOS LADOS Y CANTOS CUBIERTOS CON MOLDURA CHAPA CINTA; EN UNO DE SUS COSTADOS CONTARÁ CON UNA PERFORACIÓN RECTANGULAR DE 300 X 100 MM LA CUAL PERMITIRÁ EL ACCESO A LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS, VOZ Y DATOS, ESTA PERFORACIÓN ES PROTEGIDA CON UNA TAPA METÁLICA EN CALIBRE 22 ABATIBLE LA CUAL SE SUJETA A LA CUBIERTA POR MEDIO DE UNOS CONECTORES LOS CUALES HACEN LA FUNCIÓN DE TOPE TIPO "Z" EN CALIBRE 14. ESTA TAPA CUBRIRÁ EL ACCESO A LA CHAROLA DE SERVICIOS LA CUAL ES DE 350X120X80 MTS. EN CALIBRE 18 LA CUAL ALOJA Y SOSTIENE LOS CONTACTOS ELÉCTRICOS LOS CUALES PUEDEN SER DEL TIPO ARNÉS ELÉCTRICO BLINDADO O CONEXIÓN CASERA Y VOZ/DATOS, ESTOS SON PROTEGIDOS POR MEDIO DE UNA CONTRA TAPA EN CALIBRE 20. ESTRUCTURA PRINCIPAL DE SOPORTE CONFORMADA POR DOS BASTIDORES TIPO "U" INVERTIDA EN PERFIL CUADRADO DE 2" X 2" EN CALIBRE 16 EN CADA EXTREMO DE LA MESA, LOS CUALES CUENTAN CON TAPAS CUADRADAS DE 2" X 2" DE PLÁSTICO EN CADA UNO DE SUS EXTREMOS A LOS CUALES SE LE FIJAN LOS REGATONES NIVELADORES CON TORNILLO DE 5/16". ESTOS BASTIDORES SON UNIDOS ENTRE SÍ POR MEDIO DE DOS LARGUEROS EN FORMA DE "U" DE 0.05 M POR LADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CAL 14 LOS CUALES SE FIJAN A LOS BASTIDORES POR MEDIO DE MÉSULAS CONECTORAS EN CALIBRE 18 LAS CUALES SE FIJAN A AMBAS PARTES POR MEDIO DE TORNILLOS DE 5/16 A TRAVÉS DE TUERCAS REMACHADAS. FALDÓN DE CORTESÍA FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBOS LADOS Y CANTOS CUBIERTOS CON MOLDURA CHAPA CINTA CON DIMENSIONES DE 1.37 X 0.30 MTS EL CUAL SE FIJA A LOS LARGUEROS POR MEDIO DE UN PAR DE BISAGRAS PERMITIENDO TENER ABATIMIENTO. CAJONERA MÓVIL, DE 2 CAJONES C/U CON 1 PAPELERO Y 1 ARCHIVO DE 390 X 560 X 570MM EL CUERPO DEBERÁ SER FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22, ESTRUCTURADO POR CUATRO REFUERZOS INTERNOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CORREDERAS CAL. 16 CON BALINES DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", OPERACIÓN SILENCIOSA, CARRERA ULTRA SUAVE DE ¾ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 100LBS Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS, LAS CORREDERAS DEBERÁN IR FIJAS A LOS SOPORTES VERTICALES INTERNOS, A TRAVÉS DE GANCHOS TIPO CREMALLERA LOS CUALES PERMITIRÁN QUE SE PUEDAN SUSTITUIR, DE IGUAL FORMA ESTAS DEBERÁN ESTAR FIJAS A LAS GAVETAS (NO SE ACEPTARÁN CORREDERAS SOLDADAS, REMACHADAS Ó FIJAS PERMANENTEMENTE). LAS GAVETAS (1 PAPELERA Y 1 ARCHIVO) CONSTITUIDAS POR UN FRENTE FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR, DEBERÁ INCLUIR TESTERO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. DEBERÁ LLEVAR CERRADURA AL FRENTE EN LA PARTE SUPERIOR QUE BLOQUEA TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO CON UN JUEGO DE 2 LLAVES INCLUIDO, EL MISMO FRENTE SERVIRÁ LATERALMENTE COMO JALADERA, POR LO QUE EL FRENTE SERÁ COMPLETAMENTE LISO (NO SE ACEPTARÁN JALADERAS EXPUESTAS), CADA GAVETA DEBERÁ TENER UNA PROFUNDIDAD DE 45CM Y CONTARÁ ADEMÁS CON RIELES DE ARCHIVO SUSPENDIDO Y SE DEBERÁ INCLUIR UNA LAPICERA PLÁSTICA REMOVIBLE (CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE) Y UN COMPRESOR</p>	MODULO	18	7,349.00	132,282.00	MÉXICO

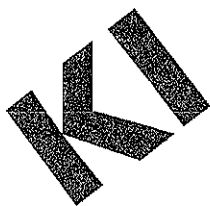


INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
	METÁLICO POR CADA GAVETA. CONTARÁ CON 4 NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.					
13	SILLA OPERATIVA (SECRETARIAS, ENLACES/OPERATIVOS Y CHOFERES) SILLA OPERATIVA RESPALDO MEDIO CON PERILLA PARA AJUSTE DE TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO DEL RESPALDO. CON ASIENTO DE 480MM DE FRENTE INTERNOS X 480MM DE FONDO INTERNOS, EL RESPALDO DE 500MM DE ALTURA INTERNOS X 460MM ANCHO INTERNOS, CON UNA ALTURA TOTAL DE LA SILLA DE 860-970MM. ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO EN MULTIPLY DE MADERA DOMADA MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN CAPAS, DE 12MM DE ESPESOR TOTAL, CON 4 INSERTOS METÁLICOS CÓNICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS CÓNICOS ROSCADOS PARA FIJAR LOS DESCANSA BRAZOS, EN LA PARTE BAJA DEL ASIENTO CONTARÁ CON TAPA PLÁSTICA COMO ACABADO FINAL. ESTRUCTURA INTERNA DE RESPALDO EN MULTIPLY DE MADERA DOMADA MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN CAPAS DE 12MM DE ESPESOR, CON PREPARACIONES PARA ENSAMBLE DE CONCHA PLÁSTICA CON SISTEMA MACHO-HEMBRA, ESTA DEBERÁ INTEGRARSE A LA BASE DEL ASIENTO SIMULANDO SER UNA SOLA PIEZA ASIENTO Y RESPALDO. ESTOS FIJOS O UNIDOS A TRAVÉS DE UNA PLACA DE 65MM DE ANCHO Y CAL. 5 DESCANSA BRAZOS DE POLIURETANO RÍGIDO EN FORMA OVAL INCLUIDOS, ESTOS SE DEBERÁN FIJAR A LA SILLA CON UNA PLACA DE ACERO (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE). BASE DE NYLON REFORZADA CON NERVADURAS DE REFUERZO, GIRATORIA DE 5 BRAZOS DE 24" DE DIÁMETRO CON RUEDAS GEMELAS TIPO YOYO (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON ANILLO METÁLICO PARA RECIBIR PISTÓN, EN CUAL DEBERÁ SER NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 50,000 CICLOS Y CARRERA MÁXIMA DE 11CM PISTÓN CON CERTIFICADO DIN 4550, ESTE CONTARÁ CON CUBRE PISTÓN PLÁSTICO TELESCÓPICO. ACOJINAMIENTO PARA EL ASIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD SUPE FIRME DE 60MM DE ESPESOR Y LIBRE DE CFC, CON PROPIEDADES RETARDANTES DE FLAMA Y PARA EL RESPALDO DE 30KG/CM3 SUPE FIRME DE 40MM DE ESPESOR MÍNIMO (SOPORTE LUMBAR INDISPENSABLE). EL RESPALDO DE LA SILLA DEBERÁ DE TENER FORMA ANATÓMICA PARA EL MAYOR CONFORT DEL USUARIO LOGRÁNDOLO A TRAVÉS DE UNA CURVATURA EN LA CONCHA, ESTA DEBERÁ SER MÁS ANCHA A LA ALTURA DE LA ESPALDA PARA DAR UN SOPORTE COMPLETO A LA ESPALDA Y MÁS ANGOSTA A LA ALTURA DE LA ESPALDA BAJA. Y A TODA LA ALTURA DEL RESPALDO CONTARÁ CON EL SOPORTE LUMBAR, QUE SE AJUSTE AL CUERPO, NO SE ACEPTARÁN RESPALDOS CON ESPUMA SIN SOPORTE LUMBAR. TAPIZADA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA	PIEZA	99	3,303.00	326,997.00	MÉXICO
14	PERCHERO DE MADERA EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. PERCHERO DE MADERA CON 4 GANCHOS DOBLES COLOR ORO EN ACERO FORJADO Y PUNTAS REDONDEADAS, MEDIDAS ALTURA 1.75MTS., BASE 0.75 MTS. DE MADERA COLOR NOGAL	PIEZA	151	2,427.00	366,477.00	MÉXICO
15	LIBRERO VERTICAL EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. LIBRERO VERTICAL COLOR NEGRO MEDIDAS 0.75 X 0.30 X 1.80 MTS. DE ALTURA DE CUATRO ENTREPAÑOS Y REGATONES PARA AJUSTAR LA ALTURA FABRICADO TABLERO DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) DE 28 MM DE ESPESOR.	PIEZA	123	9,266.00	1,139,718.00	MÉXICO
16	ARCHIVEROS VERTICALES EN COLOR ARENA EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. ARCHIVERO METÁLICOS VERTICALES DE 4 GAVETAS DE 0.47 X 0.70 X 1.32M. MÍNIMAS. TAPA, COSTADOS Y RESPALDO EN CAL. 24. REFUERZOS HORIZONTALES FRONTALES ENTRE GAVETAS DE 2 X 5CM. 2 REFUERZOS VERTICALES TRASEROS DE 9 X 2CM. MAS 2 REFUERZOS VERTICALES DELANTEROS DE 4 X 2CM. EN CAL. 18 X LA ALTURA DEL ARCHIVERO, A ESTOS SE SUJETAN LAS CORREDERAS	PIEZA	149	3,439.00	512,411.00	MÉXICO



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx



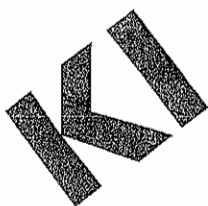
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	<p>EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL CON SOPORTE MÍNIMO DE 200LBS. FRENTES EN CAL. 22 CON JALADERA INTEGRADA A TODO LO ANCHO EN FORMA DE "C" (FORMADA CON LA MISMA PIEZA DEL FRENTE DEL CAJÓN). CUERPO DE GAVETA EN CAL. 20, PORTA ETIQUETA, CADA GAVETA DEBERÁ MEDIR MÍNIMO 0.43 X 0.28 MTS Y CON UNA MEDIDA INTERNA MÍNIMA DE LA GAVETA DE 65CM DE FONDO. TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN CONTAR CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO AJUSTABLE PARA TAMAÑO CARTA Y OFICIO. COSTADOS INTERNOS DE GAVETA DE 15M. DE ALTURA MÍNIMO LOS CUALES DEBERÁN DE TENER INTEGRADA UNA GUÍA Y PERFORACIONES DOBLES PARA AJUSTAR EL COMPRESOR METÁLICO EL CUAL SERÁ EN CAL. 20. RESPALDOS DE GAVETAS DE 25CM. DE ALTURA. CERRADURA DE BOTÓN QUE PERMITE CERRAR TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO SIN NECESIDAD DE UTILIZAR LA LLAVE, INCLUIR DOS LLAVES. EL ARCHIVERO DEBEA CONTAR UN ZÓCLO DE 8CM. MÁXIMO. TODO EL ARCHIVERO ES PINTADO CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA. LAS PIEZAS PINTADAS CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA CON ACABADO TEXTURIZADO FINO EN COLOR A ESCOGER A TRAVÉS DE UN TREN DE PINTURA AUTOMATIZADO EL CUAL DEBERÁ CONTAR CON TODOS LOS PROCESOS PARA UNA ADECUADA ADHERENCIA DE LA PINTURA, CADA ARCHIVERO DEBERÁ ENTREGARSE EN CAJA DE CARTÓN CORRUGADO Y CON BOLSA DE PLÁSTICO PARA SU PROTECCIÓN. TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DEBERÁN SER SOMETIDOS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO, ENJUAGUE, SELLADO PARA PROPORCIONAR UNA MAYOR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y PINTADO CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO CON PISTOLA Y PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO, HORNEADA DE 220 A 240°C. ACABADO TEXTURIZADO EN COLOR A ESCOGER, TODO ESTE PROCESO DEBERÁ DE SER MECANIZADO PARA GARANTIZAR QUE LA PINTURA SEA UNIFORME Y DEBERÁ PRESENTAR CARTA DEL FABRICANTE DE LA PINTURA EN LA CUAL EXTERNE QUE CUMPLE CON LA NORMA NO. NMX-U-112-1984. LA CUAL ESTABLECE LAS ESPECIFICACIONES MÍNIMAS DE CALIDAD QUE DEBEN TENER LAS PINTURAS SÓLIDAS BRILLANTES, EMPLEADAS EN SUSTRATOS SUSCEPTIBLES A SER HORNEADAS, POR EJEMPLO: LÍNEAS DE OFICINA, PARTES AUTOMOTRICES, ETC. LAS TOLERANCIAS GENERALES PARA ESTA PARTIDA SERÁN DE +5% (NO APLICA PARA ESPESORES NI CALIBRES).</p>					
17	<p>MESA PARA SALA DE REUNIONES PARA JUNTA DE GOBIERNO PARA 14 PERSONAS DE MADERA COLOR NOGAL, CEREZO O SIMILAR EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MESA DE JUNTAS DE CONSEJO DE 4800 X 1500 X 750MM EN DOS PIEZAS, CUBIERTA EN FORMA SEMI ELÍPTICA. EN LA PARTE MÁS ANCHA DE LAS CUBIERTAS LA DIMENSIÓN SERÁ DE 1500MM Y LA TRANSICIÓN OVAL A LO LARGO, DARÁN COMO RESULTADO UNA MEDIDA DE 900MM DE ANCHO EN LAS CABECERAS DE LA MESA, LAS DOS PIEZAS DARÁN COMO RESULTADO LA CUBIERTA TOTAL DE LA MESA. LAS CUBIERTAS DE 28MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO, FABRICADAS A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/MP Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. LOS CANTOS DE LAS CUBIERTAS SERÁN TIPO CASCADA INVERTIDA (<i>SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE</i>) CON UN ACABADO FINAL DE CHAPA DE MADERA, LA CUAL DE UNA SOLA PIEZA ABARCARA LA CUBIERTA EN SU TOTALIDAD INCLUYENDO LOS CANTOS. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE – TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE –TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR./ M2), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LA SOPORTERÍA DEBERÁ ESTAR FABRICADA EN TRIPLAY FLEXICROSS DE 6MM DE ESPESOR ENCHAPADA POR TODAS SUS CARAS EXPUESTAS CON LA ORIENTACIÓN DE VETAS EN SENTIDO VERTICAL A TRAVÉS DE 4 SOPORTES CILÍNDRICOS DE</p>	PIEZA	1	54,668.00	54,668.00	<p>MÉXICO</p> <p>65%</p> <p>EUA</p> <p>35%</p>



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
	450MM DE DIÁMETRO Y UNA BASE TIPO LATO DE POR LO MENOS 558MM. LA MESA DE JUNTAS DEBERÁ DE CONTAR CON DOS MULTIPORT CON TAPA DE ALUMINIO INSTALADO.					
	SILLÓN PARA SALA DE JUNTA DE GOBIERNO RESPALDO ALTO SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO.	PIEZAS	14			MÉXICO
18	MESA PARA SALA DE JUNTAS PARA JEFES DE UNIDAD DE 12 PERSONAS DE MADERA COLOR NOGAL, CEREZO O SIMILAR EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MESA DE JUNTAS DE CONSEJO DE 4200 X 1500 X 750MM EN DOS PIEZAS, CUBIERTA EN FORMA SEMI ELÍPTICA. EN LA PARTE MÁS ANCHA DE LAS CUBIERTAS LA DIMENSIÓN SERÁ DE 1500MM Y LA TRANSICIÓN OVAL A LO LARGO, DARÁN COMO RESULTADO UNA MEDIDA DE 900MM DE ANCHO EN LAS CABECERAS DE LA MESA, LAS DOS PIEZAS DARÁN COMO RESULTADO LA CUBIERTA TOTAL DE LA MESA. LAS CUBIERTAS DE 28MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO, FABRICADAS A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M ³ Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. LOS CANTOS DE LAS CUBIERTAS SERÁN TIPO CASCADA INVERTIDA (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON UN ACABADO FINAL DE CHAPA DE MADERA, LA CUAL DE UNA SOLA PIEZA ABARCARA LA CUBIERTA EN SU TOTALIDAD INCLUYENDO LOS CANTOS. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE - TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE -TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR/ M2), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LA SOPORTERIA DEBERÁ ESTAR FABRICADA EN TRIPLAY FLEXICROSS DE 6MM DE ESPESOR ENCHAPADA POR TODAS SUS CARAS EXPUESTAS CON LA ORIENTACIÓN DE VETAS EN SENTIDO VERTICAL A TRAVÉS DE 3 SOPORTES CILÍNDRICOS DE 450MM DE DIÁMETRO Y UNA BASE TIPO LATO DE POR LO MENOS 558MM. LA MESA DE JUNTAS DEBERÁ DE CONTAR CON DOS MULTIPORT CON TAPA DE ALUMINIO INSTALADO.	PIEZA	6	51,407.00	308,442.00	MÉXICO 65% EUA 35%
	SILLÓN PARA SALA DE JUNTAS JEFES DE UNIDAD SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO.	PIEZA	72			MÉXICO

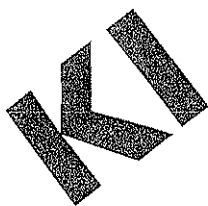


INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASP
NO. SA-006A2O001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx



NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
19	<p>MESA PARA SALA DE JUNTAS PARA DIRECTORES GENERALES DE 8 PERSONAS DE MADERA COLOR NOGAL, CEREZO O SIMILAR EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MESA DE JUNTAS DE CONSEJO DE 3000 X 1500 X 750MM EN DOS PIEZAS, CUBIERTA EN FORMA SEMI ELÍPTICA. EN LA PARTE MÁS ANCHA DE LAS CUBIERTAS LA DIMENSIÓN SERÁ DE 1500MM Y LA TRANSICIÓN OVAL A LO LARGO, DARÁN COMO RESULTADO UNA MEDIDA DE 900MM DE ANCHO EN LAS CABECERAS DE LA MESA, LAS DOS PIEZAS DARÁN COMO RESULTADO LA CUBIERTA TOTAL DE LA MESA. LAS CUBIERTAS DE 28MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO, FABRICADAS A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M³ Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. LOS CANTOS DE LAS CUBIERTAS SERÁN TIPO CASCADA INVERTIDA (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON UN ACABADO FINAL DE CHAPA DE MADERA, LA CUAL DE UNA SOLA PIEZA ABARCARA LA CUBIERTA EN SU TOTALIDAD INCLUYENDO LOS CANTOS. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE - TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE -TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR/M²), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LA SOPORTERIA DEBERÁ ESTAR FABRICADA EN TRIPLAY FLEXICROSS DE 6MM DE ESPESOR ENCHAPADA POR TODAS SUS CARAS EXPUESTAS CON LA ORIENTACIÓN DE VETAS EN SENTIDO VERTICAL A TRAVÉS DE 2 SOPORTES CILÍNDRICOS DE 450MM DE DIÁMETRO Y UNA BASE TIPO LATO DE POR LO MENOS 558MM. LA MESA DE JUNTAS DEBERÁ DE CONTAR CON DOS MULTIPOINT CON TAPA DE ALUMINIO INSTALADO.</p>	PIEZA	7	39,373.00	275,611.00	MÉXICO 65% EUA 35%
	<p>SILLON PARA SALA DE JUNTAS DIRECTORES GENERALES</p> <p>SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M³ PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO.</p>	PIEZA	56			MÉXICO
20	<p>MESA PARA SALAS DE JUNTAS PARA COMITES PARA 20 PERSONAS EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MESA METÁLICA CON CUBIERTA DE POLIURETANO PLASTIFICADA COLOR GRIS DE 0.80 X 1.50 X 0.80</p>	PIEZA	20	NO COTIZO	NO COTIZO	NO COTIZO
21	<p>SILLON PARA SALA DE JUNTAS PARA COMITES EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>SILLÓN SEMIEJECUTIVO RESPALDO MEDIO DE 520 X 710 X 910 A 990MM CON ESTRUCTURA INTERNA ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN MULTIPLAY DE MADERA DOMADA MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN CAPAS DE 12MM DE ESPESOR, CON 8 INSERTOS METÁLICOS CÓNICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS CÓNICOS ROSCADOS PARA FIJAR LOS DESCANSA BRAZOS. LA BASE DEL RESPALDO Y ASIENTO EN MULTIPLAY DE MADERA DOMADA MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN CAPAS, DE 6MM DE ESPESOR TOTAL, CON PREPARACIONES PARA ENSAMBLE A CONCHA CON SISTEMA MACHO-HEMBRA, ESTA DEBERÁ INTEGRARSE A LA BASE DEL ASIENTO SIMULANDO SER UNA SOLA PIEZA ASIENTO Y RESPALDO. DESCANSA BRAZOS DE</p>	PIEZA	40	2,371.00	94,840.00	MEXICO

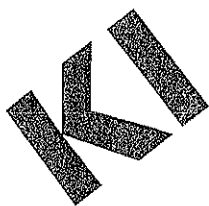


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx



NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
	POLIURETANO RÍGIDO VOLADOS EN FORMA DE "C", FIJOS EN UN SOLO PUNTO EN LA BASE DEL ASIENTO, QUEDANDO VOLADO EN SU PARTE TRASERA., ESTOS SE DEBERÁN FIJAR A LA SILLA CON UNA PLACA DE ACERO CAL. 8 (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE). BASE DE NAYLON REFORZADA CON NERVADURAS DE REFUERZO, GIRATORIA DE 5 BRAZOS DE 26" DE DIÁMETRO CON RUEDAS GEMELAS TIPO YOYO (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON ANILLO METÁLICO PARA RECIBIR PISTÓN, EN CUAL DEBERÁ SER NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 50,000 CICLOS Y CARRERA MÁXIMA DE 80MM PISTÓN, ESTE CONTARA CON CUBRE PISTÓN PLÁSTICO TELESCÓPICO. MECANISMO EJECUTIVO QUE PERMITE QUE EL ASIENTO Y RESPALDO SEAN RECLINABLES, CON BLOQUEO A TRAVÉS DE PALANCA METÁLICA UBICADA DEBAJO DEL ASIENTO, CUENTA CON PERILLA PARA AJUSTE DE TENSION. ACOJINAMIENTO PARA EL ASIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD SUPE FIRME DE 6CM DE ESPESOR Y LIBRE DE CFC, CON PROPIEDADES RETARDANTES DE FLAMA Y PARA EL RESPALDO DE 30KG/CM3 SUPE FIRME DE 4CM. DE ESPESOR MÍNIMO (SOPORTE LUMBAR INDISPENSABLE). EL RESPALDO DE LA SILLA DEBERÁ DE TENER FORMA ANATÓMICA PARA EL MAYOR CONFORT DEL USUARIO LOGRÁNDOLO A TRAVÉS DE UNA CURVATURA EN LA CONCHA. Y A TODA LA ALTURA DEL RESPALDO CONTARA CON EL SOPORTE LUMBAR, QUE SE AJUSTE AL CUERPO, NO SE ACEPTARAN RESPALDOS CON ESPUMA SIN SOPORTE LUMBAR. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD.					
22	SOFA EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. SOFÁ 3 PLAZAS, TAPIZADA EN VINIPIEL COLOR NEGRO, MEDIDAS 2060MM X 840MM X 790MM ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 30MM. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE LA VINIPIEL.	PIEZA	25	9,629.00	48,145.00	MÉXICO
23	MESA REVISTERA EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MESITA BAJA DE 600 X 1200 X 450MM, FORMADA POR DOS LATERALES TIPO TAMBOR DE 150MM DE ANCHO X 600MM DE FONDO X 450MM DE ALTURA. ELABORADOS EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR. CUENTA CON UN ENTREPAÑO INTERMEDIO EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR CON 60CM DE FRENTE X 90CM DE FONDO Y DOS REFUERZOS CENTRALES PARA UNIR LOS LATERALES TIPO TAMBOR, LOS CUALES ESTÁN ELABORADOS EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR. EL RECUBRIMIENTO DE LA MESA ES A BASE DE CHAPA DE MADERA, TERMINADA EN LACA POLIURETANICA. LOS LATERALES CUENTAN CON REGATONES NIVELADORES. LA CUBIERTA PRINCIPAL ES A BASE DE CRISTAL ESMERILADO DE 6MM DE ESPESOR.	PIEZA	25	NO COTIZO	NO COTIZO	NO COTIZO
24	MESA PARA TELEFONO EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. DE MELAMINA EN MADERA COMPRIMIDA DE 1", DE 0.50 X 0.60 X 0.60 MTS. EN COLOR GRIS, CON UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE CUADRO DE 1", PARA SU SOPORTE DE 4 PATAS CON ENTREPAÑO.	PIEZA	28	NO COTIZO	NO COTIZO	NO COTIZO
25	MESA PARA COMEDOR PARA 4 PERSONAS EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MESA CUADRADA DE MELAMINA PARA 4 PERSONAS, MEDIDAS: 1.20MTS LARGO , 1.20 MTS ANCHO, 0.80 MTS ALTO	PIEZA	24	NO COTIZO	NO COTIZO	NO COTIZO

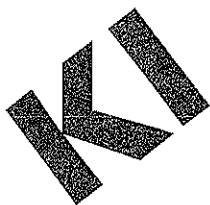


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	BASE: ELABORADA CON PERFIL TUBULAR DE 1 ½" Y 1" AMBOS, CALIBRE 18 CUBIERTA: MADERA 12 MM DE ESPESOR TERMINADA EN MELAMINA COLOR GRIS Y REMATADA CON ÁNGULO DE ALUMINIO FIJAD CON REMACHES TIPO POP SISTEMA DE PLEGADO Y DESPLEGADO, ELABORADO CON SOLERA DE 3/16" POR ¾", FIJADO CON REMACHES DE GOLPE, NIVELADORES EN LAS CUATRO PATAS TERMINADO EN ESMALTE COLOR NEGRO.					
26	SILLA PARA COMEDOR EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. SILLA USOS MÚLTIPLES CON MEDIDAS GENERALES EN EL ASIENTO DE 480MM DE ANCHO X 420MM DE FONDO, EL RESPALDO DE 480MM DE ANCHO X 330MM DE ALTURA Y ALTURA TOTAL GENERAL DE LA SILLA DE 790MM CON ESTRUCTURA PARA LA BASE FABRICADA EN MACIZO REDONDO DE ACERO DE ½" EN UNA SOLA PIEZA Y PARA EL RESPALDO EN MACIZO REDONDO DE ACERO DE ½" A TRÁVES DE 2 VARILLAS DERECHAS Y 2 VARILLAS IZQUIERDAS, LAS CUALES NACEN DE LA BASE DEL ASIENTO, PARA DAR SOPORTE ADECUADO AL RESPALDO. EL ASIENTO CON CONCHA INTERNA DE POLIETILENO, CON RETÍCULA EN FORMA DE PANAL PARA DAR MAYOR FUERZA AL ASIENTO, AMBAS CON CUBIERTA EXTERIOR DEL MISMO MATERIAL CON TEXTURA COMO ACABADO. ACOJINAMIENTO PARA EL ASIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD SUPE FIRME Y LIBRE DE CFC, CON PROPIEDADES RETARDANTES DE FLAMA Y PARA EL RESPALDO DE 30KG/CM3 SUPE FIRME. TODA LA ESTRUCTURA DEBERÁ DE SER CROMADA. TAPIZADA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA.	PIEZA	96	NO COTIZO	NO COTIZO	NO COTIZO
27	RACKS METALICO EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES). CON ESQUINEROS DE REFUERZO PARA ÓPTIMA RIGIDEZ (CARGA LIGERA), CAPACIDAD DE CARGA DESDE 45KGS. HASTA 150KGS. POR NIVEL., FABRICADO EN LÁMINA ROLADA DECAPADA SAE1010. *A.I.S.I. POSTES CAL. 14 Y 18, ENTREPAÑOS CAL. 20 Y 24, FRENTE: 0.84M. / 0.91M., FONDO: 0.30M. / 0.45M. / 0.60M., ALTURA: ENTRE 1.80M. A 2.00M COLOR: GRIS MARTILLADO. 3 AÑOS DE GARANTÍA.	PIEZA	100	3,489.00	348,900.00	MÉXICO
28	ARCHIVERO VERTICAL METALICO DE 2 GAVETAS EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. ARCHIVERO METÁLICO VERTICAL DE 2 GAVETAS DE 0.47 X 0.70 X 0.70M. MÍNIMAS. TAPA, COSTADOS Y RESPALDO EN CAL.24. REFUERZOS HORIZONTALES FRONTALES ENTRE GAVETAS DE 2 X 5CM. 2 REFUERZOS VERTICALES TRASEROS DE 9 X 2CM. MAS 2 REFUERZOS VERTICALES DELANTEROS DE 4 X 2CM. EN CAL. 18 X LA ALTURA DEL ARCHIVERO, A ESTOS SE SUJETAN LAS CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL CON SOPORTE MÍNIMO DE 200LBS. FRENTE EN CAL. 22 CON JALADERA INTEGRADA A TODO LO ANCHO EN FORMA DE "C" (FORMADA CON LA MISMA PIEZA DEL FRENTE DEL CAJÓN). CUERPO DE GAVETA EN CAL. 20, PORTA ETIQUETA, CADA GAVETA DEBERÁ MEDIR MÍNIMO 0.43 X 0.28 MTS Y CON UNA MEDIDA INTERNA MÍNIMA DE LA GAVETA DE 65CM DE FONDO. TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN CONTAR CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO AJUSTABLE PARA TAMAÑO CARTA Y OFICIO. COSTADOS INTERNOS DE GAVETA DE 15M. DE ALTURA MÍNIMO LOS CUALES DEBERÁN DE TENER INTEGRADA UNA GUÍA Y PERFORACIONES DOBLES PARA AJUSTAR EL COMPRESOR METÁLICO EL CUAL SERÁ EN CAL. 20. RESPALDOS DE GAVETAS DE 25CM. DE ALTURA. CERRADURA DE BOTÓN QUE PERMITE CERRAR TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO SIN NECESIDAD DE UTILIZAR LA LLAVE, INCLUIR DOS LLAVES. EL ARCHIVERO DEBERÁ CONTAR UN ZOCLO DE 8CM. MÁXIMO. TODO EL ARCHIVERO ES PINTADO CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA. LAS PIEZAS PINTADAS CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA CON ACABADO TEXTURIZADO FINO EN COLOR A ESCOGER A TRÁVES DE UN TREN DE PINTURA AUTOMATIZADO EL CUAL DEBERÁ CONTAR CON TODOS LOS PROCESOS PARA UNA ADECUADA ADHERENCIA DE LA PINTURA. CADA ARCHIVERO DEBERÁ ENTREGARSE	PIEZA	149	2,153.00	320,797.00	MÉXICO



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger Internacional de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

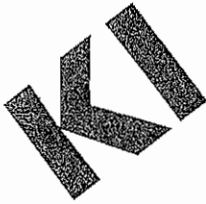
(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
	EN CAJA DE CARTÓN CORRUGADO Y CON BOLSA DE PLASTICO PARA SU PROTECCIÓN. SE DEBERÁ ANEXAR CERTIFICADO ANSI-BIFMA 2013 PARA COMPROBAR QUE EL MOBILIARIO CUMPLE CON NORMAS INTERNACIONALES A FALTA DE NACIONALES. Y COMO APOYO DEBERÁ PRESENTAR PROTOCOLO IMPRESO Ó DIGITAL DE LAS PRUEBAS QUE APLIQUE EL PROPIO FABRICANTE COMO GARANTÍA DE CALIDAD, A GAVETAS DE ARCHIVEROS, ESTO PARA VERIFICAR QUE EL OFERENTE MANEJA ESTÁNDARES DE CALIDAD PARA SUSTENTAR LA CALIDAD QUE EL ÁREA SOLICITA. TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DEBERÁN SER SOMETIDOS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO, ENJUAGUE, SELLADO PARA PROPORCIONAR UNA MAYOR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y PINTADO CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO CON PISTOLA Y PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO, HORNEADA DE 220 A 240°C. ACABADO TEXTURIZADO EN COLOR A ESCOGER, TODO ESTE PROCESO DEBERÁ DE SER MECANIZADO PARA GARANTIZAR QUE LA PINTURA SEA UNIFORME Y DEBERÁ PRESENTAR CARTA DEL FABRICANTE DE LA PINTURA EN LA CUAL EXTERNE QUE CUMPLE CON LA NORMA NO. NMX-U-112-1984, LA CUAL ESTABLECE LAS ESPECIFICACIONES MÍNIMAS DE CALIDAD QUE DEBEN TENER LAS PINTURAS SÓLIDAS BRILLANTES, EMPLEADAS EN SUSTRATOS SUSCEPTIBLES A SER HORNEADAS, POR EJEMPLO: LÍNEAS DE OFICINA, PARTES AUTOMOTRICES, ETC. LAS TOLERANCIAS GENERALES PARA ESTA PARTIDA SERÁN DE +5% (NO APLICA PARA ESPESORES NI CALIBRES).					
		SUBTOTAL			14,936,731.00	
		IVA			2,389,876.96	
		TOTAL			17,326,607.96	

TOTAL DIECISIETE MILLONES TRESCIENTOS VEINTISEIS MIL SEISCIENTOS SIETE PESOS 96/100 M.N.

NOTAS:

- PLAZO DE ENTREGA: SERÁ AL 31 DE DICIEMBRE.
- LUGAR DE ENTREGA: LA ENTREGA DE LOS "BIENES", SERÁ LIBRE A BORDO EN EL ALMACÉN UBICADO EN EL DOMICILIO DEL INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN, SIENDO ESTE EN: CAMINO DE MINAS NO. 501, COL. LOMAS DE BECERRA, DELEGACIÓN ÁLVARO OBREGÓN, 01280, D.F. LA ENTREGA DE LOS BIENES SERÁ COORDINADA POR EL ALMACÉN CON LA PARTICIPACIÓN DE LAS ÁREAS SIGUIENTES: EL REPRESENTANTE LEGAL DEL PROVEEDOR Y EL ÁREA REQUERENTE QUIENES FIRMARÁN LAS ACTAS DE ENTREGA-RECEPCIÓN DE LOS BIENES DE MANERA CONJUNTA CON EL RESPONSABLE DEL ALMACÉN.
- GARANTÍA: SERA DE UN AÑO A PARTIR DE LA ENTREGA DE LOS BIENES, CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION Y/O VICIOS OCULTOS DE LOS BIENES CONTENIDOS EN ESTE ANEXO.
- DEVOLUCIONES: LA SUBDIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS PODRÁ HACER DEVOLUCIONES DE BIENES CUANDO SE COMPRUEBEN DEFICIENCIAS IMPUTABLES AL PROVEEDOR DENTRO DEL PERÍODO DE GARANTÍA; EN ESTOS CASOS HAREMOS LA REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN EN UN PLAZO NO MAYOR DE DIEZ DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA FECHA DE NOTIFICACIÓN. EN CASO DE INCUMPLIMIENTO SE PROCEDERÁ CONFORME A LA NORMATIVIDAD APLICABLE EN LA LEY DE LA MATERIA. LOS GASTOS EN QUE SE INCURRA CON MOTIVO DE LA DEVOLUCIÓN, CORRERÁN POR NUESTRA CUENTA.
- NORMAS OFICIALES: ANEXAMOS LA COPIA SIMPLE DE LOS DOCUMENTOS QUE ACREDITAN EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS OFICIALES MEXICANA O INTERNACIONALES, LOS CUALES SON: ISO 9001:2008
- LOS BIENES SERAN ENTREGADOS NUEVOS
- ENTREGAREMOS LAS GUIAS MECANICAS DEL ARMADO DE LOS BIENES EN IDIOMA ESPAÑOL
- LA GARANTÍA INCLUYE DISPONIBILIDAD DE PARTES Y ACCESORIOS EN MÉXICO
- CONSIDERAMOS EL ARMADO DE LOS MODULOS COMO PARTE DEL SUMINISTRO DE LOS BIENES.
- TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS, SERAN SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO, ENJUAGUE, SELLADO PARA PROPORCIONAR UNA MAYOR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y PINTADO CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO CON PISTOLA Y PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO, HORNEADA DE 220 A 240°C. ACABADO TEXTURIZADO EN COLOR A ESCOGER, TODO ESTE PROCESO SERA MECANIZADO PARA GARANTIZAR QUE LA PINTURA SEA UNIFORME.
- TODOS LOS MUEBLES TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA ESTARAN TERMINADOS EN LACA U.V. (CATALIZADA EN TREN DE RAYOS ULTRAVIOLETA "INDISPENSABLE") CON 60 UNIDADES DE BRILLO MÍNIMO Y CON UNA DUREZA 4H MÍNIMO. EN COLOR A ESCOGER MAPLE, NAOH BEACH, HAYA, DARK CHERRY O EL COLOR QUE MANEJAMOS.
- TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO ESTARAN A UNA ALTURA TERMINADA DE 750MM CON RESPECTO AL NIVEL DEL PISO.



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

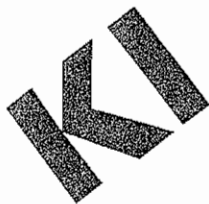


- SEGUROS Y TRANSPORTACIÓN: LAS REPARACIONES QUE SE REALICEN PARA LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE LOS BIENES SE LLEVARÁN A CABO PREFERENTEMENTE EN EL LUGAR DONDE SE ENCUENTRAN INSTALADOS. ASUMIMOS LA RESPONSABILIDAD TOTAL DE SUS COMPONENTES, MÓDULOS Y UNIDADES QUE INTEGRAN LA INFRAESTRUCTURA SUMINISTRADA, INCLUYENDO MATERIALES, REFACCIONES, EQUIPOS DE MEDICIÓN, HERRAMIENTAS, ETC. QUE UTILICEMOS Y GASTOS ASOCIADOS QUE SE GENEREN POR EL MANEJO, RETIRO Y REINTEGRO DE LOS EQUIPOS DE NUESTRA PROPIEDAD, EN VIRTUD DE LOS MOVIMIENTOS QUE CONSIDEREMOS NECESARIOS PARA OTORGAR LOS SERVICIOS REQUERIDOS. INCLUIREMOS DENTRO DEL COSTO DE LOS BIENES TODOS LOS CARGOS DE TRANSPORTACIÓN Y/O SEGUROS DEBIDO A LOS POSIBLES MOVIMIENTOS DE SU MOBILIARIO DEL INEE A SUS INSTALACIONES Y DE REGRESO, PARA SU REVISIÓN Y REPARACIÓN.
- CONDICIONES DE PAGO: EL PAGO SERÁ INMEDIATO Y/O A MÁS TARDAR EL 31 DE DICIEMBRE DE 2013. PARA EFECTUAR EL PAGO PRESENTAREMOS COPIA DEL ACTA ENTREGA-RECEPCIÓN RESPECTIVA, LA FACTURA DE LOS BIENES.

REPRESENTANTE O APODERADO LEGAL

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo
18 fracción II de la Ley Federal de
Transparencia y Acceso a la Información
Pública Gubernamental. Motivación: Dato
confidencial.

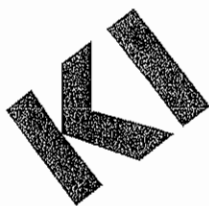
FIRMA



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A2O001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx



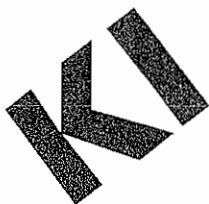


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	TOTALIDAD INCLUYENDO LOS CANTOS. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE – TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE –TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR/ M2), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.), EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM. DE ESPESOR Y CONTARÁ CON REGATONES NIVELADORES. LAS DOS CAJONERAS DE MEDIDAS GENERALES CADA UNA DE 390 X 570 X 720MM UNO CON DOS GAVETAS ARCHIVADORAS Y LA OTRA CON DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO LAS GAVETAS TENDRÁN UNA MEDIDA INTERNA DE 310MM DE ANCHO X 485MM DE FONDO, FABRICADOS CON COSTADOS DE 16MM DE ESPESOR CADA UNO Y UN RESPALDO EN AGLOMERADO DE 16 MM. UN FONDO DE ESCRITORIO (CUBRE PIERNAS) DE PISO A CUBIERTA EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DEL ESCRITORIO, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARÁN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRIO CALIBRE 12 PINTADOS. LOS PEDESTALES CONTARÁN CON CERRADURA DE SOLERA DE COMBINACIÓN, COLOCADA AL FRENTE PERMITIENDO CERRAR LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. CONTARÁN CON CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE ¼ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. FRENTE DE GAVETAS EN AGLOMERADO DE 16 MM DE ESPESOR. TODO EL ESCRITORIO TERMINADO EN CHAPA DE MADERA EN INTERIORES Y EXTERIORES.				
	EL MODULO TAMBIÉN CONTARÁ CON 1 GABINETE CON CLOSET DE 900 X 600 X 180MM EN DOS SECCIONES LA SUPERIOR CON DOS ESPACIOS UNO CON 2 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR Y EL OTRO CON ESPACIO PARA COLGAR SACOS. FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. EL DIVISOR DE 19MM DE ESPESOR PARA GENERAR LOS DOS ESPACIOS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. LAS PUERTAS DE AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR CUENTA CON JALADERA METÁLICA TIPO CONCHA COLOCADAS EN FORMA HORIZONTAL Y CENTRADAS, LAS PUERTAS SE COLOCARÁN CON DOS BISAGRAS DE BRAZO. LA SECCIÓN INFERIOR CONSTA DE 2 CAJONES ARCHIVEROS HORIZONTALES TAMAÑO OFICIO CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CERRADURA DE CIERRE GENERAL. CUBIERTA SUPERIOR FABRICADA EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS Y COSTADOS FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR. CERRADURA FRONTAL CON SOLERA DE COMBINACIÓN PERMITIENDO CERRAR AMBAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS CON DIMENSIONES INTERIORES DE GAVETA DE 385MM DE FONDO X 800MM DE ANCHO Y UNA ALTURA DE 235MM Y DESPLAZAMIENTO DE GAVETA DE 380MM. LOS FRENTE EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR ACABADO CHAPA DE MADERA. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE EXTENSIÓN TOTAL DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 200 LIBRAS. EL ARCHIVERO CONTARÁ CON NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.	PIEZA	5		SI
	EL MODULO TAMBIÉN CONTARÁ CON UN 1 GABINETE UNIVERSAL DE 900 X 600 X 180MM CON 4 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR EN AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. LAS PUERTAS DE AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR CUENTA CON JALADERA METÁLICA TIPO CONCHA COLOCADAS EN FORMA HORIZONTAL Y CENTRADAS LAS PUERTAS SE	PIEZA	5		SI



**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	COLOCARAN CON DOS BISAGRAS DE BRAZO, TOTALMENTE TERMINADO EN CHAPA DE MADERA INTERIORES Y EXTERIORES.				
	MESA DE JUNTAS CIRCULAR DE 1200MM DE DIÁMETRO CON LA CUBIERTA CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ESCRITORIO EJECUTIVO CON SOPORTE CIRCULAR CON EL DIÁMETRO NECESARIO PARA ASEGURAR CORRECTAMENTE LA ESTABILIDAD DE LA MESA, EN LA PARTE BAJA DEL SOPORTE CONTARÁ CON UN PLATO QUE AUMENTE EL DIÁMETRO DE CONTACTO CON EL PISO, CUENTA CON NIVELADORES DE ALTURA.	PIEZA	5		SI
	JUEGO DE DOS MESITAS BAJAS UNA DE 600 X 600 X 450MM Y OTRA DE 600 X 1200 X 450MM, CADA UNA FORMADA POR DOS LATERALES TIPO TAMBOR DE 150MM DE ANCHO X 600MM DE FONDO X 450MM DE ALTURA. ELABORADOS EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR. CUENTA CON UN ENTREPAÑO INTERMEDIO EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR CON 60CM DE FRENTE X 90CM DE FONDO Y DOS REFUERZOS CENTRALES PARA UNIR LOS LATERALES TIPO TAMBOR, LOS CUALES ESTÁN ELABORADOS EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR. EL RECUBRIMIENTO DE LA MESA ES A BASE DE CHAPA DE MADERA, TERMINADA EN LACA POLIURETANICA. LOS LATERALES CUENTAN CON REGATONES NIVELADORES. LA CUBIERTA PRINCIPAL ES A BASE DE CRISTAL ESMERILADO DE 6MM DE ESPESOR.	JUEGO	5	FLEX TABLE KI	SI
	SOFA 1 PLAZA, TAPIZADO EN PIEL MEDIDAS 880MM X 840MM X 790MM. ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 3 CM.	PIEZA	5	AL-530 DECCO VERSA	SI
	SOFA 2 PLAZAS, TAPIZADO EN PIEL MEDIDAS 1470MM X 840MM X 790MM. ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 3 CM.	PIEZA	5	AL-531 DECCO VERSA	SI
	SOFA 3 PLAZAS, TAPIZADO EN PIEL MEDIDAS 2060MM X 840MM X 790MM ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 30MM.	PIEZA	5	AL-532 DECCO VERSA	SI
	SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSION Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL. TAPICERÍA REALIZADA EN PIEL.	PIEZA	5	AL-250 AVANTI VERSA	SI
	SILLÓN EJECUTIVO DE VISITAS TIPO TRINEO EN PIEL BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.98M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50	PIEZA	10	AL-255 AVANTI	SI

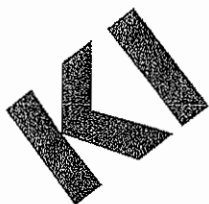


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL.			VERSA	
	SILLÓN EJECUTIVO BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.96 A1.02M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSION Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO.	PIEZA	20	AL-240 VANGUARD VERSA	SI
2	MODULO JEFES DE UNIDAD (COLOR NOGAL O SIMILAR); EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO DESARMABLE DIRECTIVO QUE CONSTA DE UNA CREDENZA DE 2 CAJONERAS SUSPENDIDAS UNA DE CADA LADO DE LA CREDENZA DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 600 X 750MM CADA UNA CON UNA GAVETA ARCHIVADORA Y OTRA PAPELERA FABRICADOS CON COSTADO DE 19MM Y RESPALDO EN AGLOMERADO DE 16 MM. UN FONDO DE CREDENZA EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARA CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DE LA CREDENZA, LAS CAJONERAS SE ENSAMBLARAN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRIO CALIBRE 12. PINTADOS. LAS CAJONERAS CONTARAN CON CERRADURA DE SOLERA DE COMBINACIÓN, COLOCADA AL FRENTE PERMITIENDO CERRAR LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE ¼ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. FRENTE DE GAVETAS EN AGLOMERADO DE 16 MM. DE ESPESOR TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA. TODA LA CREDENZA ESTARÁ TERMINADA EN CHAPA DE MADERA, INTERIORES Y EXTERIORES Y CONTARA NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLE.	MODULO	6	ARISTOTLE KI	SI
	UN ESCRITORIO EJECUTIVO CON CUBIERTA TIPO RECTO DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 900 X 750MM FABRICADA CON 30MM DE ESPESOR, A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M³ Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD, TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADE INSERTO PARA MADERA PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTE A TRAVÉS DE PERILLAS MANUALES. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE-TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE-TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR/J M2), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM. DE ESPESOR Y CONTARA CON REGATONES NIVELADORES. UN FONDO DE ESCRITORIO (CUBRE PIERNAS) EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DEL ESCRITORIO, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARAN POR	PIEZA	6		SI

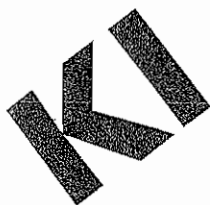


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

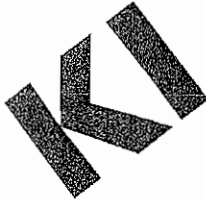
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 12 PINTADOS. TODO EL ESCRITORIO TERMINADO EN CHAPA DE MADERA EN INTERIORES Y EXTERIORES.				
	EL MÓDULO TAMBIÉN CONTARÁ CON 1 GABINETE CON CLOSET DE 900 X 600 X 180MM EN DOS SECCIONES LA SUPERIOR CON DOS ESPACIOS UNO CON 2 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR Y EL OTRO CON ESPACIO PARA COLGAR SACOS. FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. EL DIVISOR DE 19MM DE ESPESOR PARA GENERAR LOS DOS ESPACIOS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. LAS PUERTAS DE AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR CUENTA CON JALADERA METÁLICA TIPO CONCHA COLOCADAS EN FORMA HORIZONTAL Y CENTRADAS, LAS PUERTAS SE COLOCARÁN CON DOS BISAGRAS DE BRAZO. LA SECCIÓN INFERIOR CONSTA DE 2 CAJONES ARCHIVEROS HORIZONTALES TAMAÑO OFICIO CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CERRADURA DE CIERRE GENERAL. CUBIERTA SUPERIOR FABRICADA EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS Y COSTADOS FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR. CERRADURA FRONTAL CON SOLERA DE COMBINACIÓN PERMITIENDO CERRAR AMBAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS CON DIMENSIONES INTERIORES DE GAVETA DE 385MM DE FONDO X 800MM DE ANCHO Y UNA ALTURA DE 235MM Y DESPLAZAMIENTO DE GAVETA DE 380MM LOS FRENTEROS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR ACABADO CHAPA DE MADERA. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE EXTENSIÓN TOTAL DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 200 LIBRAS EL ARCHIVERO CONTARÁ CON NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA. SI	PIEZA	6		SI
	EL MÓDULO TAMBIÉN CONTARÁ CON UN 1 LIBRERO ABIERTO DE 900 X 300 X 180MM CON 4 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR EN AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. TOTALMENTE TERMINADO EN CHAPA DE MADERA INTERIORES Y EXTERIORES	MÓDULO	6		SI
	MESA DE JUNTAS CIRCULAR DE 1200MM DE DIÁMETRO CON LA CUBIERTA CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ESCRITORIO EJECUTIVO CON SOPORTE TIPO CRUCETA MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA BASE DEL ESCRITORIO.	PIEZA	6		SI
	MESITA BAJA DE 600 X 600 X 450MM FORMADA POR DOS LATERALES MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE LA BASE DEL ESCRITORIO TERMINADA EN CHAPA DE MADERA.	PIEZA	6	FLEX TABLE KI	SI
	SOFA 3 PLAZAS, TAPIZADO EN PIEL MEDIDAS 2060MM X 840MM X 790MM ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 30MM.	PIEZA	6	AL-532 DECCO VERSA	SI
	SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO	PIEZA	6	AL-250 AVANTI VERSA	SI



**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger Internacional de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES. COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL. TAPICERÍA REALIZADA EN PIEL.				
	SILLÓN EJECUTIVO DE VISITAS TIPO TRINEO EN PIEL BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.98M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL.	PIEZA	36	AL-255 AVANTI VERSA	SI
3	MODULO DIRECTORES GENERALES (COLOR NOGAL O SIMILAR): EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO DESARMABLE DIRECTIVO QUE CONSTA DE UNA CREDENZA DE 1 CAJONERA SUSPENDIDAS A UN LADO DE LA CREDENZA DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 600 X 750MM CON UNA GAVETA ARCHIVADORA Y OTRA PAPELERA FABRICADOS CON COSTADO DE 19MM Y RESPALDO EN AGLOMERADO DE 16 MM. UN FONDO DE CREDENZA EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DE LA CREDENZA, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARÁN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRIO CALIBRE 12. PINTADOS. LA CAJONERA CONTARÁ CON CERRADURA DE SOLERA DE COMBINACIÓN, COLOCADA AL FRENTE PERMITIENDO CERRAR LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE ¼ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁN DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. FRENTE DE GAVETAS EN AGLOMERADO DE 16 MM. DE ESPESOR TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA. TODA LA CREDENZA ESTARÁ TERMINADA EN CHAPA DE MADERA, INTERIORES Y EXTERIORES Y CONTARÁ NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLE.	MODULO	20	ARISTOTLE KI	SI
	UN ESCRITORIO EJECUTIVO CON CUBIERTA TIPO RECTO DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 900 X 750MM FABRICADA CON 30MM DE ESPESOR, A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M³ Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADE INSERTO PARA MADERA PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTES A TRAVÉS DE PERILLAS MANUALES. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE - TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE -TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR./ M2), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM. DE ESPESOR Y CONTARÁ CON REGATONES NIVELADORES. UN FONDO DE ESCRITORIO (CUBRE PIERNAS) EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DEL ESCRITORIO, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARÁN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRIO CALIBRE 12 PINTADOS. TODO EL ESCRITORIO TERMINADO EN CHAPA DE MADERA EN INTERIORES Y EXTERIORES.	PIEZA	20		SI

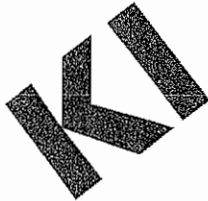


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

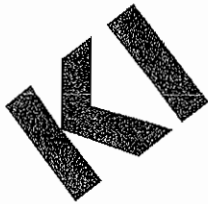
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	EL MODULO TAMBIÉN CONTARA CON 1 GABINETE CON CLOSET DE 900 X 600 X 180MM EN DOS SECCIONES LA SUPERIOR CON DOS ESPACIOS UNO CON 2 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR Y EL OTRO CON ESPACIO PARA COLGAR SACOS. FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. EL DIVISOR DE 19MM DE ESPESOR PARA GENERAR LOS DOS ESPACIOS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. LAS PUERTAS DE AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR CUENTA CON JALADERA METÁLICA TIPO CONCHA COLOCADAS EN FORMA HORIZONTAL Y CENTRADAS, LAS PUERTAS SE COLOCARÁN CON DOS BISAGRAS DE BRAZO. LA SECCIÓN INFERIOR CONSTA DE 2 CAJONES ARCHIVEROS HORIZONTALES TAMAÑO OFICIO CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CERRADURA DE CIERRE GENERAL. CUBIERTA SUPERIOR FABRICADA EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS Y COSTADOS FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR. CERRADURA FRONTAL CON SOLERA DE COMBINACIÓN PERMITIENDO CERRAR AMBAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS CON DIMENSIONES INTERIORES DE GAVETA DE 385MM DE FONDO X 800MM DE ANCHO Y UNA ALTURA DE 235MM Y DESPLAZAMIENTO DE GAVETA DE 380MM LOS FRENTE EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR ACABADO CHAPA DE MADERA. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE EXTENSIÓN TOTAL DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 200 LIBRAS EL ARCHIVERO CONTARÁ CON NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.	MODULO	20		SI
	EL MODULO TAMBIÉN CONTARA CON UN 1 LIBRERO ABIERTO DE 900 X 300 X 180MM CON 4 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR EN AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. TOTALMENTE TERMINADO EN CHAPA DE MADERA INTERIORES Y EXTERIORES.	MODULO	20		SI
	MESA DE JUNTAS CIRCULAR DE 1200MM DE DIÁMETRO CON LA CUBIERTA CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ESCRITORIO EJECUTIVO CON SOPORTE TIPO CRUCETA MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA BASE DEL ESCRITORIO.	PIEZA	20		SI
	MESITA BAJA DE 600 X 600 X 450MM FORMADA POR DOS LATERALES MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE LA BASE DEL ESCRITORIO TERMINADA EN CHAPA DE MADERA.	PIEZA	20	FLEX TABLE KI	SI
	SOFA 3 PLAZAS, TAPIZADO EN TELA MEDIDAS 2060MM X 840MM X 790MM ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 30MM. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA.	PIEZA	20	AL-532 DECCO VERSA	SI
	SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS	PIEZA	20	AL-250 AVANTI VERSA	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

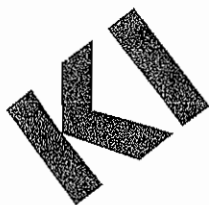
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	PUNTOS DE APOYO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL. TAPICERÍA REALIZADA EN PIEL.				
	SILLÓN EJECUTIVO DE VISITAS TIPO TRINEO EN TELA BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.98M. TAPIZADO EN TELA, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO.	PIEZA	120	AL-255 AVANTI VERSA	SI
4	MODULO DIRECTOR Y SUBDIRECTOR (COLOR CEREZO O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO A BASE DE CUBIERTA ESQUINERA ORGÁNICA, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA CON CHAPAS DE CEREZO, CON CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA, CON DOS GROMMETS OVALADOS, CONECTA CON CUBIERTA DE 600 MM. FONDO, MIDE: 1830 MM. FRENTE, 915 MM. FONDO. CUBIERTA COMPLEMENTO DE ESQUINERA ORGANICA CON ENSAMBLE A MESA, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA CON CHAPAS DE CEREZO, CON CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA, SIN GROMMET (IZQUIERDA). MIDE: 762 MM. FRENTE. 600 MM. FONDO. CUBIERTA RADIAL PARA LATERAL, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA EN CHAPAS DE CEREZO, CON CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA Y UN GROMMET OVALADO, CONECTA CON CUBIERTA DE .600 M. FONDO. MIDE: 1830 MM. FRENTE, 762 MM. FONDO. PATA ESTANDAR METALICA, BASE DE SOPORTE CALIBRE 18, COLUMNA CON TAPA ABATIBLE CALIBRE 20, CON SISTEMA INTEGRAL PARA EL MANEJO DE CABLES, PARA CUBIERTA DE 600 MM. FONDO, PLACA CALIBRE 14, NIVELADOR DE NYLON. MIDE: 720 MM. ALTURA, PATA INTERMEDIA METALICA, BASE DE SOPORTE CALIBRE 18, COLUMNA CON TAPA ABATIBLE CALIBRE 20, PLACA CALIBRE 14, NIVELADOR DE NYLON, PARA CUBIERTA ORGÁNICA DE 600 MM. FONDO, CON SISTEMA INTEGRAL PARA EL MANEJO DE CABLES. MIDE: 720 MM. ALTURA. PEDESTAL METALICO ESMALTADO, CON UNA GAVETA ARCHIVADORA PREPARADA CON GUÍAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO TAMAÑO CARTA, DOS GAVETAS PAPELERAS Y CUENTA EN LA GAVETA SUPERIOR CON UNA CHAROLA LAPICERA DE POLIMERO CON CUATRO COMPARTIMIENTOS (DOS PARA LÁPICES Y DOS PARA CLIPS), FRENTE DE GAVETA EN MADERA AGLOMERADA DE 19 MM. DE ESPESOR FORRADA CON CHAPAS DE CEREZO, CON CORREDERAS DE IMPORTACIÓN EMBALINADAS Y PRELUBRICADAS DE 3/4" DE EXTENSIÓN Y EN GAVETA ARCHIVADORA DE EXTENSIÓN TOTAL, JALADERAS METÁLICAS Y CERRADURA GENERAL, FABRICADO EN LAMINA DE CERO ROLADA EN FRIO EN LOS SIGUIENTES CALIBRES: CUBIERTA CALIBRE 22, RESPALDO CALIBRE 24, FONDO CALIBRE 22, GAVETAS CALIBRE 22 FRENTE DE GAVETA CALIBRE 20, TESTERO CALIBRE 24, COSTADOS CALIBRE 24, REFUERZOS CALIBRE 22, TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS ESTÁN SOMETIDAS AL PROCESO DE FOSFATIZADO, PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN Y RECIBIR EL ACABADO FINAL A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN POLVO HORNEADA ENTRE 210 °C Y 240 °C. MIDE: .390 M. FRENTE, 575 MM. FONDO, 700 MM. ALTURA. LIBRERO, CON SOBRECUBIERTA, DOS COMPARTIMIENTOS CON CUATRO PUERTAS ABATIBLES, EL SISTEMA DE APERTURA ES A BASE DE BISAGRAS BIDIMENSIONALES CON CIERRE AUTOMÁTICO, TÉCNICA DE MONTAJE POR CLIP MÁS MONTAJE DE CAZOLETA, APERTURA LIBRE A 95°, AJUSTE DE SOLAPADURA Y AJUSTE DE PROFUNDIDAD INTEGRADOS, FABRICADO CON MADERA AGLOMERADA DE 30 MM. DE ESPESOR Y 19 MM., RECUBIERTO CON CHAPAS DE CEREZO EN CARA EXTERIOR Y TRASCARA, CON CERRADURA EN CADA COMPARTIMIENTO. MIDE: 1830 MM. FRENTE, 417 MM. FONDO, 1087 MM. ALTURA.	MODULO	56	ARISTOTLE KI	SI
5	MODULO JEFES DE DEPARTAMENTO(COLOR CEREZO O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO EN "L": CUBIERTA LATERAL SIMPLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA CON CHAPAS DE CEREZO, CON	MODULO	114	ARISTOTLE KI	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

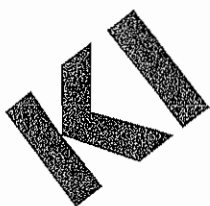
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA, UN GROMMET OVALADO. MIDE: 1066 MM. FRENTE, 600 MM. FONDO, CUBIERTA RADIAL PARA LATERAL, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA EN CHAPAS DE CEREZO, CON CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA Y UN GROMMET OVALADO, CONECTA CON CUBIERTA DE 600 M. FONDO (IZQUIERDA). MIDE: 1830 M. FRENTE, 762 M. FONDO, PATA ESTÁNDAR METÁLICA, BASE DE SOPORTE CALIBRE 18, COLUMNA CON TAPA ABATIBLE CALIBRE 20, CON SISTEMA INTEGRAL PARA EL MANEJO DE CABLES, PARA CUBIERTA DE 600 M. FONDO, PLACA CALIBRE 14, NIVELADOR DE NYLON. MIDE: 720 M. ALTURA, PEDESTAL METÁLICO ESMALTADO, CON UNA GAVETA ARCHIVADORA PREPARADA CON GUÍAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO TAMAÑO CARTA, DOS GAVETAS PAPELERAS Y CUENTA EN LA GAVETA SUPERIOR CON UNA CHAROLA LAPICERA DE POLÍMERO CON CUATRO COMPARTIMIENTOS (DOS PARA LÁPICES Y DOS PARA CLIPS), FRENTE DE GAVETA EN MADERA AGLOMERADA DE 19 MM. DE ESPESOR FORRADA CON CHAPAS DE CEREZO, CON CORREDERAS DE IMPORTACIÓN EMBALINADAS Y PRELUBRICADAS DE 1/2" DE EXTENSIÓN Y EN GAVETA ARCHIVADORA DE EXTENSIÓN TOTAL, JALADERAS METÁLICAS Y CERRADURA GENERAL, FABRICADO EN LAMINA DE CERO ROLADA EN FRIO EN LOS SIGUIENTES CALIBRES: CUBIERTA CALIBRE 22, RESPALDO CALIBRE 24, FONDO CALIBRE 22, GAVETAS CALIBRE 22 FRENTE DE GAVETA CALIBRE 20, TESTERO CALIBRE 24, COSTADOS CALIBRE 24, REFUERZOS CALIBRE 22, TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS ESTÁN SOMETIDAS AL PROCESO DE FOSFATIZADO, PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN Y RECIBIR EL ACABADO FINAL A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN POLVO HORNEADA ENTRE 210 °C Y 240 °C. MIDE: 390 MM. FRENTE, 575 MM. FONDO, 700 MM. ALTURA, LIBRERO CON SOBRECUBIERTA, DOS COMPARTIMIENTOS CON CUATRO PUERTAS ABATIBLES, EL SISTEMA DE APERTURA ES A BASE DE BISAGRAS BIDIMENSIONALES CON CIERRE AUTOMÁTICO, TÉCNICA DE MONTAJE POR CLIP MÁS MONTAJE DE CAZOLETA, APERTURA LIBRE A 95°, AJUSTE DE SOLAPADURA Y AJUSTE DE PROFUNDIDAD INTEGRADOS, FABRICADO CON MADERA AGLOMERADA DE 30 MM. DE ESPESOR Y 19 MM., RECUBIERTO CON CHAPAS DE CEREZO EN CARA EXTERIOR Y TRASCARA, CON CERRADURA EN CADA COMPARTIMIENTO. MIDE: 1523 MM. FRENTE, 417 MM. FONDO, 1087 MM. ALTURA.				
6	SILLÓN EJECUTIVO DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO SILLÓN EJECUTIVO MEDIO DE 0.60 X 0.71 X 89 A 96M. TAPIZADO EN TELA, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSION Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL. TAPICERÍA REALIZADA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD.	PIEZA	170	AL-250 AVANTI VERSA	SI
7	SILLÓN EJECUTIVO VISITAS DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO SILLÓN EJECUTIVO DE VISITAS TIPO TRINEO EN TELA BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.98M. ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO. TAPICERÍA REALIZADA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD.	PIEZA	340	AL-255 AVANTI VERSA	SI
8	MODULO ENLACE EN ESCUADRA (COLOR GRIS O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.	MODULO	13	TEC	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

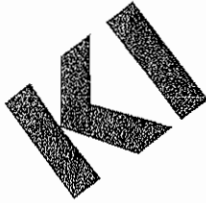
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	<p>MÓDULO DE ENLACE QUE CONSTA DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS C/U, ESTOS SE DEBAN DE PODER INSTALAR EN BATERÍA, CADA UNO CONFORMADO CON UNA CUBIERTA FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTÍCULAS UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA.. RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOLIO DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE SUPERFICIAL. EL CANTEADO DEBERÁ SER CON MOLDURA PLÁSTICA DE 2 A 3MM DE ESPESOR (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE), DE ALTA RESISTENCIA, ADHERIDA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE FUSIÓN TÉRMICA (TERMO FUSIONADO) EL ACABADO DEBERÁ SER IGUAL AL ACABADO DE LA CUBIERTA, LAS MOLDURA DEBERÁ ESTAR BORDEADA Y REFILADA PARA EVITAR FILOS EXPUESTOS. CONTARÁ CON PERFORACIONES PASA CABLES DE FORMA OVAL CON UN ÁREA MÍNIMA DE 90 X 50MM CON TAPAS PLÁSTICAS. LA CONVOCANTE SELECCIONARA CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO LOS ACABADOS PARA CADA UNO DE LOS ELEMENTOS. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADA INSERTO PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTES A TRAVÉS DE PERILLAS. TODAS LAS CUBIERTAS PARA CADA OPERATIVO TENDRÁN DIMENSIONES GENERALES DE 28MM DE ESPESOR X 1500 X 1500MM, ESTAS CON CUBIERTAS DE UNA SOLA PIEZA PARA PODER SER DERECHOS O IZQUIERDOS SIN DISTINCIÓN). CADA CUBIERTA DEBERÁ DE CONTAR CON LOS SOPORTES NECESARIOS PARA SUSTENTAR EL PROPIO MÓDULO, CONFORMADA POR POSTES FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 20 DE FORMA OVAL U OCTAGONAL (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON DOS PERFORACIONES HORIZONTALES EN LA PARTE SUPERIOR PARA PERMITIR EL PASO DE CABLEADO LATERALMENTE DE ESTACIÓN A ESTACIÓN, ESTOS DE POR LO MENOS 70 X35MM EN TODA LA CARA DE LOS POSTES DEBERÁ CONTAR CON PERFORACIONES DE VENTILACIÓN DE NO MÁS DE 4MM DE DIÁMETRO PARA EVITAR QUE PUEDAN INTRODUCIR ALGÚN OBJETO EXTRAÑO Y CAUSAR CONFLICTO A LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS, VOZ Y DATOS. LAS DIMENSIONES MÍNIMAS DE LOS POSTES: 230 X 45 X 650MM. CADA POSTE DEBERÁ REMATAR EN UN PATÍN DE SOPORTE: LA DISTRIBUCIÓN Y ACOMODO DE LOS SOPORTES SERÁ (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE), LOS PATINES PODRÁN SER CORTOS, LARGOS O COMBINADOS; LOS CORTOS DE 355 X 60 X 60MM Y LOS LARGOS DE 550 X 60 X 60MM Y DEBERÁN SER FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 18 Y DEBERÁN TENER ESPACIO LIBRE PARA LA CONDUCCIÓN Y PASO DE CLAVIJAS EN SENTIDO VERTICAL AL NIVEL DEL PISO DE 70 X 33MM, LOS PATINES DEBERÁN ESTAR SOLDADOS AL POSTE PARA FORMAR UN SOLO ELEMENTO, NO SE ACEPTARÁN UNIONES POR MEDIO DE TORNILLERÍA ENTRE ESTOS DOS ELEMENTOS. EN TODA LA SOPORTARÍA NO DEBERÁ EXISTIR NINGÚN ELEMENTO DESPRENDIBLE Ó ABATIBLE PARA EVITAR EXTRAVÍOS Ó ACCESOS A LAS REDES. EN LA PARTE SUPERIOR DE LOS POSTES DEBERÁ CONTAR CON UNA PLACA FABRICADA CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 12 CON LA FORMA Y MEDIDAS (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) PARA ASEGURAR EL CORRECTO SOPORTE DE LAS CUBIERTAS CON PERFORACIONES PARA RECIBIR LAS PERILLAS Ó TORNILLOS QUE SE FIJAN A LAS SUPERFICIES DE TRABAJO. EL SISTEMA DE SOPORTARÍA DEBERÁ CONTAR ENTRE LOS POSTES CON UNA CHAROLA PASA CABLES DE MÍNIMO 55 X 80MM MÍNIMO POR LA DIMENSIÓN ENTRE SOPORTES Y ENTRE SOPORTES Y CAJONERAS, ESTAS CHAROLAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 18 CON PERFORACIONES QUE DAN HACIA EL USUARIO PARA RECIBIR LAS ROSETAS DE LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y VOZ Y DATOS MISMAS QUE QUEDAN ACCESIBLES A LOS USUARIOS ASÍ MISMO LA CHAROLA CUENTA CON PREPARACIÓN PARA SUJETARSE AL POSTE Y A LA SUPERFICIE POR MEDIO DE TORNILLOS. FALDÓN CUBREPIERNAS EN CAL. 2 CON UNA ALTURA DE 340MM. CADA MÓDULO CONTARÁ CON UN ARCHIVERO TIPO ARTURITO FIJO DE 2 GAVETAS DE 390 X 560 X 720, ESTE FABRICADO CON UN CUERPO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, CON CUATRO REFUERZOS VERTICALES INTERNOS CALIBRE 20, 2 TRASEROS DE POR LO MENOS 90MM DE ANCHO POR LA ALTURA DE LA CAJONERA Y 2 DELANTEROS DE POR LO MENOS 50MM POR LA ALTURA DE LA CAJONERA, CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE EXTENSIÓN TOTAL PARA TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y</p>			DINAMETRIKA	



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

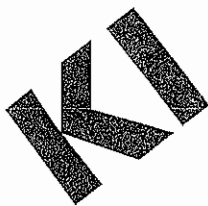
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	<p>DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. LAS GAVETAS (1 PAPELERA Y 1 ARCHIVO) CAL. 24 CONSTITUIDAS POR UN FRENTE FABRICADO EN AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR TERMINADO EN MELAMINA Y CANTOS CON MOLDURA DE 2 A 3MM DE ESPESOR TERMO FUSIONADA, EL FRENTE SE SUJETARÁ A UN CONTRA FRENTE DE LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO, QUE DARÁ SOPORTE Y ESTRUCTURA AL FRENTE DE AGLOMERADO, NO LLEVA JALADERAS EXPUESTAS. DEBERÁ LLEVAR CERRADURA AL FRENTE EN LA PARTE SUPERIOR QUE BLOQUEA TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO CON UN JUEGO DE 2 LLAVES INCLUIDO, CADA GAVETA TIENE UNA FONDO INTERNO LIBRE DE 455MM UN ANCHO INTERNO LIBRE DE 315MM, LOS COSTADOS DE TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN SER DE POR LO MENOS 125MM. LA GAVETA DE ARCHIVO CUENTA CON RIELES DE ARCHIVO SUSPENDIDO Y TODAS LAS GAVETAS CON UN COMPRESOR DE DOCUMENTOS AJUSTABLE A CADA PULGADA Y SE DEBERÁ INCLUIR UNA LAPICERA PLÁSTICA REMOVIBLE. LA CAJONERA DARÁ SOPORTE A LAS CUBIERTAS A TRAVÉS DE 4 POSTES TUBULARES DE 1" DE DIÁMETRO LOS CUALES TENDRÁN UNA PLACA MODULAR QUE UNA A LOS 4 POSTES EN CAL. 18 (SEGÚN DISEÑO DE CADA FABRICANTE) Y 15CM DE ALTURA LOS CUALES DEBERÁN IR SOLDADOS O ATORNILLADOS A LAS 4 ESQUINAS DE LA CAJONERA (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) DANDO COMO RESULTADO UN NICHOPAPELERO. CONTARÁ CON 4 NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA. LAS PIEZAS PINTADAS CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA.</p> <p>DEBERÁ DE CONSIDERARSE 1 BIOMBO FLOTADO DE MEDIA ALTURA PARA SEPARAR LAS DOS CUBIERTAS DE 1500MM DE LARGO X 600MM DE ALTURA CON TRANSICIÓN A 450MM DE ALTURA (DISEÑO ORGÁNICO), ESTE FABRICADO DE AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR Y TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA. EL BIOMBO SOPORTADO POR HERRAJES METÁLICOS A LAS CUBIERTAS DE TRABAJO.</p>				
9	<p>MODULO OPERATIVO RECTO (20 MÓDULOS INDIVIDUALES EN COLOR GRIS O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO OPERATIVO RECTO CONFORMADO POR 1 CUBIERTA RECTA DE 1500 X 6000 MM CUBIERTA FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTICULAS UNIDAS ENTRE SI MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA. RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOLIO DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE SUPERFICIAL. EL CANTEADO DEBERÁ SER CON MOLDURA PLÁSTICA DE 2 A 3MM DE ESPESOR (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE), DE ALTA RESISTENCIA, ADHERIDA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE FUSIÓN TÉRMICA (TERMO FUSIONADO) EL ACABADO DEBERÁ SER IGUAL AL ACABADO DE LA CUBIERTA, LAS MOLDURA DEBERÁ ESTAR BORDEADA Y REFILADA PARA EVITAR FILOS EXPUESTOS. CONTARÁ CON PERFORACIONES PARA CABLES DE FORMA OVAL CON UN ÁREA MÍNIMA DE 90 X 50MM CON TAPAS PLÁSTICAS. LA CONVOCANTE SELECCIONARÁ CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO LOS ACABADOS PARA CADA UNO DE LOS ELEMENTOS. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADADA INSERTO PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTES A TRAVÉS DE PERILLAS. 1 MAMPARA CIEGA DE 1500 X 1080 X 700 MM, 2 MAMPARA CIEGA DE 600 X 1080 X 700 MM, LAS CUALES DEBERÁN ESTAR FORMADOS POR DOS POSTES LATERALES (IZQUIERDO Y DERECHO) DE 2" X 2"; CADA POSTE ARMADO EN DOS PIEZAS, CADA PIEZA EN FORMA DE "C", ASÍ DEBERÁ FORMARSE UN POSTE CUADRADO, LA PIEZA QUE QUEDA EXPUESTA DEBERÁ SER EN CAL. 14 Y EN TODA SU ALTURA DEBERÁ LLEVAR UNA CREMALLERA PARA SUJETAR LOS HERRAJES Y EL GABINETE. LA SEGUNDA PIEZA DEBERÁ SER FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, LA CUAL DEBERÁ CONTAR CON TROQUELES PARA RECIBIR LAS TAPAS FINALES. AMBAS PIEZAS SE DEBERÁN UNIR ENTRE SÍ MEDIANTE UN PROCESO DE</p>	MODULO	20	WIREWORKS KI	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger Internacional de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

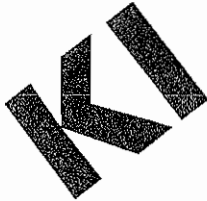
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	<p>SOLDADURA DE PUNTEO, Y DEBERÁN PERMITIR EL PASO DE CABLEADO TANTO VERTICAL COMO HORIZONTALMENTE. 2 TRAVESAÑOS (INFERIOR Y SUPERIOR) FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18. DOBLADOS PARA FORMAR UNA SECCIÓN EN "C" DE 54MM. DE ANCHO X 44 MM. DE ALTO, CON CUATRO ESQUINAS ESTRUCTURALES. 1 TRAVESAÑO TIPO DUCTO INTERMEDIO, A LA ALTURA DE LA CUBIERTA CON TAPAS FINALES FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20; ESTAS TAPAS DEBERÁN CONTAR CON TROQUELES PARA LA SALIDA DE CONTACTOS, DEBE SER DE UNA SOLA PIEZA DESMONTABLE PARA UN FÁCIL ACCESO, PARA REALIZAR LA INSTALACIÓN Y PARA SU MANTENIMIENTO, ESTE DUCTO DEBERÁ CONTAR CON UN ÁREA LIBRE DE 48MM. DE ANCHO X 114MM. DE ALTO. LOS DUCTOS SUPERIOR, INFERIOR E INTERMEDIO DEBERÁN ESTAR FIJOS A LOS POSTES LATERALES POR MEDIO DE SOLDADURA DE PUNTEO. EL ZOCLO INFERIOR CONFORMADO POR UN TRAVESAÑO SUPERIOR EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24 Y TRAVESAÑO INFERIOR EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, DEBERÁ CONTAR CON UN ÁREA LIBRE DE 4.8CM. DE ANCHO X 12CM. DE ALTO Y CUENTA CON PERFORACIONES PARA CABLES, PROVISTO DE UN SISTEMA FIRME Y ESTABLE PARA FIJAR CUALQUIER SISTEMA (ELÉCTRICO, VOZ Y DATOS) LAS TAPAS FINALES DEL ZOCLO DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CON TROQUELES PARA LA SALIDA DE CONTACTOS. ESTA TAPA DEBE SER DE UNA SOLA PIEZA DESMONTABLE PARA UN FÁCIL ACCESO, PARA REALIZAR LA INSTALACIÓN Y PARA SU MANTENIMIENTO. TAPAS DE ACABADO FINAL TAPIZADAS EN TELA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD. (2 TAPAS POR CARA, DIVIDIDOS POR LA TAPA METÁLICA DEL ZOCLO INTERMEDIO); DEBERÁN ESTAR FABRICADAS EN TABLERO AGLOMERADO DE 3MM. DE ESPESOR, POR EL ANCHO DE LA MAMPARA, CON ACOLCHONAMIENTO DE ESPUMA DE POLIURETANO DE MEDIANA DENSIDAD DE 1/8" DE ESPESOR Y POSTERIORMENTE TAPIZADA EN TELA CON 80 HILOS POR PULGADA CON RETARDANTE AL FUEGO. CADA MAMPARA DEBERÁ CONTAR CON UN PAR DE REGATONES CON ESPARRAGO METÁLICO. LAS MAMPARAS DEBERÁN UNIRSE ENTRE ELLAS EN ÁNGULOS A 90° POR MEDIO DE UN POSTE UNIVERSAL FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 14 DE 2" X 2" CON TUERCAS REMACHADAS A CADA 30CM. Y TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16" DE DIÁMETRO POR 4 1/2" DE LARGO CON MARIPOSA DE ALTA RESISTENCIA EN UNIONES RECTAS, EN UNIONES EN ESCUADRA, EN "X" Y EN "T" DEBERÁN UNIRSE CON TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16" DE DIÁMETRO POR 2 1/2" DE LARGO CON MARIPOSA DE ALTA RESISTENCIA. PARA GARANTIZAR LA ALINEACIÓN Y NIVELACIÓN DE LA CONFIGURACIÓN, CADA MAMPARA DEBERÁ CONTAR CON UN PAR DE ALINEADORES EN POLIPROPILENO (SUPERIOR E INFERIOR). LOS REMATES SUPERIOR, LATERALES FINALES EN "L" O EN "T" SERÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CAL. 18 EN FORMA DE MEDIO HEXÁGONO CON REMATES EN POLIPROPILENO INYECTADO O CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE EXCEPTO RECTAS. DEBERÁ INCLUIR HERRAJES PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN.</p> <p>CAJONERA DE 3 CAJONES C/U CON 2 PAPELEROS Y 1 ARCHIVO DE 390 X 560 X 750 MM EL CUERPO DEBERÁ SER FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22, ESTRUCTURADO POR CUATRO REFUERZOS INTERNOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CORREDERAS CAL. 16 CON BALINES DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", OPERACIÓN SILENCIOSA, CARRERA ULTRA SUAVE DE 3/4 DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 100LBS Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS, LAS CORREDERAS DEBERÁN IR FIJAS A LOS SOPORTES VERTICALES INTERNOS, A TRAVÉS DE GANCHOS TIPO CREMALLERA LOS CUALES PERMITIRÁN QUE SE PUEDAN SUSTITUIR, DE IGUAL FORMA ESTAS DEBERÁN ESTAR FIJAS A LAS GAVETAS (NO SE ACEPTARÁN CORREDERAS SOLDADAS, REMACHADAS O FIJAS PERMANENTEMENTE). LAS GAVETAS (2 PAPELERAS Y 1 ARCHIVO) CONSTITUIDAS POR UN FRENTE FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR, DEBERÁ INCLUIR TESTERO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. DEBERÁ LLEVAR CERRADURA AL FRENTE EN</p>				



**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9IN1

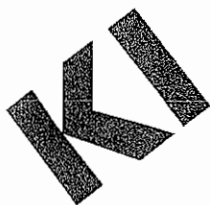
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	LA PARTE SUPERIOR QUE BLOQUEA TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO CON UN JUEGO DE 2 LLAVES INCLUIDO, EL MISMO FRENTE SERVIRÁ LATERALMENTE COMO JALADERA, POR LO QUE EL FRENTE SERÁ COMPLETAMENTE LISO (NO SE ACEPTARÁN JALADERAS EXPUESTAS), CADA GAVETA DEBERÁ TENER UNA PROFUNDIDAD DE 45CM Y CONTARÁ ADEMÁS CON RIELES DE ARCHIVO SUSPENDIDO Y SE DEBERÁ INCLUIR UNA LAPICERA PLÁSTICA REMOVIBLE (CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE) Y UN COMPRESOR METÁLICO POR CADA GAVETA. CONTARÁ CON 4 NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.				
10	<p>MÓDULO OPERATIVO RECTO (10 MÓDULOS DOBLES EN COLOR GRIS O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MÓDULO OPERATIVO RECTO CONFORMADO POR 2 CUBIERTAS RECTAS DE 1500 X 600 MM CUBIERTA FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTÍCULAS UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA.. RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOLIO DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE SUPERFICIAL. EL CANTEADO DEBERÁ SER CON MOLDURA PLÁSTICA DE 2 A 3MM DE ESPESOR (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE), DE ALTA RESISTENCIA, ADHERIDA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE FUSIÓN TÉRMICA (TERMO FUSIONADO) EL ACABADO DEBERÁ SER IGUAL AL ACABADO DE LA CUBIERTA, LAS MOLDURA DEBERÁ ESTAR BORDEADA Y REFILADA PARA EVITAR FILOS EXPUESTOS. CONTARÁ CON PERFORACIONES PASA CABLES DE FORMA OVAL CON UN ÁREA MÍNIMA DE 90 X 50MM CON TAPAS PLÁSTICAS. LA CONVOCANTE SELECCIONARÁ CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO LOS ACABADOS PARA CADA UNO DE LOS ELEMENTOS. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADEA INSERTO PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTES A TRAVÉS DE PERILLAS.</p> <p>1 MAMPARA CIEGA DE 1500 X 1080 X 70 MM, 4 MAMPARA CIEGA DE 6000 X 1080 X 70MM, LAS CUALES DEBERÁN ESTAR FORMADOS POR DOS POSTES LATERALES (IZQUIERDO Y DERECHO) DE 2" X 2", CADA POSTE ARMADO EN DOS PIEZAS, CADA PIEZA EN FORMA DE "C", ASÍ DEBERÁ FORMARSE UN POSTE CUADRADO, LA PIEZA QUE QUEDA EXPUESTA DEBERÁ SER EN CAL. 14 Y EN TODA SU ALTURA DEBERÁ LLEVAR UNA CREMALLERA PARA SUJETAR LOS HERRAJES Y EL GABINETE. LA SEGUNDA PIEZA DEBERÁ SER FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, LA CUAL DEBERÁ CONTAR CON TROQUELES PARA RECIBIR LAS TAPAS FINALES. AMBAS PIEZAS SE DEBERÁN UNIR ENTRE SÍ MEDIANTE UN PROCESO DE SOLDADURA DE PUNTEO, Y DEBERÁN PERMITIR EL PASO DE CABLEADO TANTO VERTICAL COMO HORIZONTALMENTE. 2 TRAVESAÑOS (INFERIOR Y SUPERIOR) FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18. DOBLADOS PARA FORMAR UNA SECCIÓN EN "C" DE 54MM. DE ANCHO X 44 MM. DE ALTO, CON CUATRO ESQUINAS ESTRUCTURALES. 1 TRAVESAÑO TIPO DUCTO INTERMEDIO, A LA ALTURA DE LA CUBIERTA CON TAPAS FINALES FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20; ESTAS TAPAS DEBERÁN CONTAR CON TROQUELES PARA LA SALIDA DE CONTACTOS, DEBE SER DE UNA SOLA PIEZA DESMONTABLE PARA UN FÁCIL ACCESO, PARA REALIZAR LA INSTALACIÓN Y PARA SU MANTENIMIENTO, ESTE DUCTO DEBERÁ CONTAR CON UN ÁREA LIBRE DE 48MM. DE ANCHO X 114MM. DE ALTO. LOS DUCTOS SUPERIOR, INFERIOR E INTERMEDIO DEBERÁN ESTAR FIJOS A LOS POSTES LATERALES POR MEDIO DE SOLDADURA DE PUNTEO. EL ZOCLO INFERIOR CONFORMADO POR UN TRAVESAÑO SUPERIOR EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24 Y TRAVESAÑO INFERIOR EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, DEBERÁ CONTAR CON UN ÁREA LIBRE DE 4.8CM. DE ANCHO X 12CM. DE ALTO Y CUENTA CON PERFORACIONES PASA CABLES, PROVISTO DE UN SISTEMA FIRME Y ESTABLE PARA FIJAR CUALQUIER SISTEMA (ELÉCTRICO, VOZ Y DATOS) LAS TAPAS FINALES DEL ZOCLO DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CON TROQUELES PARA LA SALIDA DE CONTACTOS. ESTA TAPA DEBE SER DE UNA SOLA PIEZA DESMONTABLE PARA UN FÁCIL ACCESO, PARA REALIZAR LA INSTALACIÓN Y PARA SU MANTENIMIENTO. TAPAS DE ACABADO FINAL TAPIZADAS EN TELA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA,</p>	MÓDULO	10	WIREWORKS KI	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

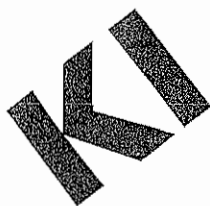
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	<p>CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRILICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD. (2 TAPAS POR CARA, DIVIDIDOS POR LA TAPA METÁLICA DEL ZOCLO INTERMEDIO); DEBERÁN ESTAR FABRICADAS EN TABLERO AGLOMERADO DE 3MM. DE ESPESOR, POR EL ANCHO DE LA MAMPARA, CON ACOLCHONAMIENTO DE ESPUMA DE POLIURETANO DE MEDIANA DENSIDAD DE 1/8" DE ESPESOR Y POSTERIORMENTE TAPIZADA EN TELA CON 80 HILOS POR PULGADA CON RETARDANTE AL FUEGO. CADA MAMPARA DEBERÁ CONTAR CON UN PAR DE REGATONES CON ESPARRAGO METÁLICO. LAS MAMPARAS DEBERÁN UNIRSE ENTRE ELLAS EN ÁNGULOS A 90° POR MEDIO DE UN POSTE UNIVERSAL FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 14 DE 2" X 2" CON TUERCAS REMACHADAS A CADA 30CM. Y TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16" DE DIÁMETRO POR 4 1/2" DE LARGO CON MARIPOSA DE ALTA RESISTENCIA EN UNIONES RECTAS, EN UNIONES EN ESCUADRA, EN "X" Y EN "T" DEBERÁN UNIRSE CON TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16" DE DIÁMETRO POR 2 1/2" DE LARGO CON MARIPOSA DE ALTA RESISTENCIA. PARA GARANTIZAR LA ALINEACIÓN Y NIVELACIÓN DE LA CONFIGURACIÓN, CADA MAMPARA DEBERÁ CONTAR CON UN PAR DE ALINEADORES EN POLIPROPILENO (SUPERIOR E INFERIOR). LOS REMATES SUPERIOR, LATERALES FINALES EN "L" O EN "T" SERÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CAL. 18 EN FORMA DE MEDIO HEXÁGONO CON REMATES EN POLIPROPILENO INYECTADO O CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE EXCEPTO RECTAS. DEBERÁ INCLUIR HERRAJES PARA SU CORRECTA INSTALACIÓN.</p> <p>2 CAJONERAS DE 3 CAJONES C/U CON 2 PAPELEROS Y 1 ARCHIVO DE 390 X 560 X 750 MM EL CUERPO DEBERÁ SER FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22, ESTRUCTURADO POR CUATRO REFUERZOS INTERNOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CORREDERAS CAL. 16 CON BALINES DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", OPERACIÓN SILENCIOSA, CARRERA ULTRA SUAVE DE 3/4 DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 100LBS Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS, LAS CORREDERAS DEBERÁN IR FIJAS A LOS SOPORTES VERTICALES INTERNOS, A TRAVÉS DE GANCHOS TIPO CREMALLERA LOS CUALES PERMITIRÁN QUE SE PUEDAN SUSTITUIR, DE IGUAL FORMA ESTAS DEBERÁN ESTAR FIJAS A LAS GAVETAS (NO SE ACEPTARÁN CORREDERAS SOLDADAS, REMACHADAS O FIJAS PERMANENTEMENTE). LAS GAVETAS (2 PAPELERAS Y 1 ARCHIVO) CONSTITUIDAS POR UN FRENTE FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR, DEBERÁ INCLUIR TESTERO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. DEBERÁ LLEVAR CERRADURA AL FRENTE EN LA PARTE SUPERIOR QUE BLOQUEA TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO CON UN JUEGO DE 2 LLAVES INCLUIDO, EL MISMO FRENTE SERVIRÁ LATERALMENTE COMO JALADERA, POR LO QUE EL FRENTE SERÁ COMPLETAMENTE LISO (NO SE ACEPTARÁN JALADERAS EXPUESTAS), CADA GAVETA DEBERÁ TENER UNA PROFUNDIDAD DE 450 MM Y CONTARÁ ADEMÁS CON RIELES DE ARCHIVO SUSPENDIDO Y SE DEBERÁ INCLUIR UNA LAPICERA PLÁSTICA REMOVIBLE (CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE) Y UN COMPRESOR METÁLICO POR CADA GAVETA. CONTARÁ CON 4 NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.</p>				
11	<p>MODULO SECRETARIAL (COLOR GRIS O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO EN L CONFORMADO POR UNA MESA PRINCIPAL EN LAMINADO PLÁSTICO CON MODULO LATERAL DE GUARDA. CUBIERTA PRINCIPAL DE 1500 M X 600 MM FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTICULAS UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA. EL TABLERO DEBERÁ DE CUBRIR LAS CUALIDADES NORMALIZADAS Y SER CATEGORÍA RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOIL DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE</p>	MODULO	28	TEC DINAMETRIKA	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

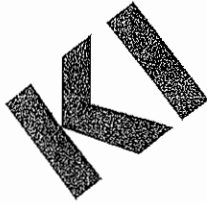
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	<p>SUPERFICIAL; DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBOS LADOS Y CANTOS CUBIERTOS CON MOLDURA CHAPA CINTA; EN UNO DE SUS COSTADOS CONTARÁ CON UNA PERFORACIÓN RECTANGULAR DE 30 X 10 MM LA CUAL PERMITIRÁ EL ACCESO A LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS, VOZ Y DATOS, ESTA PERFORACIÓN ES PROTEGIDA CON UNA TAPA METÁLICA EN CALIBRE 22 ABATIBLE LA CUAL SE SUJETA A LA CUBIERTA POR MEDIO DE UNOS CONECTORES LOS CUALES HACEN LA FUNCIÓN DE TOPE TIPO "Z" EN CALIBRE 14. ESTA TAPA CUBRIRÁ EL ACCESO A LA CHAROLA DE SERVICIOS LA CUAL ES DE 35 X 12 X 8 MM. EN CALIBRE 18 LA CUAL ALOJA Y SOSTIENES LOS CONTACTOS ELÉCTRICOS LOS CUALES PUEDEN SER DEL TIPO ARNÉS ELÉCTRICO BLINDADO O CONEXIÓN CASERA Y VOZ/DATOS, ESTOS SON PROTEGIDOS POR MEDIO DE UNA CONTRA TAPA EN CALIBRE 20.</p> <p>ESTRUCTURA PRINCIPAL DE SOPORTE CONFORMADA POR DOS BASTIDORES TIPO "U" INVERTIDA EN PERFIL CUADRADO DE 2" X 2" EN CALIBRE 16 EN CADA EXTREMO DE LA MESA, LOS CUALES CUENTAN CON TAPAS CUADRADAS DE 2" X 2" DE PLÁSTICO EN CADA UNO DE SUS EXTREMOS A LOS CUALES SE LE FIJAN LOS REGATONES NIVELADORES CON TORNILLO DE 5/16". ESTOS BASTIDORES SON UNIDOS ENTRE SÍ POR MEDIO DE DOS LARGUEROS EN FORMA DE "U" DE 0.05 M POR LADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CAL 14 LOS CUALES SE FIJAN A LOS BASTIDORES POR MEDIO DE MENSULAS CONECTORAS EN CALIBRE 18 LAS CUALES SE FIJAN A AMBAS PARTES POR MEDIO DE TORNILLOS DE 5/16 A TRAVÉS DE TUERCAS REMACHADAS.</p> <p>FALDÓN DE CORTESÍA FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBOS LADOS Y CANTOS CUBIERTOS CON MOLDURA CHAPA CINTA CON DIMENSIONES DE 1.37 X 0.30 MTS EL CUAL SE FIJA A LOS LARGUEROS POR MEDIO DE UN PAR DE BISAGRAS PERMITIENDO TENER ABATIMIENTO.</p> <p>MODULO LATERAL DE GUARDA BAJO DE 1500X500X570 MM. DIVIDIDO EN DOS PARTES UNA DE ELLAS ES UN LIBRERO ABIERTO CON UN ENTREPAÑO MÓVIL CENTRAL DE 600X500X570 MM. EL COMPLEMENTO ES UN GABINETE BAJO DE DOS PUERTAS ABATIBLES CON BISAGRAS DE REGRESO ACODADAS Y JALADERAS RECTANGULARES CHICAS DE ALUMINIO, CON DIMENSIONES DE 900X500X570 MTS. CON UN ENTREPAÑO AJUSTABLE INTERMEDIO EN SU INTERIOR. TODO EL MODULO ES EN UNA PIEZA; TODOS LOS COMPONENTES SON FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBAS CARAS INCLUYENDO PUERTAS.</p>				
12	<p>MODULO CHÓFERES (COLOR GRIS O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MODULO RECTO CONFORMADO POR UNA MESA PRINCIPAL EN LAMINADO PLÁSTICO. CUBIERTA PRINCIPAL DE 1500 M X 600 MM FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTÍCULAS UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA. RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOIL DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE SUPERFICIAL; DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBOS LADOS Y CANTOS CUBIERTOS CON MOLDURA CHAPA CINTA; EN UNO DE SUS COSTADOS CONTARÁ CON UNA PERFORACIÓN RECTANGULAR DE 300 X 100 MM LA CUAL PERMITIRÁ EL ACCESO A LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS, VOZ Y DATOS, ESTA PERFORACIÓN ES PROTEGIDA CON UNA TAPA METÁLICA EN CALIBRE 22 ABATIBLE LA CUAL SE SUJETA A LA CUBIERTA POR MEDIO DE UNOS CONECTORES LOS CUALES HACEN LA FUNCIÓN DE TOPE TIPO "Z" EN CALIBRE 14. ESTA TAPA CUBRIRÁ EL ACCESO A LA CHAROLA DE SERVICIOS LA CUAL ES DE 350X120X80 MTS. EN CALIBRE 18 LA CUAL ALOJA Y SOSTIENES LOS CONTACTOS ELÉCTRICOS LOS CUALES PUEDEN SER DEL TIPO ARNÉS ELÉCTRICO BLINDADO O CONEXIÓN CASERA Y VOZ/DATOS, ESTOS SON PROTEGIDOS POR MEDIO DE UNA CONTRA TAPA EN CALIBRE 20.</p> <p>ESTRUCTURA PRINCIPAL DE SOPORTE CONFORMADA POR DOS BASTIDORES TIPO "U" INVERTIDA EN PERFIL CUADRADO DE 2" X 2" EN CALIBRE 16 EN CADA EXTREMO DE LA MESA, LOS CUALES CUENTAN CON TAPAS CUADRADAS DE 2" X 2" DE PLÁSTICO EN CADA UNO DE SUS EXTREMOS A LOS CUALES SE LE FIJAN LOS REGATONES NIVELADORES CON TORNILLO DE 5/16". ESTOS BASTIDORES SON UNIDOS ENTRE SÍ</p>	MODULO	18	TEC DINAMETRIKA	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M7

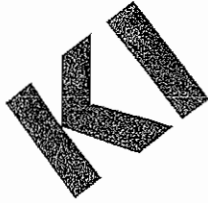
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	<p>POR MEDIO DE DOS LARGUEROS EN FORMA DE "U" DE 0.05 M POR LADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CAL 14 LOS CUALES SE FIJAN A LOS BASTIDORES POR MEDIO DE MENSULAS CONECTORAS EN CALIBRE 18 LAS CUALES SE FIJAN A AMBAS PARTES POR MEDIO DE TORNILLOS DE 5/16 A TRAVÉS DE TUERCAS REMACHADAS.</p> <p>FALDÓN DE CORTESÍA FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 19 MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLÁSTICO POR AMBOS LADOS Y CANTOS CUBIERTOS CON MOLDURA CHAPA CINTA CON DIMENSIONES DE 1.37 X 0.30 MTS EL CUAL SE FIJA A LOS LARGUEROS POR MEDIO DE UN PAR DE BISAGRAS PERMITIENDO TENER ABATIMIENTO.</p> <p>CAJONERA MÓVIL, DE 2 CAJONES C/U CON 1 PAPELERO Y 1 ARCHIVO DE 390 X 580 X 570MM EL CUERPO DEBERÁ SER FABRICADO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22, ESTRUCTURADO POR CUATRO REFUERZOS INTERNOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CORREDERAS CAL. 16 CON BALINES DE PRECISIÓN DE RODAMIENTO FABRICADO CON ACERO DE PRECISIÓN ENDURECIDO (GRADO 200), CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA DE LIBERACIÓN, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR "REBOTE", OPERACIÓN SILENCIOSA, CARRERA ULTRA SUAVE DE ¾ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 100LBS Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS, LAS CORREDERAS DEBERÁN IR FIJAS A LOS SOPORTES VERTICALES INTERNOS, A TRAVÉS DE GANCHOS TIPO CREMALLERA LOS CUALES PERMITIRÁN QUE SE PUEDAN SUSTITUIR, DE IGUAL FORMA ESTAS DEBERÁN ESTAR FIJAS A LAS GAVETAS (NO SE ACEPTARÁN CORREDERAS SOLDADAS, REMACHADAS O FIJAS PERMANENTEMENTE). LAS GAVETAS (1 PAPELERA Y 1 ARCHIVO) CONSTITUIDAS POR UN FRENTE FABRICADO EN TABLERO AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR, DEBERÁ INCLUIR TESTERO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24. DEBERÁ LLEVAR CERRADURA AL FRENTE EN LA PARTE SUPERIOR QUE BLOQUEA TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO CON UN JUEGO DE 2 LLAVES INCLUIDO, EL MISMO FRENTE SERVIRÁ LATERALMENTE COMO JALADERA, POR LO QUE EL FRENTE SERÁ COMPLETAMENTE LISO (NO SE ACEPTARÁN JALADERAS EXPUESTAS), CADA GAVETA DEBERÁ TENER UNA PROFUNDIDAD DE 45CM Y CONTARÁ ADÉMÁS CON RIELES DE ARCHIVO SUSPENDIDO Y SE DEBERÁ INCLUIR UNA LAPICERA PLÁSTICA REMOVIBLE (CON EL DISEÑO QUE MANEJE CADA FABRICANTE) Y UN COMPRESOR METÁLICO POR CADA GAVETA. CONTARÁ CON 4 NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.</p>				
13	<p>SILLA OPERATIVA (SECRETARIAS, ENLACES/OPERATIVOS Y CHOFERES)</p> <p>SILLA OPERATIVA RESPALDO MEDIO CON PERILLA PARA AJUSTE DE TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO DEL RESPALDO. CON ASIENTO DE 480MM DE FRENTE INTERNOS X 480MM DE FONDO INTERNOS, EL RESPALDO DE 500MM DE ALTURA INTERNOS X 460MM ANCHO INTERNOS, CON UNA ALTURA TOTAL DE LA SILLA DE 860-970MM. ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO EN MULTIPLY DE MADERA DOMADA MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN CAPAS, DE 12MM DE ESPESOR TOTAL, CON 4 INSERTOS METÁLICOS CÓNICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS CÓNICOS ROSCADOS PARA FIJAR LOS DESCANSA BRAZOS, EN LA PARTE BAJA DEL ASIENTO CONTARÁ CON TAPA PLÁSTICA COMO ACABADO FINAL. ESTRUCTURA INTERNA DE RESPALDO EN MULTIPLY DE MADERA DOMADA MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN CAPAS DE 12MM DE ESPESOR, CON PREPARACIONES PARA ENSAMBLE DE CONCHA PLÁSTICA CON SISTEMA MACHO-HEMERA, ESTA DEBERÁ INTEGRARSE A LA BASE DEL ASIENTO SIMULANDO SER UNA SOLA PIEZA ASIENTO Y RESPALDO. ESTOS FIJOS O UNIDOS A TRAVÉS DE UNA PLACA DE 65MM DE ANCHO Y CAL. 5 DESCANSA BRAZOS DE POLIURETANO RÍGIDO EN FORMA OVAL INCLUIDOS, ESTOS SE DEBERÁN FIJAR A LA SILLA CON UNA PLACA DE ACERO (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE). BASE DE NAYLON REFORZADA CON NERVADURAS DE REFUERZO, GIRATORIA DE 5 BRAZOS DE 24" DE DIÁMETRO CON RUEDAS GEMELAS TIPO YOYO (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON ANILLO METÁLICO PARA RECIBIR PISTÓN, EN CUAL DEBERÁ SER NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 50,000 CICLOS Y CARRERA MÁXIMA DE 11CM PISTÓN CON CERTIFICADO DIN 4550, ESTE CONTARÁ CON CUBRE PISTÓN PLÁSTICO TELESCÓPICO. ACOJINAMIENTO PARA EL ASIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD SUPE FIRME DE 60MM DE</p>	PIEZA	99	AL-460 METRO VERSA	SI



**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

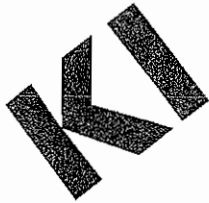
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	ESPESOR Y LIBRE DE CFC, CON PROPIEDADES RETARDANTES DE FLAMA Y PARA EL RESPALDO DE 30KG/CM3 SUPE FIRME DE 40MM DE ESPESOR MÍNIMO (SOPORTE LUMBAR INDISPENSABLE). EL RESPALDO DE LA SILLA DEBERÁ DE TENER FORMA ANATÓMICA PARA EL MAYOR CONFORT DEL USUARIO LOGRÁNDOLO A TRAVÉS DE UNA CURVATURA EN LA CONCHA, ESTA DEBERÁ SER MÁS ANCHA A LA ALTURA DE LA ESPALDA PARA DAR UN SOPORTE COMPLETO A LA ESPALDA Y MÁS ANGOSTA A LA ALTURA DE LA ESPALDA BAJA. Y A TODA LA ALTURA DEL RESPALDO CONTARA CON EL SOPORTE LUMBAR, QUE SE AJUSTE AL CUERPO, NO SE ACEPTARAN RESPALDOS CON ESPUMA SIN SOPORTE LUMBAR. TAPIZADA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCE AL AGUA				
14	PERCHERO DE MADERA EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. PERCHERO DE MADERA CON 4 GANCHOS DOBLES COLOR ORO EN ACERO FORJADO Y PUNTAS REDONDEADAS, MEDIDAS ALTURA 1.75MTS., BASE 0.75 MTS. DE MADERA COLOR NOGAL	PIEZA	151	TEC DINAMETRIKA	SI
15	LIBRERO VERTICAL EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. LIBRERO VERTICAL COLOR NEGRO MEDIDAS 0.75 X 0.30 X 1.80 MTS. DE ALTURA DE CUATRO ENTREPAÑOS Y REGATONES PARA AJUSTAR LA ALTURA FABRICADO TABLERO DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) DE 28 MM DE ESPESOR.	PIEZA	123	TEC DINAMETRIKA	SI
16	ARCHIVEROS VERTICALES EN COLOR ARENA EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. ARCHIVERO METÁLICOS VERTICALES DE 4 GAVETAS DE 0.47 X 0.70 X 1.32M. MÍNIMAS. TAPA, COSTADOS Y RESPALDO EN CAL. 24. REFUERZOS HORIZONTALES FRONTALES ENTRE GAVETAS DE 2 X 5CM. 2 REFUERZOS VERTICALES TRASEROS DE 9 X 2CM. MAS 2 REFUERZOS VERTICALES DELANTEROS DE 4 X 2CM. EN CAL. 18 X LA ALTURA DEL ARCHIVERO, A ESTOS SE SUJETAN LAS CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSION TOTAL CON SOPORTE MÍNIMO DE 200LBS. FRENTES EN CAL. 22 CON JALADERA INTEGRADA A TODO LO ANCHO EN FORMA DE "C" (FORMADA CON LA MISMA PIEZA DEL FRENTE DEL CAJÓN). CUERPO DE GAVETA EN CAL. 20, PORTA ETIQUETA, CADA GAVETA DEBERÁ MEDIR MÍNIMO 0.43 X 0.28 MTS Y CON UNA MEDIDA INTERNA MÍNIMA DE LA GAVETA DE 65CM DE FONDO. TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN CONTAR CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO AJUSTABLE PARA TAMAÑO CARTA Y OFICIO. COSTADOS INTERNOS DE GAVETA DE 15M. DE ALTURA MÍNIMO LOS CUALES DEBERÁN DE TENER INTEGRADA UNA GUÍA Y PERFORACIONES DOBLES PARA AJUSTAR EL COMPRESOR METÁLICO EL CUAL SERÁ EN CAL. 20. RESPALDOS DE GAVETAS DE 25CM. DE ALTURA. CERRADURA DE BOTÓN QUE PERMITE CERRAR TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO SIN NECESIDAD DE UTILIZAR LA LLAVE, INCLUIR DOS LLAVES. EL ARCHIVERO DEBEA CONTAR UN ZOCLO DE 8CM. MÁXIMO. TODO EL ARCHIVERO ES PINTADO CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA. LAS PIEZAS PINTADAS CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA CON ACABADO TEXTURIZADO FINO EN COLOR A ESCOGER A TRAVÉS DE UN TREN DE PINTURA AUTOMATIZADO EL CUAL DEBERÁ CONTAR CON TODOS LOS PROCESOS PARA UNA ADECUADA ADHERENCIA DE LA PINTURA. CADA ARCHIVERO DEBERÁ ENTREGARSE EN CAJA DE CARTÓN CORRUGADO Y CON BOLSA DE PLÁSTICO PARA SU PROTECCIÓN. TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DEBERÁN SER SOMETIDOS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO, ENJUAGUE, SELLADO PARA PROPORCIONAR UNA MAYOR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y PINTADO CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO CON PISTOLA Y PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO, HORNEADA DE 220 A 240°C. ACABADO TEXTURIZADO EN COLOR A ESCOGER, TODO ESTE PROCESO DEBERÁ DE SER MECANIZADO PARA GARANTIZAR QUE LA PINTURA SEA UNIFORME Y DEBERÁ PRESENTAR CARTA DEL FABRICANTE DE LA PINTURA EN LA CUAL EXTERNE QUE CUMPLE CON LA NORMA NO. NMX-U-112-1984. LA CUAL ESTABLECE LAS ESPECIFICACIONES MÍNIMAS DE CALIDAD QUE DEBEN TENER LAS PINTURAS SÓLIDAS BRILLANTES, EMPLEADAS EN SUSTRATOS	PIEZA	149	A9101 LA PIEDAD	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

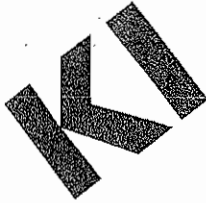
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	SUSCEPTIBLES A SER HORNEADAS, POR EJEMPLO: LINEAS DE OFICINA, PARTES AUTOMOTRICES, ETC. LAS TOLERANCIAS GENERALES PARA ESTA PARTIDA SERÁN DE +5% (NO APLICA PARA ESPESORES NI CALIBRES).				
17	<p>MESA PARA SALA DE REUNIONES PARA JUNTA DE GOBIERNO PARA 14 PERSONAS DE MADERA COLOR NOGAL, CEREZO O SIMILAR EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MESA DE JUNTAS DE CONSEJO DE 4800 X 1500 X 750MM EN DOS PIEZAS, CUBIERTA EN FORMA SEMI ELÍPTICA. EN LA PARTE MÁS ANCHA DE LAS CUBIERTAS LA DIMENSIÓN SERÁ DE 1500MM Y LA TRANSICIÓN OVAL A LO LARGO, DARÁN COMO RESULTADO UNA MEDIDA DE 900MM DE ANCHO EN LAS CABECERAS DE LA MESA, LAS DOS PIEZAS DARÁN COMO RESULTADO LA CUBIERTA TOTAL DE LA MESA. LAS CUBIERTAS DE 28MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO, FABRICADAS A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M³ Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. LOS CANTOS DE LAS CUBIERTAS SERÁN TIPO CASCADA INVERTIDA (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON UN ACABADO FINAL DE CHAPA DE MADERA, LA CUAL DE UNA SOLA PIEZA ABARCARA LA CUBIERTA EN SU TOTALIDAD INCLUYENDO LOS CANTOS. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE - TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE -TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR./ M2), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LA SOPORTERIA DEBERÁ ESTAR FABRICADA EN TRIPLAY FLEXICROSS DE 6MM DE ESPESOR ENCHAPADA POR TODAS SUS CARAS EXPUESTAS CON LA ORIENTACIÓN DE VETAS EN SENTIDO VERTICAL A TRAVÉS DE 4 SOPORTES CILÍNDRICOS DE 450MM DE DIÁMETRO Y UNA BASE TIPO LATO DE POR LO MENOS 558MM. LA MESA DE JUNTAS DEBERÁ DE CONTAR CON DOS MULTIPOINT CON TAPA DE ALUMINIO INSTALADO.</p>	PIEZA	1	ARISTOTLE KI	SI
	<p>SILLON PARA SALA DE JUNTA DE GOBIERNO RESPALDO ALTO SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO.</p>	PIEZAS	14	AL-490 PORTO VERSA	SI
18	<p>MESA PARA SALA DE JUNTAS PARA JEFES DE UNIDAD DE 12 PERSONAS DE MADERA COLOR NOGAL, CEREZO O SIMILAR EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MESA DE JUNTAS DE CONSEJO DE 4200 X 1500 X 750MM EN DOS PIEZAS, CUBIERTA EN FORMA SEMI ELÍPTICA. EN LA PARTE MÁS ANCHA DE LAS CUBIERTAS LA DIMENSIÓN SERÁ DE 1500MM Y LA TRANSICIÓN OVAL A LO LARGO, DARÁN COMO RESULTADO UNA MEDIDA DE 900MM DE ANCHO EN LAS CABECERAS DE LA MESA, LAS DOS PIEZAS DARÁN COMO RESULTADO LA CUBIERTA TOTAL DE LA MESA. LAS CUBIERTAS DE 28MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO, FABRICADAS A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD</p>	PIEZA	6	ARISTOTLE KI	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger Internacional de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

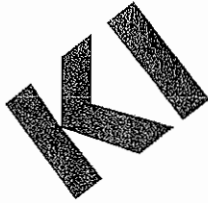
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	SUPERIOR A 900 KG/M ² Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. LOS CANTOS DE LAS CUBIERTAS SERÁN TIPO CASCADA INVERTIDA (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON UN ACABADO FINAL DE CHAPA DE MADERA, LA CUAL DE UNA SOLA PIEZA ABARCARA LA CUBIERTA EN SU TOTALIDAD INCLUYENDO LOS CANTOS. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE - TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE -TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR./ M ²), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LA SOPORTERIA DEBERÁ ESTAR FABRICADA EN TRIPLAY FLEXICROSS DE 6MM DE ESPESOR ENCHAPADA POR TODAS SUS CARAS EXPUESTAS CON LA ORIENTACIÓN DE VETAS EN SENTIDO VERTICAL A TRAVÉS DE 3 SOPORTES CILÍNDRICOS DE 450MM DE DIÁMETRO Y UNA BASE TIPO LATO DE POR LO MENOS 558MM. LA MESA DE JUNTAS DEBERÁ DE CONTAR CON DOS MULTIPOINT CON TAPA DE ALUMINIO INSTALADO.				
	SILLÓN PARA SALA DE JUNTAS JEFES DE UNIDAD SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSION Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M ³ PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO.	PIEZA	72	AL-490 PORTO VERSA	SI
19	MESA PARA SALA DE JUNTAS PARA DIRECTORES GENERALES DE 8 PERSONAS DE MADERA COLOR NOGAL, CEREZO O SIMILAR EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MESA DE JUNTAS DE CONSEJO DE 3000 X 1500 X 750MM EN DOS PIEZAS, CUBIERTA EN FORMA SEMI ELÍPTICA. EN LA PARTE MÁS ANCHA DE LAS CUBIERTAS LA DIMENSIÓN SERÁ DE 1500MM Y LA TRANSICIÓN OVAL A LO LARGO, DARÁN COMO RESULTADO UNA MEDIDA DE 900MM DE ANCHO EN LAS CABECERAS DE LA MESA, LAS DOS PIEZAS DARÁN COMO RESULTADO LA CUBIERTA TOTAL DE LA MESA. LAS CUBIERTAS DE 28MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO, FABRICADAS A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M ² Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. LOS CANTOS DE LAS CUBIERTAS SERÁN TIPO CASCADA INVERTIDA (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON UN ACABADO FINAL DE CHAPA DE MADERA, LA CUAL DE UNA SOLA PIEZA ABARCARA LA CUBIERTA EN SU TOTALIDAD INCLUYENDO LOS CANTOS. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE - TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE -TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR./ M ²), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LA SOPORTERIA DEBERÁ ESTAR FABRICADA EN TRIPLAY FLEXICROSS DE 6MM DE ESPESOR ENCHAPADA POR TODAS SUS CARAS EXPUESTAS CON LA ORIENTACIÓN DE VETAS EN SENTIDO VERTICAL A TRAVÉS DE 2 SOPORTES CILÍNDRICOS DE 450MM DE DIÁMETRO Y UNA BASE TIPO LATO DE POR LO MENOS 558MM. LA MESA DE JUNTAS DEBERÁ DE CONTAR CON DOS MULTIPOINT CON TAPA DE ALUMINIO INSTALADO.	PIEZA	7	ARISTOTLE KI	SI
	SILLÓN PARA SALA DE JUNTAS DIRECTORES GENERALES SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE	PIEZA	56	AL-490	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

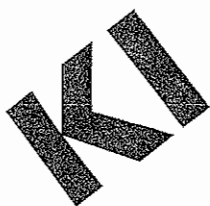
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO.			PORTO VERSA	
20	MESA PARA SALAS DE JUNTAS PARA COMITES PARA 20 PERSONAS EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MESA METÁLICA CON CUBIERTA DE POLIURETANO PLASTIFICADA COLOR GRIS DE 0.80 X 1.50 X 0.80	PIEZA	20	NO COTIZO	NO COTIZO
21	SILLON PARA SALA DE JUNTAS PARA COMITES EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. SILLÓN SEMIEJECUTIVO RESPALDO MEDIO DE 520 X 710 X 910 A 990MM CON ESTRUCTURA INTERNA ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN MULTIPLAY DE MADERA DOMADA MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN CAPAS DE 12MM DE ESPESOR, CON 8 INSERTOS METÁLICOS CÓNICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS CÓNICOS ROSCADOS PARA FIJAR LOS DESCANSA BRAZOS. LA BASE DEL RESPALDO Y ASIENTO EN MULTIPLAY DE MADERA DOMADA MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN CAPAS, DE 6MM DE ESPESOR TOTAL, CON PREPARACIONES PARA ENSAMBLE A CONCHA CON SISTEMA MACHO-HEMBRA, ESTA DEBERÁ INTEGRARSE A LA BASE DEL ASIENTO SIMULANDO SER UNA SOLA PIEZA ASIENTO Y RESPALDO. DESCANSA BRAZOS DE POLIURETANO RÍGIDO VOLADOS EN FORMA DE "C", FIJOS EN UN SOLO PUNTO EN LA BASE DEL ASIENTO, QUEDANDO VOLADO EN SU PARTE TRASERA., ESTOS SE DEBERÁN FIJAR A LA SILLA CON UNA PLACA DE ACERO CAL. 8 (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE). BASE DE NAYLON REFORZADA CON NERVADURAS DE REFUERZO, GIRATORIA DE 5 BRAZOS DE 26" DE DIÁMETRO CON RUEDAS GEMELAS TIPO YOYO (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON ANILLO METÁLICO PARA RECIBIR PISTÓN, EN CUAL DEBERÁ SER NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN CON CAPACIDAD MÍNIMA DE 50,000 CICLOS Y CARRERA MÁXIMA DE 80MM PISTÓN, ESTE CONTARA CON CUBRE PISTÓN PLÁSTICO TELESCÓPICO. MECANISMO EJECUTIVO QUE PERMITE QUE EL ASIENTO Y RESPALDO SEAN RECLINABLES, CON BLOQUEO A TRAVÉS DE PALANCA METÁLICA UBICADA DEBAJO DEL ASIENTO, CUENTA CON PERILLA PARA AJUSTE DE TENSIÓN. ACOJINAMIENTO PARA EL ASIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD SUPE FIRME DE 6CM DE ESPESOR Y LIBRE DE CFC, CON PROPIEDADES RETARDANTES DE FLAMA Y PARA EL RESPALDO DE 30KG/CM3 SUPE FIRME DE 4CM. DE ESPESOR MÍNIMO (SOPORTE LUMBAR INDISPENSABLE). EL RESPALDO DE LA SILLA DEBERÁ DE TENER FORMA ANATÓMICA PARA EL MAYOR CONFORT DEL USUARIO LOGRÁNDOLO A TRAVÉS DE UNA CURVATURA EN LA CONCHA. Y A TODA LA ALTURA DEL RESPALDO CONTARA CON EL SOPORTE LUMBAR, QUE SE AJUSTE AL CUERPO, NO SE ACEPTARÁN RESPALDOS CON ESPUMA SIN SOPORTE LUMBAR. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD.	PIEZA	40	AL-480 MONTREAL VERSA	SI
22	SOFA EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. SOFA 3 PLAZAS, TAPIZADA EN VINIPIEL COLOR NEGRO. MEDIDAS 2060MM X 840MM X 790MM ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 30MM. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE LA	PIEZA	25	AL-532 DECCO VERSA	SI



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	VINIPIEL.				
23	MESA REVISTERA EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MESITA BAJA DE 600 X 1200 X 450MM, FORMADA POR DOS LATERALES TIPO TAMBOR DE 150MM DE ANCHO X 600MM DE FONDO X 450MM DE ALTURA. ELABORADOS EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR. CUENTA CON UN ENTREPAÑO INTERMEDIO EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR CON 60CM DE FRENTE X 90CM DE FONDO Y DOS REFUERZOS CENTRALES PARA UNIR LOS LATERALES TIPO TAMBOR, LOS CUALES ESTÁN ELABORADOS EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR. EL RECUBRIMIENTO DE LA MESA ES A BASE DE CHAPA DE MADERA, TERMINADA EN LACA POLIURETANICA. LOS LATERALES CUENTAN CON REGATONES NIVELADORES. LA CUBIERTA PRINCIPAL ES A BASE DE CRISTAL ESMERILADO DE 6MM DE ESPESOR.	PIEZA	25	NO COTIZO	NO COTIZO
24	MESA PARA TELEFONO EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. DE MELAMINA EN MADERA COMPRIMIDA DE 1", DE 0.50 X 0.60 X 0.60 MTS. EN COLOR GRIS, CON UNA ESTRUCTURA METÁLICA DE CUADRO DE 1", PARA SU SOPORTE DE 4 PATAS CON ENTREPAÑO.	PIEZA	28	NO COTIZO	NO COTIZO
25	MESA PARA COMEDOR PARA 4 PERSONAS EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MESA CUADRADA DE MELAMINA PARA 4 PERSONAS, MEDIDAS: 1.20MTS LARGO, 1.20 MTS ANCHO, 0.80 MTS ALTO BASE: ELABORADA CON PERFIL TUBULAR DE 1 ½" Y 1" AMBOS, CALIBRE 18 CUBIERTA: MADERA 12 MM DE ESPESOR TERMINADA EN MELAMINA COLOR GRIS Y REMATADA CON ÁNGULO DE ALUMINIO FIJADO CON REMACHES TIPO POP SISTEMA DE PLEGADO Y DESPLEGADO, ELABORADO CON SOLERA DE 3/16" POR ¾", FIJADO CON REMACHES DE GOLPE, NIVELADORES EN LAS CUATRO PATAS TERMINADO EN ESMALTE COLOR NEGRO.	PIEZA	24	NO COTIZO	NO COTIZO
26	SILLA PARA COMEDOR EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. SILLA USOS MÚLTIPLES CON MEDIDAS GENERALES EN EL ASIENTO DE 480MM DE ANCHO X 420MM DE FONDO, EL RESPALDO DE 480MM DE ANCHO X 330MM DE ALTURA Y ALTURA TOTAL GENERAL DE LA SILLA DE 790MM CON ESTRUCTURA PARA LA BASE FABRICADA EN MACIZO REDONDO DE ACERO DE ½" EN UNA SOLA PIEZA Y PARA EL RESPALDO EN MACIZO REDONDO DE ACERO DE ½" A TRAVÉS DE 2 VARILLAS DERECHAS Y 2 VARILLAS IZQUIERDAS, LAS CUALES NACEN DE LA BASE DEL ASIENTO, PARA DAR SOPORTE ADECUADO AL RESPALDO. EL ASIENTO CON CONCHA INTERNA DE POLIETILENO, CON RETÍCULA EN FORMA DE PANAL PARA DAR MAYOR FUERZA AL ASIENTO, AMBAS CON CUBIERTA EXTERIOR DEL MISMO MATERIAL CON TEXTURA COMO ACABADO. ACOJINAMIENTO PARA EL ASIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD SUPE FIRME Y LIBRE DE CFC, CON PROPIEDADES RETARDANTES DE FLAMA Y PARA EL RESPALDO DE 30KG/CM3 SUPE FIRME. TODA LA ESTRUCTURA DEBERÁ DE SER CROMADA. TAPIZADA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA.	PIEZA	96	NO COTIZO	NO COTIZO
27	RACKS METALICO EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES). CON ESQUINEROS DE REFUERZO PARA ÓPTIMA RIGIDEZ (CARGA LIGERA), CAPACIDAD DE CARGA DESDE 45KGS. HASTA 150KGS. POR NIVEL., FABRICADO EN LÁMINA ROLADA DECAPADA SAE1010. *A.I.S.I. POSTES CAL. 14 Y 18, ENTREPAÑOS CAL. 20 Y 24, FRENTE: 0.84M. / 0.91M., FONDO: 0.30M. / 0.45M. / 0.60M., ALTURA: ENTRE 1.80M. A 2.00M COLOR: GRIS MARTILLADO.	PIEZA	100	EA-1904 LA PIEDAD	SI



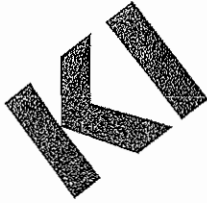
INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGO O FOLLETOS
	3 AÑOS DE GARANTÍA.				
28	ARCHIVERO VERTICAL METALICO DE 2 GAVETAS EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. ARCHIVERO METÁLICO VERTICAL DE 2 GAVETAS DE 0.47 X 0.70 X 0.70M. MÍNIMAS. TAPA, COSTADOS Y RESPALDO EN CAL.24. REFUERZOS HORIZONTALES FRONTALES ENTRE GAVETAS DE 2 X 5CM. 2 REFUERZOS VERTICALES TRASEROS DE 9 X 2CM. MAS 2 REFUERZOS VERTICALES DELANTEROS DE 4 X 2CM. EN CAL. 18 X LA ALTURA DEL ARCHIVERO, A ESTOS SE SUJETAN LAS CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN TOTAL CON SOPORTE MÍNIMO DE 200LBS. FRENTES EN CAL. 22 CON JALADERA INTEGRADA A TODO LO ANCHO EN FORMA DE "C" (FORMADA CON LA MISMA PIEZA DEL FRENTE DEL CAJÓN). CUERPO DE GAVETA EN CAL. 20, PORTA ETIQUETA, CADA GAVETA DEBERÁ MEDIR MÍNIMO 0.43 X 0.28 MTS Y CON UNA MEDIDA INTERNA MÍNIMA DE LA GAVETA DE 65CM DE FONDO. TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN CONTAR CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO AJUSTABLE PARA TAMAÑO CARTA Y OFICIO. COSTADOS INTERNOS DE GAVETA DE 15M. DE ALTURA MÍNIMO LOS CUALES DEBERÁN DE TENER INTEGRADA UNA GUÍA Y PERFORACIONES DOBLES PARA AJUSTAR EL COMPRESOR METÁLICO EL CUAL SERÁ EN CAL. 20. RESPALDOS DE GAVETAS DE 25CM. DE ALTURA. CERRADURA DE BOTÓN QUE PERMITE CERRAR TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO SIN NECESIDAD DE UTILIZAR LA LLAVE, INCLUIR DOS LLAVES. EL ARCHIVERO DEBERÁ CONTAR UN ZOCLO DE 8CM. MÁXIMO. TODO EL ARCHIVERO ES PINTADO CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA. LAS PIEZAS PINTADAS CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA CON ACABADO TEXTURIZADO FINO EN COLOR A ESCOGER A TRAVÉS DE UN TREN DE PINTURA AUTOMATIZADO EL CUAL DEBERÁ CONTAR CON TODOS LOS PROCESOS PARA UNA ADECUADA ADHERENCIA DE LA PINTURA. CADA ARCHIVERO DEBERÁ ENTREGARSE EN CAJA DE CARTÓN CORRUGADO Y CON BOLSA DE PLÁSTICO PARA SU PROTECCIÓN. SE DEBERÁ ANEXAR CERTIFICADO ANSI-BIFMA 2013 PARA COMPROBAR QUE EL MOBILIARIO CUMPLE CON NORMAS INTERNACIONALES A FALTA DE NACIONALES. Y COMO APOYO DEBERÁ PRESENTAR PROTOCOLO IMPRESO O DIGITAL DE LAS PRUEBAS QUE APLIQUE EL PROPIO FABRICANTE COMO GARANTÍA DE CALIDAD, A GAVETAS DE ARCHIVEROS, ESTO PARA VERIFICAR QUE EL OFERENTE MANEJA ESTÁNDARES DE CALIDAD PARA SUSTENTAR LA CALIDAD QUE EL ÁREA SOLICITA. TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DEBERÁN SER SOMETIDOS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO, ENJUAGUE, SELLADO PARA PROPORCIONAR UNA MAYOR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y PINTADO CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO CON PISTOLA Y PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO, HORNEADA DE 220 A 240°C. ACABADO TEXTURIZADO EN COLOR A ESCOGER, TODO ESTE PROCESO DEBERÁ DE SER MECANIZADO PARA GARANTIZAR QUE LA PINTURA SEA UNIFORME Y DEBERÁ PRESENTAR CARTA DEL FABRICANTE DE LA PINTURA EN LA CUAL EXTERNE QUE CUMPLE CON LA NORMA NO. NMX-U-112-1984. LA CUAL ESTABLECE LAS ESPECIFICACIONES MÍNIMAS DE CALIDAD QUE DEBEN TENER LAS PINTURAS SÓLIDAS BRILLANTES, EMPLEADAS EN SUSTRATOS SUSCEPTIBLES A SER HORNEADAS, POR EJEMPLO: LÍNEAS DE OFICINA, PARTES AUTOMOTRICES, ETC. LAS TOLERANCIAS GENERALES PARA ESTA PARTIDA SERÁN DE +5% (NO APLICA PARA ESPESORES NI CALIBRES).	PIEZA	149	A9103 LA PIEDAD	SI

NOTAS:

- PLAZO DE ENTREGA: SERÁ AL 31 DE DICIEMBRE.
- LUGAR DE ENTREGA: LA ENTREGA DE LOS "BIENES", SERÁ LIBRE A BORDO EN EL ALMACÉN UBICADO EN EL DOMICILIO DEL INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN, SIENDO ESTE EN: CAMINO DE MINAS NO. 501, COL. LOMAS DE BECERRA, DELEGACIÓN ÁLVARO OBREGÓN, 01280, D.F. LA ENTREGA DE LOS BIENES SERÁ COORDINADA POR EL ALMACÉN CON LA PARTICIPACIÓN DE LAS ÁREAS SIGUIENTES: EL REPRESENTANTE LEGAL DEL PROVEEDOR Y EL ÁREA REQUERENTE QUIENES FIRMARÁN LAS ACTAS DE ENTREGA-RECEPCIÓN DE LOS BIENES DE MANERA CONJUNTA CON EL RESPONSABLE DEL ALMACÉN.
- GARANTÍA: SERA DE UN AÑO A PARTIR DE LA ENTREGA DE LOS BIENES, CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS DE LOS BIENES CONTENIDOS EN ESTE ANEXO.
- DEVOLUCIONES: LA SUBDIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS PODRÁ HACER DEVOLUCIONES DE BIENES CUANDO SE COMPROBEN DEFICIENCIAS IMPUTABLES AL PROVEEDOR DENTRO DEL PERÍODO DE GARANTÍA; EN ESTOS CASOS HAREMOS LA REPARACIÓN Y/O REPOSICIÓN EN UN PLAZO NO MAYOR DE DIEZ DÍAS NATURALES A PARTIR DE LA FECHA DE NOTIFICACIÓN. EN CASO



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M11

- DE INCUMPLIMIENTO SE PROCEDERÁ CONFORME A LA NORMATIVIDAD APLICABLE EN LA LEY DE LA MATERIA. LOS GASTOS EN QUE SE INCURRA CON MOTIVO DE LA DEVOLUCIÓN, CORRERÁN POR NUESTRA CUENTA.
- **NORMAS OFICIALES:** ANEXAMOS LA COPIA SIMPLE DE LOS DOCUMENTOS QUE ACREDITAN EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS OFICIALES MEXICANA O INTERNACIONALES, LOS CUALES SON: ISO 9001:2008
 - LOS BIENES SERÁN ENTREGADOS NUEVOS
 - ENTREGAREMOS LAS GUÍAS MECÁNICAS DEL ARMADO DE LOS BIENES EN IDIOMA ESPAÑOL
 - LA GARANTÍA INCLUYE DISPONIBILIDAD DE PARTES Y ACCESORIOS EN MÉXICO
 - CONSIDERAMOS EL ARMADO DE LOS MÓDULOS COMO PARTE DEL SUMINISTRO DE LOS BIENES.
 - TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS, SERÁN SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO, ENJUAGUE, SELLADO PARA PROPORCIONAR UNA MAYOR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y PINTADO CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO CON PISTOLA Y PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO, HORNEADA DE 220 A 240°C. ACABADO TEXTURIZADO EN COLOR A ESCOGER, TODO ESTE PROCESO SERÁ MECANIZADO PARA GARANTIZAR QUE LA PINTURA SEA UNIFORME.
 - TODOS LOS MUEBLES TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA ESTARÁN TERMINADOS EN LACA U.V. (CATALIZADA EN TREN DE RAYOS ULTRAVIOLETA "INDISPENSABLE") CON 60 UNIDADES DE BRILLO MÍNIMO Y CON UNA DUREZA 4H MÍNIMO. EN COLOR A ESCOGER MAPLE, NAOH BEACH, HAYA, DARK CHERRY O EL COLOR QUE MANEJAMOS.
 - TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO ESTARÁN A UNA ALTURA TERMINADA DE 750MM CON RESPECTO AL NIVEL DEL PISO.
 - **SEGUROS Y TRANSPORTACIÓN:** LAS REPARACIONES QUE SE REALICEN PARA LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE LOS BIENES SE LLEVARÁN A CABO PREFERENTEMENTE EN EL LUGAR DONDE SE ENCUENTRAN INSTALADOS. ASUMIMOS LA RESPONSABILIDAD TOTAL DE SUS COMPONENTES, MÓDULOS Y UNIDADES QUE INTEGRAN LA INFRAESTRUCTURA SUMINISTRADA, INCLUYENDO MATERIALES, REFACCIONES, EQUIPOS DE MEDICIÓN, HERRAMIENTAS, ETC. QUE UTILICEMOS Y GASTOS ASOCIADOS QUE SE GENEREN POR EL MANEJO, RETIRO Y REINTEGRO DE LOS EQUIPOS DE NUESTRA PROPIEDAD, EN VIRTUD DE LOS MOVIMIENTOS QUE CONSIDEREMOS NECESARIOS PARA OTORGAR LOS SERVICIOS REQUERIDOS. INCLUIREMOS DENTRO DEL COSTO DE LOS BIENES TODOS LOS CARGOS DE TRANSPORTACIÓN Y/O SEGUROS DEBIDO A LOS POSIBLES MOVIMIENTOS DE SU MOBILIARIO DEL INEE A SUS INSTALACIONES Y DE REGRESO, PARA SU REVISIÓN Y REPARACIÓN.
 - **CONDICIONES DE PAGO:** EL PAGO SERÁ INMEDIATO Y/O A MÁS TARDAR EL 31 DE DICIEMBRE DE 2013. PARA EFECTUAR EL PAGO PRESENTAREMOS COPIA DEL ACTA ENTREGA-RECEPCIÓN RESPECTIVA, LA FACTURA DE LOS BIENES.

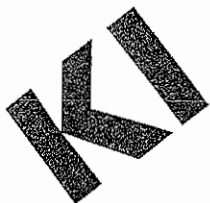
KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

REPRESENTANTE O APODERADO LEGAL

JAVIER TORRES ALONSO

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo
18 fracción II de la Ley Federal de
Transparencia y Acceso a la Información
Pública Gubernamental. Motivación: Dato
confidencial.

FIRMA



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

MÉXICO, D.F., A 19 DE DICIEMBRE DE 2013.

**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACION DE LA EDUCACION
SUBDIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS
PRESENTE.**

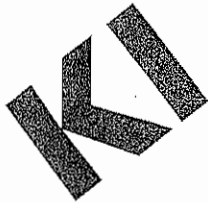
JAVIER TORRES ALONSO REPRESENTANTE LEGAL, A NOMBRE Y REPRESENTACIÓN DE: KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V. MANIFESTAMOS BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, QUE LOS DATOS AQUÍ ASENTADOS, SON CIERTOS Y HAN SIDO DEBIDAMENTE VERIFICADOS, Y CUENTO CON FACULTADES SUFICIENTES PARA SUSCRIBIR EL PRESENTE DOCUMENTO, PARA PARTICIPAR EN LA ADJUDICACION DIRECTA PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO; POR LO ANTERIOR MANIFIESTO LO SIGUIENTE:

QUE EL SUSCRITO Y LAS PERSONAS QUE FORMAN PARTE DE LA SOCIEDAD Y DE LA PROPIA EMPRESA QUE REPRESENTO, NO SE ENCUENTRAN EN ALGUNO DE LOS SUPUESTOS SEÑALADOS EN LOS ARTÍCULOS 50 Y 60 ANTEPENÚLTIMO PÁRRAFO DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO.

KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.
BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD
KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo
18 fracción II de la Ley Federal de
Transparencia y Acceso a la Información
Pública Gubernamental. Motivación: Dato
confidencial.

JAVIER TORRES ALONSO
REPRESENTANTE LEGAL



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO


Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

MÉXICO, D.F., A 19 DE DICIEMBRE DE 2013.

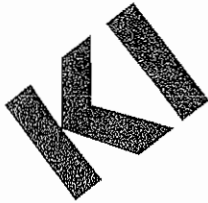
**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACION DE LA EDUCACION
SUBDIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS
PRESENTE.**

JAVIER TORRES ALONSO REPRESENTANTE LEGAL, A NOMBRE Y REPRESENTACIÓN DE: KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V. MANIFESTAMOS BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, QUE NOS ABSTENDREMOS, POR MI O A TRAVES DE INTERPOSITA PERSONA, DE ADOPTAR CONDUCTAS PARA QUE LOS SERVIDORES PÚBLICOS DEL INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACION DE LA EDUCACION (INEE), INDUZCAN O ALTEREN LAS EVALUACIONES DE LAS PROPOSICIONES, EL RESULTADO DEL PROCEDIMIENTO U OTROS ASPECTOS QUE LE PUEDAN OTORGAR CONDICIONES MAS VENTAJOSAS CON RELACION A LOS DEMAS PARTICIPANTES.

KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.
BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD
KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.


Eliminado FIRMA Fundamento legal: Artículo
18 fracción II de la Ley Federal de
Transparencia y Acceso a la Información
Pública Gubernamental. Motivación: Dato
confidencial.

JAVIER TORRES ALONSO
REPRESENTANTE LEGAL



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

MÉXICO, D.F., A 19 DE DICIEMBRE DE 2013.

**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACION DE LA EDUCACION
SUBDIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS
PRESENTE.**

ME REFIERO AL PROCEDIMIENTO ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL SIMPLIFICADA LAASSP No. SA-006A20001-N202-2013 EN EL QUE MI REPRESENTADA, LA EMPRESA KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V. PARTICIPA A TRAVÉS DE LA PRESENTE PROPOSICIÓN.

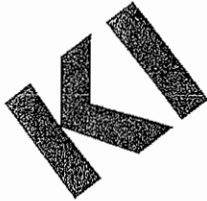
AL RESPECTO Y DE CONFORMIDAD CON LO DISPUESTO EN EL ARTICULO 34 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PUBLICO, MANIFIESTO BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD QUE MI REPRESENTADA ESTA CONSTITUIDA CONFORME A LAS LEYES MEXICANAS, CON REGISTRO FEDERAL DE CONTRIBUYENTES KIM0002289M1, Y ASI MISMO QUE CONSIDERANDO LOS CRITERIOS (SECTOR, NUMERO TOTAL DE TRABAJADORES Y VENTAS ANUALES) ESTABLECIDOS EN EL ACUERDO POR EL QUE SE ESTABLECE LA ESTRATIFICACIÓN DE LAS MICRO, PEQUEÑAS Y MEDIANAS EMPRESAS, PUBLICADO EN EL DIARIO OFICIAL DE LA FEDERACION EL 30 DE JUNIO DE 2009, MI REPRESENTADA TIENE UN TOPE MAXIMO COMBINADO DE 91.3, CON BASE EN LO CUAL SE ESTRATIFICA COMO UNA EMPRESA PEQUEÑA.

DE IGUAL FORMA, DECLARO QUE LA PRESENTE MANIFESTACIÓN LA HAGO TENIENDO PLENO CONOCIMIENTO DE QUE LA OMISION, SIMULACIÓN O PRESENTACION DE INFORMACION FALSA, SON INFRACCIONES PREVISTAS POR EL ARTICULO 8 FRACCIONES IV Y VIII, SANCIONABLES EN TERMINOS DE LO DISPUESTO POR EL ARTICULO 27, AMBOS DE LA LEY FEDERAL ANTICORRUPCION EN CONTRATACIONES PUBLICAS, Y DEMAS DISPOSICIONES APLICABLES.

KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.
BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD
KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Datos confidenciales

JAVIER TORRES ALONSO
REPRESENTANTE LEGAL



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A2O001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M11

MÉXICO, D.F., A 19 DE DICIEMBRE DE 2013.

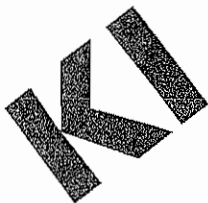
**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACION DE LA EDUCACION
SUBDIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS
PRESENTE.**

JAVIER TORRES ALONSO REPRESENTANTE LEGAL, A NOMBRE Y REPRESENTACIÓN DE: KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V. MANIFESTAMOS QUE LAS GARANTIAS SERAN: EN PARTES METALICAS SERA DE 5 AÑOS, EN TELAS Y TAPICERIAS 3 AÑOS, MUEBLES DE MADERA Y LAMINADO PLÁSTICO 5 AÑOS Y EN SILLERIA 3 AÑOS.

KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.
BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD
KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo
18 fracción II de la Ley Federal de
Transparencia y Acceso a la Información
Pública Gubernamental. Motivación: Dato
confidencial.

JAVIER TORRES ALONSO
REPRESENTANTE LEGAL



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

MÉXICO, D.F., A 19 DE DICIEMBRE DE 2013.

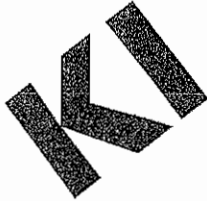
INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACION DE LA EDUCACION
SUBDIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS
PRESENTE.

JAVIER TORRES ALONSO REPRESENTANTE LEGAL, A NOMBRE Y REPRESENTACIÓN DE: KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V. MANIFIESTO A USTED BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, QUE EL PROVEEDOR ORIGINAL DE LA MADERA ES CAYETANO PÉREZ MARTÍNEZ CUENTA CON EL CERTIFICADO DE MANEJO SUSTENTABLE DE LOS BOSQUES NO. MICH/GA/04/82/2013, LAS CUALES SERÁN UTILIZADAS PARA LA FABRICACIÓN DE LAS PARTIDAS 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-17-18-19-21-22 DE LOS BIENES OBJETO DE LA PRESENTE LICITACIÓN.

KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.
BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD
KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo
18 fracción II de la Ley Federal de
Transparencia y Acceso a la Información
Pública Gubernamental: Motivación: Dato
confidencial:

JAVIER TORRES ALONSO
REPRESENTANTE LEGAL



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

MÉXICO, D.F., A 19 DE DICIEMBRE DE 2013.

INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACION DE LA EDUCACION
SUBDIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS
PRESENTE.

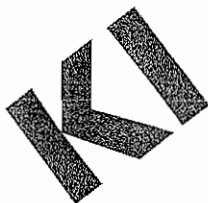
JAVIER TORRES ALONSO REPRESENTANTE LEGAL, A NOMBRE Y REPRESENTACIÓN DE: KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V. MANIFESTAMOS QUE EL FORMATO DE SISTEMA DE PAGOS ELECTRONICOS DE USO AMPLIADO (SPEUA) dejó de funcionar el 19 de agosto de 2005, AL SER SUSTITUIDO POR EL SPEI, SISTEMA CON EL CUAL REALIZAMOS Y RECIBIMOS TRANSFERENCIA, ENCUENTRE LOS DATOS DE NUESTRA CUENTA A CONTINUACION:

1.- NOMBRE O RAZÓN SOCIAL COMO APARECE EN LA CÉDULA FISCAL	KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.
2.- DOMICILIO FISCAL COMPLETO	AV. TECAMACHALCO 14 PB, COL. REFORMA SOCIAL, DELEG. MIGUEL HIDALGO, C.P. 11650, MÉXICO, D.F.
3.- NÚMERO TELEFÓNICO	2001 3100 / 1450 0000
4.- REGISTRO FEDERAL DE CONTRIBUYENTES	KIM0002289M1
5.- NÚMERO DE CUENTA	0135715326
6.- CLABE ESTANDARIZADA A 18 DÍGITOS COMO APARECE EN EL ESTADO DE CUENTA	012 180 00135715326 1
8.- NOMBRE COMPLETO DE LA INSTITUCIÓN DE CRÉDITO	BBVA BANCOMER
9.- NÚMERO DE SUCURSAL BANCARIA	1821 EMPRESAS D.F. PALMAS
10.-NÚMERO DE PLAZA DONDE SE APERTURÓ LA CUENTA	CIUDAD DE MÉXICO

KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.
BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD
KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo
18 fracción II de la Ley Federal de
Transparencia y Acceso a la Información
Pública Gubernamental. Motivación: Dato
confidencial.

JAVIER TORRES ALONSO
REPRESENTANTE LEGAL



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM 000228 9M1

GUÍA DE USO PARA MOBILIARIO LÍNEA TEC.

MESAS DE TRABAJO

PARA TODAS LAS MESAS DE TRABAJO AUTO SUSTENTABLES O ADOSADAS A SISTEMAS DE MAMPARA NO SE REQUIEREN HACER GRANDES AJUSTES.

PARA NIVELAR LAS MESAS SOLO AJUSTE CON UNA LLAVE O CON LA MANO EL NIVELADOR INFERIOR HASTA OBTENER LA NIVELACIÓN ALTURA DESEADA.

SI DESEA MOVER O CAMBIAR DE SITIO UNA MESA, ESCRITORIO O SISTEMA DE MAMPARAS, DE SER POSIBLE LEVANTE ENTRE DOS O MÁS PERSONAS EL MOBILIARIO, NO LO ARRASTRE YA QUE ESTA OPERACIÓN PUEDE DAÑAR LOS NIVELADORES. NIVELE NUEVAMENTE PARA OBTENER EL ALINEAMIENTO DESEADO.

ELEMENTOS DE GUARDA

LAS GAVETAS O ELEMENTOS DE GUARDA QUE CUENTAN CON CAJONES DESLIZABLES REQUIEREN DE MÍNIMO MANTENIMIENTO DE USO, AL ABRIR EL CAJÓN NO DESLICE EXCESIVAMENTE EL CAJÓN HACIA AFUERA O HACIA ADENTRO SOLO EMPUJE O JALE GENTILMENTE EL CAJÓN HASTA QUE ESTÉ EN SU POSICIÓN.

LOS CAJONES DE LAS LÍNEAS TEC, ESTÁN DISEÑADOS PARA CONTENER ARTÍCULOS DE PAPELERÍA, NO GUARDE OBJETOS QUE EXCEDAN EL PESO RECOMENDADO DE 34 KG PARA GAVETAS Y DE 81 KG PARA ARCHIVO DE REGISTRO LATERAL.

GIRE LA LLAVE HACIA SU LADO DERECHO UN CUARTO DE VUELTA, NO INTENTE INSERTAR UNA LLAVE QUE NO SEA LA ORIGINAL SUMINISTRADA YA QUE ESTA SE PUEDE QUEDAR ATORADA Y DAÑAR LA CERRADURA.

SI SU ELEMENTO DE GUARDA ES DE TIPO RODANTE Y REQUIERE DESPLAZARLO, HÁGALO CON SUAVIDAD, NO LO USE COMO CARRITO PARA DESPLAZAR OBJETOS PESADOS COMO CAJAS DE ARCHIVO.

SISTEMAS DE PANELERÍA

ALGUNOS DE LOS MODELOS DE SISTEMAS DE PANELERÍA DE LA LÍNEA TEC, CUENTAN CON TAPAS DE DUCTOS REGISTRABLES PARA ACCEDER AL CABLEADO INTERNO, ESTAS TAPAS CUENTAN CON UN PAR DE BISAGRAS INTEGRADAS Y BROCHES METÁLICOS, PARA ABRIR SOLO JALE LA TAPA POR LA PARTE CENTRAL, PARA CERRAR SOLO EMPUJE SUAVEMENTE EN AMBOS EXTREMOS. SI REQUIERE COLOCAR ACCESORIOS ELÉCTRICOS RECURRA A UN ESPECIALISTA, ASEGÚRESE DE AISLAR CUALQUIER CABLE QUE QUEDE EXPUESTO YA QUE ESTE PUEDE OCASIONAR UN CORTO CIRCUITO, PUEDE INTRODUCIR UN SISTEMA DE CAJA ELÉCTRICA TIPO MULTI CONTACTOS, ASEGÚRESE DE QUE NO QUEDEN CABLES POR LAS RANURAS QUE SE ENCUENTRAN EN LAS ENTRECALLE DE LOS PANELES. PARA RETIRAR UN CABLE, RETIRE LA CLAVIJA DESDE SU INICIO, NUNCA JALE EL CABLE, ESTO PUEDE DAÑAR LAS TAPAS Y SUS ELEMENTOS ELÉCTRICOS.

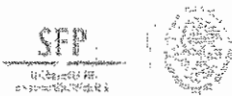
SILLERÍA

LA SILLERÍA ESTA DISEÑADA SOLAMENTE COMO ASIENTO, NO LA USE PARA CARGAR Y DESPLAZA OBJETOS PESADOS, NO SE SIENTE NI RECARGUE TODO SU CUERPO EN CODERAS O RESPALDOS, YA QUE ESTOS SE PUEDEN DAÑAR.

PARA DESPLAZAR LA SILLA EN TRAMOS LARGOS, SOLO DESLÍCELA SUAVEMENTE NO PERMANECIENDO SENTADO EN ELLA, EVITE LOS PISOS CON BORDES O CANALES QUE PUEDAN DAÑAR LOS RODAMIENTOS.

ANTES DE USAR LA SILLA LEA EL MANUAL DE USO ANEXO O PREGUNTE A SU ASESOR DE VENTAS EL USO DE LOS MECANISMOS DE CADA MODELO DE LA SILLA PARA IDENTIFICAR SU USO.

LAS SILLAS PUEDEN CONTAR CON MECANISMOS QUE REGULAN LA ALTURA, MOVIMIENTO DE RESPALDO, AJUSTE LUMBAR, AJUSTE DE ALTURA EN BRAZOS, AJUSTE DE ALTURA Y MOVIMIENTO DE CABECERA, SEGÚN MODELO.



Expediente : 524550 - ADQUISICION DE MOBILIARIO

Procedimiento : sdi_24158 - ADQUISICION DE MOBILIARIO

Fecha de Cierre: 15/12/2013 16:00:00

Estado: Cerrada

Configuración

Publicación COF

Informe Completo

Informe Imprimible SDI

Exportar Lista de Proveedores

Acciones de Contratación

Visualizar la clasificación

Comentarios Generales de Adjudicación

Ver/Añadir Notas

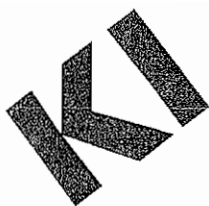
Anexos

Anexos

Licitante	Precio total	Estado Confirmado	Requerimientos Respuesta
PRISMA INTERNETWORKS DE MEXICO SA DE CV	<div>Comentarios</div>	<div></div>	<div>Detalles</div>
WINNERS INTERNET PARA EXHIBICION S.C.	<div>Comentarios</div>	<div></div>	<div>Detalles</div>

Total: 2

Página 1 de 1



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

PROPUESTA ECONÓMICA

(1) Eliminado: RFC. Fundamento legal: Artículo 18, fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

NOMBRE DEL LICITANTE: KRUEGER INTERNATIONAL DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

PARTIDA COTIZADA: 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,21,22,27,28

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
1	<p>MODULO CONSEJEROS (COLOR NOGAL O SIMILAR): EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MODULO DESARMABLE DIRECTIVO QUE CONSTA DE UNA CREDENZA DE 2 CAJONERAS ALTAS UNA DE CADA LADO DE LA CREDENZA DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 600 X 750MM UNA CAJONERA CON DOS GAVETAS ARCHIVADORAS Y LA OTRA CON DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO FABRICADOS CON COSTADO DE 19MM Y RESPALDO EN AGLOMERADO DE 16 MM. UN FONDO DE CREDENZA EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DE LA CREDENZA, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARÁN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 12. PINTADOS. LOS PEDESTALES CONTARÁN CON CERRADURA DE SOLERA DE COMBINACIÓN, COLOCADA AL FRENTE PERMITIENDO CERRAR LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE ¼ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. FRENTE DE GAVETAS EN AGLOMERADO DE 16 MM. DE ESPESOR TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA. TODA LA CREDENZA ESTARÁ TERMINADA EN CHAPA DE MADERA, INTERIORES Y EXTERIORES Y CONTARÁ CON NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLE. EN LA PARTE ALTA LLEVARÁ UNA CREDENZA DE SUPERPONER CON MEDIDAS GENERALES DE 1800 X 400 X 1050MM LA CUAL CONTARÁ CON DOS SECCIONES SUPERIORES DE 855MM DE ANCHO X 380MM DE ALTURA CADA UNA CON DOS PUERTAS BATIENTES EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR CON LAS CUALES SE SITUAN A PARTIR DE UNA ALTURA DE 620MM Y HASTA LOS 1050MM, LA TAPA SUPERIOR EN 19MM DE ESPESOR Y LOS COSTADOS SERÁN DE 30MM DE ESPESOR FABRICADOS CON MADERA AGLOMERADA; DEBAJO DE LAS PUERTAS Y A TODO LO LARGO DE LA CREDENZA DEBERÁ CONTAR CON UN NIVEL DE REPISAS PAPELERAS TIPO PICHONERAS CON UNA ALTURA DE 100 A 150MM. EL ESPACIO ENTRE LA CUBIERTA DE LA CREDENZA INFERIOR Y LAS PICHONERAS SERÁ CERRADO. TODO EL MUEBLE TERMINADO EN CHAPA DE MADERA EN TODAS SUS CARAS INTERIORES Y EXTERIORES.</p>	MODULO	5	129,083.00	645,415.00	MÉXICO 65% EUA 35%
	<p>UN ESCRITORIO EJECUTIVO CON CUBIERTA TIPO ARCO CON 2 CAJONERAS ALTOS DE MEDIDAS GENERALES 2100 X 900 X 750MM LA CUBIERTA DEBERÁ TENER UNA CURVA EXTERNA TIPO ARCO, CANTO CASCADA INVERTIDA ESTARÁN EN TODO EL PERÍMETRO FABRICADA CON 30MM DE ESPESOR, A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M³ Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADA INSERTO PARA MADERA PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTE A TRAVÉS DE PERILLAS MANUALES. LOS CANTOS DE LAS CUBIERTAS SERÁN TIPO CASCADA INVERTIDA (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON UN ACABADO FINAL DE CHAPA DE MADERA, LA CUAL DE UNA</p>	PIEZA	5			MÉXICO 65% EUA 35%

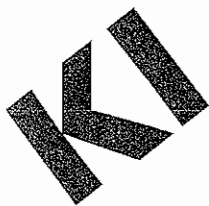


INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger Internacional de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
	SOLA PIEZA ABARCARÁ LA CUBIERTA EN SU TOTALIDAD INCLUYENDO LOS CANTOS. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE - TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE -TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR/ M2), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM. DE ESPESOR Y CONTARÁ CON REGATONES NIVELADORES. LAS DOS CAJONERAS DE MEDIDAS GENERALES CADA UNA DE 390 X 570 X 720MM UNO CON DOS GAVETAS ARCHIVADORAS Y LA OTRA CON DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO LAS GAVETAS TENDRÁN UNA MEDIDA INTERNA DE 310MM DE ANCHO X 485MM DE FONDO, FABRICADOS CON COSTADOS DE 16MM DE ESPESOR CADA UNO Y UN RESPALDO EN AGLOMERADO DE 16 MM. UN FONDO DE ESCRITORIO (CUBRE PIERNAS) DE PISO A CUBIERTA EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJEAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DEL ESCRITORIO, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARÁN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRIO CALIBRE 12 PINTADOS. LOS PEDESTALES CONTARÁN CON CERRADURA DE SOLERA DE COMBINACIÓN, COLOCADA AL FRENTE PERMITIENDO CERRAR LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. CONTARÁN CON CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE ¼ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. FRENTE DE GAVETAS EN AGLOMERADO DE 16 MM DE ESPESOR. TODO EL ESCRITORIO TERMINADO EN CHAPA DE MADERA EN INTERIORES Y EXTERIORES.					
	EL MODULO TAMBIÉN CONTARÁ CON 1 GABINETE CON CLOSET DE 900 X 600 X 180MM EN DOS SECCIONES LA SUPERIOR CON DOS ESPACIOS UNO CON 2 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR Y EL OTRO CON ESPACIO PARA COLGAR SACOS. FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. EL DIVISOR DE 19MM DE ESPESOR PARA GENERAR LOS DOS ESPACIOS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. LAS PUERTAS DE AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR CUENTA CON JALADERA METÁLICA TIPO CONCHA COLOCADAS EN FORMA HORIZONTAL Y CENTRADAS, LAS PUERTAS SE COLOCARAN CON DOS BISAGRAS DE BRAZO. LA SECCIÓN INFERIOR CONSTA DE 2 CAJONES ARCHIVEROS HORIZONTALES TAMAÑO OFICIO CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CERRADURA DE CIERRE GENERAL. CUBIERTA SUPERIOR FABRICADA EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS Y COSTADOS FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR. CERRADURA FRONTAL CON SOLERA DE COMBINACIÓN PERMITIENDO CERRAR AMBAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS CON DIMENSIONES INTERIORES DE GAVETA DE 385MM DE FONDO X 800MM DE ANCHO Y UNA ALTURA DE 235MM Y DESPLAZAMIENTO DE GAVETA DE 380MM. LOS FRENTE EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR ACABADO CHAPA DE MADERA. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE EXTENSIÓN TOTAL DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 200 LIBRAS. EL ARCHIVERO CONTARÁ CON NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.	PIEZA	5			MÉXICO 65% EUA 35%
	EL MODULO TAMBIÉN CONTARÁ CON UN 1 GABINETE UNIVERSAL DE 900 X 600 X 180MM CON 4 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR EN AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. LAS PUERTAS	PIEZA	5			MÉXICO 65%

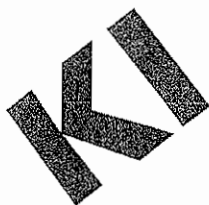


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx
KIM-000000014

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	DE AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR CUENTA CON JALADERA METÁLICA TIPO CONCHA COLOCADAS EN FORMA HORIZONTAL Y CENTRADAS LAS PUERTAS SE COLOCARAN CON DOS BISAGRAS DE BRAZO. TOTALMENTE TERMINADO EN CHAPA DE MADERA INTERIORES Y EXTERIORES.					EUA 35%
	MESA DE JUNTAS CIRCULAR DE 1200MM DE DIÁMETRO CON LA CUBIERTA CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ESCRITORIO EJECUTIVO CON SOPORTE CIRCULAR CON EL DIÁMETRO NECESARIO PARA ASEGURAR CORRECTAMENTE LA ESTABILIDAD DE LA MESA, EN LA PARTE BAJA DEL SOPORTE CONTARÁ CON UN PLATO QUE AUMENTE EL DIÁMETRO DE CONTACTO CON EL PISO, CUENTA CON NIVELADORES DE ALTURA.	PIEZA	5			MÉXICO 65% EUA 35%
	JUEGO DE DOS MESITAS BAJAS UNA DE 600 X 600 X 450MM Y OTRA DE 600 X 1200 X 450MM, CADA UNA FORMADA POR DOS LATERALES TIPO TAMBOR DE 150MM DE ANCHO X 600MM DE FONDO X 450MM DE ALTURA. ELABORADOS EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR. CUENTA CON UN ENTREPAÑO INTERMEDIO EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR CON 60CM DE FRENTE X 90CM DE FONDO Y DOS REFUERZOS CENTRALES PARA UNIR LOS LATERALES TIPO TAMBOR, LOS CUALES ESTÁN ELABORADOS EN M.D.F DE 16MM DE ESPESOR. EL RECUBRIMIENTO DE LA MESA ES A BASE DE CHAPA DE MADERA, TERMINADA EN LACA POLIURETANICA. LOS LATERALES CUENTAN CON REGATONES NIVELADORES. LA CUBIERTA PRINCIPAL ES A BASE DE CRISTAL ESMERILADO DE 6MM DE ESPESOR.	JUEGO	5			MÉXICO 65% EUA 35%
	SOFA 1 PLAZA, TAPIZADO EN PIEL MEDIDAS 880MM X 840MM X 790MM. ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 3 CM.	PIEZA	5			MÉXICO
	SOFA 2 PLAZAS, TAPIZADO EN PIEL MEDIDAS 1470MM X 840MM X 790MM. ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 3 CM.	PIEZA	5			MÉXICO
	SOFA 3 PLAZAS, TAPIZADO EN PIEL MEDIDAS 2060MM X 840MM X 790MM ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 30MM.	PIEZA	5			MÉXICO
	SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL. TAPICERÍA REALIZADA EN PIEL.	PIEZA	5			MÉXICO

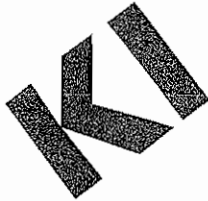


INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger Internacional de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
	SILLÓN EJECUTIVO DE VISITAS TIPO TRINEO EN PIEL BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.98M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL.	PIEZA	10			MÉXICO
	SILLÓN EJECUTIVO BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.96 A1.02M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO.	PIEZA	20			MÉXICO
2	MODULO JEFES DE UNIDAD (COLOR NOGAL O SIMILAR): EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO DESARMABLE DIRECTIVO QUE CONSTA DE UNA CREDENZA DE 2 CAJONERAS SUSPENDIDAS UNA DE CADA LADO DE LA CREDENZA DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 600 X 750MM CADA UNA CON UNA GAVETA ARCHIVADORA Y OTRA PAPELERA FABRICADOS CON COSTADO DE 19MM Y RESPALDO EN AGLOMERADO DE 16 MM. UN FONDO DE CREDENZA EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARA CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DE LA CREDENZA, LAS CAJONERAS SE ENSAMBLARAN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRIO CALIBRE 12. PINTADOS. LAS CAJONERAS CONTARAN CON CERRADURA DE SOLERA DE COMBINACIÓN, COLOCADA AL FRENTE PERMITIENDO CERRAR LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE ¼ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. FRENTE DE GAVETAS EN AGLOMERADO DE 16 MM. DE ESPESOR TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA. TODA LA CREDENZA ESTARÁ TERMINADA EN CHAPA DE MADERA, INTERIORES Y EXTERIORES Y CONTARA NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLE.	MODULO	6	80,350.00	482,100.00	MÉXICO 65% EUA 35%
	UN ESCRITORIO EJECUTIVO CON CUBIERTA TIPO RECTO DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 900 X 750MM FABRICADA CON 30MM DE ESPESOR, A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M³ Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD, TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADA INSERTO PARA MADERA PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTE A TRAVÉS DE PERILLAS MANUALES. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE - TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE -TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR/ M2), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM. DE ESPESOR Y CONTARA CON REGATONES NIVELADORES. UN FONDO DE ESCRITORIO (CUBRE PIERNAS) EN AGLOMERADO	PIEZA	6			MÉXICO 65% EUA 35%

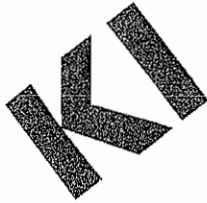


INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DEL ESCRITORIO, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARÁN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 12 PINTADOS. TODO EL ESCRITORIO TERMINADO EN CHAPA DE MADERA EN INTERIORES Y EXTERIORES.					
	EL MÓDULO TAMBIÉN CONTARÁ CON 1 GABINETE CON CLOSET DE 900 X 600 X 180MM EN DOS SECCIONES LA SUPERIOR CON DOS ESPACIOS UNO CON 2 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR Y EL OTRO CON ESPACIO PARA COLGAR SACOS. FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. EL DIVISOR DE 19MM DE ESPESOR PARA GENERAR LOS DOS ESPACIOS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. LAS PUERTAS DE AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR CUENTA CON JALADERA METÁLICA TIPO CONCHA COLOCADAS EN FORMA HORIZONTAL Y CENTRADAS, LAS PUERTAS SE COLOCARÁN CON DOS BISAGRAS DE BRAZO. LA SECCIÓN INFERIOR CONSTA DE 2 CAJONES ARCHIVEROS HORIZONTALES TAMAÑO OFICIO CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CERRADURA DE CIERRE GENERAL. CUBIERTA SUPERIOR FABRICADA EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS Y COSTADOS FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR. CERRADURA FRONTAL CON SOLERA DE COMBINACIÓN PERMITIENDO CERRAR AMBAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS CON DIMENSIONES INTERIORES DE GAVETA DE 385MM DE FONDO X 800MM DE ANCHO Y UNA ALTURA DE 235MM Y DESPLAZAMIENTO DE GAVETA DE 380MM LOS FRENTE EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR ACABADO CHAPA DE MADERA. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE EXTENSIÓN TOTAL DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 200 LIBRAS EL ARCHIVERO CONTARÁ CON NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.	PIEZA	6			MÉXICO 65% EUA 35%
	EL MÓDULO TAMBIÉN CONTARÁ CON UN 1 LIBRERO ABIERTO DE 900 X 300 X 180MM CON 4 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR EN AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. TOTALMENTE TERMINADO EN CHAPA DE MADERA INTERIORES Y EXTERIORES	MÓDULO	6			MÉXICO 65% EUA 35%
	MESA DE JUNTAS CIRCULAR DE 1200MM DE DIÁMETRO CON LA CUBIERTA CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ESCRITORIO EJECUTIVO CON SOPORTE TIPO CRUCETA MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA BASE DEL ESCRITORIO.	PIEZA	6			MÉXICO 65% EUA 35%
	MESITA BAJA DE 600 X 600 X 450MM FORMADA POR DOS LATERALES MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE LA BASE DEL ESCRITORIO TERMINADA EN CHAPA DE MADERA.	PIEZA	6			MÉXICO 65% EUA 35%
	SOFA 3 PLAZAS, TAPIZADO EN PIEL MEDIDAS 2060MM X 840MM X 790MM ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 30MM.	PIEZA	6			MÉXICO
	SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA	PIEZA	6			MÉXICO

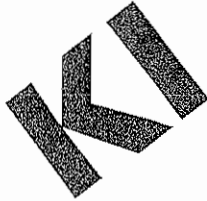


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL. TAPICERÍA REALIZADA EN PIEL.					
	SILLÓN EJECUTIVO DE VISITAS TIPO TRINEO EN PIEL BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.98M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL.	PIEZA	36			MÉXICO
3	MODULO DIRECTORES GENERALES (COLOR NOGAL O SIMILAR): EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO DESARMABLE DIRECTIVO QUE CONSTA DE UNA CREDENZA DE 1 CAJONERA SUSPENDIDAS A UN LADO DE LA CREDENZA DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 600 X 750MM CON UNA GAVETA ARCHIVADORA Y OTRA PAPELERA FABRICADOS CON COSTADO DE 19MM Y RESPALDO EN AGLOMERADO DE 16 MM. UN FONDO DE CREDENZA EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DE LA CREDENZA, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARÁN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 12. PINTADOS. LA CAJONERA CONTARÁ CON CERRADURA DE SOLERA DE COMBINACIÓN, COLOCADA AL FRENTE PERMITIENDO CERRAR LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE ¾ DE EXTENSIÓN PARA GAVETA PAPELERA Y EXTENSIÓN TOTAL PARA GAVETA DE ARCHIVO DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. FRENTE DE GAVETAS EN AGLOMERADO DE 16 MM. DE ESPESOR TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA. TODA LA CREDENZA ESTARÁ TERMINADA EN CHAPA DE MADERA, INTERIORES Y EXTERIORES Y CONTARÁ NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLE.	MODULO	20	71,598.00	1,431,960.00	MÉXICO 65% EUA 35%
	UN ESCRITORIO EJECUTIVO CON CUBIERTA TIPO RECTO DE MEDIDAS GENERALES 1800 X 900 X 750MM FABRICADA CON 30MM DE ESPESOR, A BASE DE UN TABLERO DE FIBRAS DE MADERA UNIDAS POR ADHESIVOS UREA-FORMALDEHIDO. LAS FIBRAS DE MADERA SON OBTENIDAS MEDIANTE UN PROCESO TERMO-MECÁNICO Y UNIDAS CON ADHESIVO QUE POLIMERIZA MEDIANTE ALTAS PRESIONES Y TEMPERATURAS. ES UN TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA, DE BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO. ESTÁ COMPUESTO POR CAPAS EXTERIORES DE DENSIDAD SUPERIOR A 900 KG/M³ Y UNA CAPA INTERIOR DE MENOR DENSIDAD Y MÁXIMA UNIFORMIDAD. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADE INSERTO PARA MADERA PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTES A TRAVÉS DE PERILLAS MANUALES. EL TERMINADO Y PROCESO SERÁN LOS SIGUIENTES: APLICACIÓN DE PRE - TINTA, APLICACIÓN LAVADO DE PRE -TINTA, APLICACIÓN TINTA MANCHA DE APLICACIÓN DE LUCES, TRIPLE APLICACIÓN DE FONDO O SELLADO DE POLIÉSTER CURADO UV, PULIDO Y LIMPIEZA, APLICACIÓN DE LACA EN CORTINA (130 GR./ M2), SECADO FINAL EN HORNO (ENTRE 60° Y 70° C.). EN LA TRASCARA DEBERÁ DE CONTAR CON ACABADO CHAPA DE MADERA LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM. DE ESPESOR Y CONTARÁ CON REGATONES NIVELADORES. UN FONDO DE ESCRITORIO (CUBRE PIERNAS) EN AGLOMERADO CON ESPESOR DE 16MM PREPARADO PARA RECIBIR SISTEMA DE ENSAMBLE CAJA	PIEZA	20			MÉXICO 65% EUA 35%

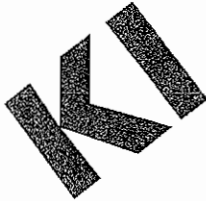


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx



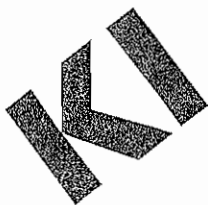
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	Y ESPIGA, CONTARÁ CON DOS ARMADORES SUPERIORES PARA PIJEAR A CUBIERTA Y DOS ARMADORES INFERIORES, ESTO PARA GARANTIZAR LA CORRECTA ESTABILIDAD DEL ESCRITORIO, LOS PEDESTALES SE ENSAMBLARÁN POR MEDIO DE 2 ÁNGULOS FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRIO CALIBRE 12 PINTADOS. TODO EL ESCRITORIO TERMINADO EN CHAPA DE MADERA EN INTERIORES Y EXTERIORES.					
	EL MODULO TAMBIÉN CONTARÁ CON 1 GABINETE CON CLOSET DE 900 X 600 X 180MM EN DOS SECCIONES LA SUPERIOR CON DOS ESPACIOS UNO CON 2 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR Y EL OTRO CON ESPACIO PARA COLGAR SACOS. FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. EL DIVISOR DE 19MM DE ESPESOR PARA GENERAR LOS DOS ESPACIOS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. LAS PUERTAS DE AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR CUENTA CON JALADERA METÁLICA TIPO CONCHA COLOCADAS EN FORMA HORIZONTAL Y CENTRADAS, LAS PUERTAS SE COLOCARÁN CON DOS BISAGRAS DE BRAZO. LA SECCIÓN INFERIOR CONSTA DE 2 CAJONES ARCHIVEROS HORIZONTALES TAMAÑO OFICIO CON SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO, CERRADURA DE CIERRE GENERAL. CUBIERTA SUPERIOR FABRICADA EN MDF DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS Y COSTADOS FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR. CERRADURA FRONTAL CON SOLERA DE COMBINACIÓN PERMITIENDO CERRAR AMBAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO. LAS GAVETAS ARCHIVADORAS CON DIMENSIONES INTERIORES DE GAVETA DE 385MM DE FONDO X 800MM DE ANCHO Y UNA ALTURA DE 235MM Y DESPLAZAMIENTO DE GAVETA DE 380MM LOS FRENTE EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR ACABADO CHAPA DE MADERA. CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE EXTENSIÓN TOTAL DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 200 LIBRAS EL ARCHIVERO CONTARÁ CON NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA.	MODULO	20			MÉXICO 65% EUA 35%
	EL MODULO TAMBIÉN CONTARÁ CON UN 1 LIBRERO ABIERTO DE 900 X 300 X 180MM CON 4 ENTREPAÑOS DE 19MM DE ESPESOR FABRICADO CON CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR EN AGLOMERADO DE 30MM DE ESPESOR CON EL CANTO FRONTAL IGUAL AL DE LAS CUBIERTAS. LOS COSTADOS DEBERÁN ESTAR FABRICADOS EN TABLERO AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR. TOTALMENTE TERMINADO EN CHAPA DE MADERA INTERIORES Y EXTERIORES.	MODULO	20			MÉXICO 65% EUA 35%
	MESA DE JUNTAS CIRCULAR DE 1200MM DE DIÁMETRO CON LA CUBIERTA CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ESCRITORIO EJECUTIVO CON SOPORTE TIPO CRUCETA MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA BASE DEL ESCRITORIO.	PIEZA	20			MÉXICO 65% EUA 35%
	MESITA BAJA DE 600 X 600 X 450MM FORMADA POR DOS LATERALES MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE LA BASE DEL ESCRITORIO TERMINADA EN CHAPA DE MADERA.	PIEZA	20			MÉXICO 65% EUA 35%



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

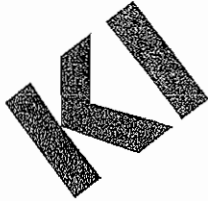
NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	SOFA 3 PLAZAS, TAPIZADO EN TELA MEDIDAS 2060MM X 840MM X 790MM ASIENTO, CODERA Y RESPALDO FABRICADO EN MADERA DE PINO DE 19MM DE ESPESOR. EL ACOJINAMIENTO DEL ASIENTO ES REALIZADO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 ESPESOR DE 6 CM Y AGLUTINADO CON ESPESOR DE 3CM, EL RESPALDO EN URETANO CON DENSIDAD DE 30 KG/M3 Y ESPESOR DE 6 CM Y LAS CODERAS EN URETANO CON DENSIDAD DE 17 KG/M3 CON ESPESOR DE 2 CM Y AGLUTINADO DE 30MM. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA.	PIEZA	20			MÉXICO
	SILLÓN EJECUTIVO ALTO DE 0.60 X 0.71 X 1.07 A 1.13M. TAPIZADO EN PIEL, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL. TAPICERÍA REALIZADA EN PIEL.	PIEZA	20			MÉXICO
	SILLÓN EJECUTIVO DE VISITAS TIPO TRINEO EN TELA BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.98M. TAPIZADO EN TELA, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO.	PIEZA	120			MÉXICO
4	MODULO DIRECTOR Y SUBDIRECTOR (COLOR CEREZO O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MODULO A BASE DE CUBIERTA ESQUINERA ORGÁNICA, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA CON CHAPAS DE CEREZO, CON CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA, CON DOS GROMMETS OVALADOS, CONECTA CON CUBIERTA DE 600 MM. FONDO, MIDE: 1830 MM. FRENTE, 915 MM. FONDO. CUBIERTA COMPLEMENTO DE ESQUINERA ORGANICA CON ENSAMBLE A MESA, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA CON CHAPAS DE CEREZO, CON CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA, SIN GROMMET (IZQUIERDA). MIDE: 762 MM. FRENTE. 600 MM. FONDO. CUBIERTA RADIAL PARA LATERAL, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA EN CHAPAS DE CEREZO, CON CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA Y UN GROMMET OVALADO, CONECTA CON CUBIERTA DE 600 M. FONDO. MIDE: 1830 MM. FRENTE, 762 MM. FONDO. PATA ESTANDAR METALICA, BASE DE SOPORTE CALIBRE 18, COLUMNA CON TAPA ABATIBLE CALIBRE 20, CON SISTEMA INTEGRAL PARA EL MANEJO DE CABLES, PARA CUBIERTA DE 600 MM. FONDO, PLACA CALIBRE 14, NIVELADOR DE NYLON. MIDE: 720 MM. ALTURA, PATA INTERMEDIA METALICA, BASE DE SOPORTE CALIBRE 18, COLUMNA CON TAPA ABATIBLE CALIBRE 20, PLACA CALIBRE 14, NIVELADOR DE NYLON, PARA CUBIERTA ORGÁNICA DE 600 MM. FONDO, CON SISTEMA INTEGRAL PARA EL MANEJO DE CABLES. MIDE: 720 MM. ALTURA. PEDESTAL METALICO ESMALTADO, CON UNA GAVETA ARCHIVADORA PREPARADA CON GUÍAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO TAMAÑO CARTA, DOS GAVETAS PAPELERAS Y CUENTA EN LA GAVETA SUPERIOR CON UNA CHAROLA LAPICERA DE POLIMERO CON CUATRO COMPARTIMENTOS (DOS PARA LÁPICES Y DOS PARA CLIPS), FRENTE DE GAVETA EN MADERA AGLOMERADA DE 19 MM. DE ESPESOR FORRADA CON CHAPAS DE CEREZO, CON CORREDERAS DE IMPORTACIÓN EMBALINADAS Y PRELUBRICADAS DE 3/4" DE EXTENSIÓN Y EN GAVETA ARCHIVADORA DE EXTENSIÓN TOTAL, JALADERAS METÁLICAS Y CERRADURA GENERAL, FABRICADO EN LAMINA DE CERO ROLADA EN FRIO EN LOS SIGUIENTES CALIBRES: CUBIERTA CALIBRE 22, RESPALDO CALIBRE 24, FONDO	MODULO	56	28,932.00	1,620,192.00	MÉXICO 65% EUA 35%



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	CALIBRE 22, GAVETAS CALIBRE 22 FRENTE DE GAVETA CALIBRE 20, TESTERO CALIBRE 24, COSTADOS CALIBRE 24, REFUERZOS CALIBRE 22, TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS ESTÁN SOMETIDAS AL PROCESO DE FOSFATIZADO, PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN Y RECIBIR EL ACABADO FINAL A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN POLVO HORNEADA ENTRE 210 °C Y 240 °C. MIDE: 390 M. FRENTE, 575 MM. FONDO, 700 MM. ALTURA. LIBRERO, CON SOBRECUBIERTA, DOS COMPARTIMIENTOS CON CUATRO PUERTAS ABATIBLES, EL SISTEMA DE APERTURA ES A BASE DE BISAGRAS BIDIMENSIONALES CON CIERRE AUTOMÁTICO, TÉCNICA DE MONTAJE POR CLIP MÁS MONTAJE DE CAZOLETA, APERTURA LIBRE A 95°, AJUSTE DE SOLAPADURA Y AJUSTE DE PROFUNDIDAD INTEGRADOS, FABRICADO CON MADERA AGLOMERADA DE 30 MM. DE ESPESOR Y 19 MM., RECUBIERTO CON CHAPAS DE CEREZO EN CARA EXTERIOR Y TRASCARA, CON CERRADURA EN CADA COMPARTIMIENTO. MIDE: 1830 MM. FRENTE, 417 MM. FONDO, 1087 MM. ALTURA.					
5	<p>MODULO JEFES DE DEPARTAMENTO(COLOR CEREZO O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MODULO EN "L": CUBIERTA LATERAL SIMPLE, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA CON CHAPAS DE CEREZO, CON CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA, UN GROMMET OVALADO. MIDE: 1066 MM. FRENTE, 600 MM. FONDO. CUBIERTA RADIAL PARA LATERAL, FABRICADA A BASE DE TABLEROS DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RECUBIERTA EN CHAPAS DE CEREZO, CON CANTO ERGONÓMICO TIPO CASCADA INVERTIDA Y UN GROMMET OVALADO, CONECTA CON CUBIERTA DE 600 M. FONDO (IZQUIERDA). MIDE: 1830 M. FRENTE, 762 M. FONDO, PATA ESTÁNDAR METÁLICA, BASE DE SOPORTE CALIBRE 18, COLUMNA CON TAPA ABATIBLE CALIBRE 20, CON SISTEMA INTEGRAL PARA EL MANEJO DE CABLES, PARA CUBIERTA DE 600 M. FONDO, PLACA CALIBRE 14, NIVELADOR DE NYLON. MIDE: 720 M. ALTURA, PEDESTAL METÁLICO ESMALTADO, CON UNA GAVETA ARCHIVADORA PREPARADA CON GUÍAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO TAMAÑO CARTA, DOS GAVETAS PAPELERAS Y CUENTA EN LA GAVETA SUPERIOR CON UNA CHAROLA LAPICERA DE POLÍMERO CON CUATRO COMPARTIMIENTOS (DOS PARA LÁPICES Y DOS PARA CLIPS), FRENTE DE GAVETA EN MADERA AGLOMERADA DE 19 MM. DE ESPESOR FORRADA CON CHAPAS DE CEREZO, CON CORREDERAS DE IMPORTACIÓN EMBALINADAS Y PRELUBRICADAS DE 3/4" DE EXTENSIÓN Y EN GAVETA ARCHIVADORA DE EXTENSIÓN TOTAL, JALADERAS METÁLICAS Y CERRADURA GENERAL, FABRICADO EN LAMINA DE CERO ROLADA EN FRIO EN LOS SIGUIENTES CALIBRES: CUBIERTA CALIBRE 22, RESPALDO CALIBRE 24, FONDO CALIBRE 22, GAVETAS CALIBRE 22 FRENTE DE GAVETA CALIBRE 20, TESTERO CALIBRE 24, COSTADOS CALIBRE 24, REFUERZOS CALIBRE 22, TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS ESTÁN SOMETIDAS AL PROCESO DE FOSFATIZADO, PARA SU LIMPIEZA Y PREPARACIÓN Y RECIBIR EL ACABADO FINAL A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN POLVO HORNEADA ENTRE 210 °C Y 240 °C. MIDE: 390 MM. FRENTE, 575 MM. FONDO, 700 MM. ALTURA, LIBRERO CON SOBRECUBIERTA, DOS COMPARTIMIENTOS CON CUATRO PUERTAS ABATIBLES, EL SISTEMA DE APERTURA ES A BASE DE BISAGRAS BIDIMENSIONALES CON CIERRE AUTOMÁTICO, TÉCNICA DE MONTAJE POR CLIP MÁS MONTAJE DE CAZOLETA, APERTURA LIBRE A 95°, AJUSTE DE SOLAPADURA Y AJUSTE DE PROFUNDIDAD INTEGRADOS, FABRICADO CON MADERA AGLOMERADA DE 30 MM. DE ESPESOR Y 19 MM., RECUBIERTO CON CHAPAS DE CEREZO EN CARA EXTERIOR Y TRASCARA, CON CERRADURA EN CADA COMPARTIMIENTO. MIDE: 1523 MM. FRENTE, 417 MM. FONDO, 1087 MM. ALTURA.</p>	MODULO	114	26,500.00	3,021,000.00	MÉXICO 65% EUA 35%
6	SILLON EJECUTIVO DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO SILLÓN EJECUTIVO MEDIO DE 0.60 X 0.71 X 89 A 96M. TAPIZADO EN TELA, ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ALTURA VARIABLE POR MEDIO DE PISTÓN DE GAS NEUMÁTICO, DEBERÁ CONTAR CON PERILLA DE AJUSTE PARA TENSIÓN Y SISTEMA RECLINABLE. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BASE DE POLIPROPILENO DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO Y RODAJAS DE NYLON TIPO YOYO. BRAZOS FABRICADOS EN	PIEZA	170	5,564.00	945,880.00	MÉXICO

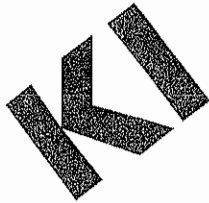


INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO, FIJOS A LA SILLA A TRAVÉS DE DOS PUNTOS DE APOYO, TAPIZADOS PARCIALMENTE EN PIEL. TAPICERÍA REALIZADA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD.					
7	SILLÓN EJECUTIVO VISITAS DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO SILLÓN EJECUTIVO DE VISITAS TIPO TRINEO EN TELA BAJO DE 0.60 X 0.71 X 0.98M. ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA EN TRIPLAY DE 12MM. DE ESPESOR, MOLDEADO EN PRENSA DE ALTA FRECUENCIA. ACOJINAMIENTO FABRICADO EN POLIURETANO INYECTADO DE 50 KG/M3 PARA ASIENTO Y RESPALDO, CON SOPORTE LUMBAR. BRAZOS FABRICADOS EN POLIURETANO INYECTADO CON ALMA INTERNA DE ACERO. TAPICERÍA REALIZADA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD.	PIEZA	340	4,645.00	1,579,300.00	MÉXICO
8	MODULO ENLACE EN ESCUADRA (COLOR GRIS O SIMILAR) EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES. MÓDULO DE ENLACE QUE CONSTA DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS C/U, ESTOS SE DEBAN DE PODER INSTALAR EN BATERÍA, CADA UNO CONFORMADO CON UNA CUBIERTA FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTÍCULAS UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA. RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOLIO DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE SUPERFICIAL. EL CANTEADO DEBERÁ SER CON MOLDURA PLÁSTICA DE 2 A 3MM DE ESPESOR (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE), DE ALTA RESISTENCIA, ADHERIDA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE FUSIÓN TÉRMICA (TERMO FUSIONADO) EL ACABADO DEBERÁ SER IGUAL AL ACABADO DE LA CUBIERTA, LAS MOLDURA DEBERÁ ESTAR BORDEADA Y REFILADA PARA EVITAR FILOS EXPUESTOS. CONTARÁ CON PERFORACIONES PASA CABLES DE FORMA OVAL CON UN ÁREA MÍNIMA DE 90 X 50MM CON TAPAS PLÁSTICAS. LA CONVOCANTE SELECCIONARA CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO LOS ACABADOS PARA CADA UNO DE LOS ELEMENTOS. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADA INSERTO PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTES A TRAVÉS DE PERILLAS. TODAS LAS CUBIERTAS PARA CADA OPERATIVO TENDRÁN DIMENSIONES GENERALES DE 28MM DE ESPESOR X 1500 X 1500MM, ESTAS CON CUBIERTAS DE UNA SOLA PIEZA PARA PODER SER DERECHOS O IZQUIERDOS SIN DISTINCIÓN. CADA CUBIERTA DEBERÁ DE CONTAR CON LOS SOPORTES NECESARIOS PARA SUSTENTAR EL PROPIO MÓDULO, CONFORMADA POR POSTES FABRICADOS CON LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 20 DE FORMA OVAL U OCTAGONAL (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) CON DOS PERFORACIONES HORIZONTALES EN LA PARTE SUPERIOR PARA PERMITIR EL PASO DE CABLEADO LATERALMENTE DE ESTACIÓN A ESTACIÓN, ESTOS DE POR LO MENOS 70 X35MM EN TODA LA CARA DE LOS POSTES DEBERÁ CONTAR CON PERFORACIONES DE VENTILACIÓN DE NO MÁS DE 4MM DE DIÁMETRO PARA EVITAR QUE PUEDAN INTRODUCIR ALGÚN OBJETO EXTRAÑO Y CAUSAR CONFLICTO A LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS, VOZ Y DATOS. LAS DIMENSIONES MÍNIMAS DE LOS POSTES: 230 X 45 X 650MM. CADA POSTE DEBERÁ REMATAR EN UN PATÍN DE SOPORTE. LA DISTRIBUCIÓN Y ACOMODO DE LOS SOPORTES SERÁ (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE), LOS PATINES PODRÁN SER CORTOS, LARGOS O COMBINADOS; LOS CORTOS DE 355 X 60 X 60MM Y LOS LARGOS DE 550 X 60 X 60MM Y DEBERÁN SER FABRICADOS CON LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 18 Y DEBERÁN TENER ESPACIO LIBRE PARA LA CONDUCCIÓN Y PASO DE CLAVIJAS EN SENTIDO VERTICAL AL NIVEL DEL PISO DE 70 X 33MM, LOS PATINES DEBERÁN ESTAR SOLDADOS AL POSTE PARA FORMAR UN SOLO ELEMENTO, NO SE ACEPTARÁN UNIONES POR MEDIO DE TORNILLERÍA ENTRE ESTOS DOS ELEMENTOS. EN TODA LA SOPORTARÍA NO	MODULO	13	10,320.00	134,160.00	MÉXICO

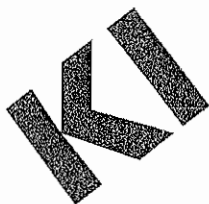


**INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx



NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
	<p>DEBERÁ EXISTIR NINGÚN ELEMENTO DESPRENDIBLE Ó ABATIBLE PARA EVITAR EXTRAVÍOS Ó ACCESOS A LAS REDES. EN LA PARTE SUPERIOR DE LOS POSTES DEBERÁ CONTAR CON UNA PLACA FABRICADA CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 12 CON LA FORMA Y MEDIDAS (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) PARA ASEGURAR EL CORRECTO SOPORTE DE LAS CUBIERTAS CON PERFORACIONES PARA RECIBIR LAS PERILLAS Ó TORNILLOS QUE SE FIJAN A LAS SUPERFICIES DE TRABAJO. EL SISTEMA DE SOPORTARÍA DEBERÁ CONTAR ENTRE LOS POSTES CON UNA CHAROLA PASA CABLES DE MÍNIMO 55 X 80MM MÍNIMO POR LA DIMENSIÓN ENTRE SOPORTES Y ENTRE SOPORTES Y CAJONERAS, ESTAS CHAROLAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 18 CON PERFORACIONES QUE DAN HACIA EL USUARIO PARA RECIBIR LAS ROSETAS DE LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y VOZ Y DATOS MISMAS QUE QUEDAN ACCESIBLES A LOS USUARIOS ASÍ MISMO LA CHAROLA CUENTA CON PREPARACIÓN PARA SUJETARSE AL POSTE Y A LA SUPERFICIE POR MEDIO DE TORNILLOS. FALDÓN CUBREPIERNAS EN CAL. 2 CON UNA ALTURA DE 340MM. CADA MÓDULO CONTARA CON UN ARCHIVERO TIPO ARTURITO FIJO DE 2 GAVETAS DE 390 X 560 X 720, ESTE FABRICADO CON UN CUERPO EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, CON CUATRO REFUERZOS VERTICALES INTERNOS CALIBRE 20, 2 TRASEROS DE POR LO MENOS 90MM DE ANCHO POR LA ALTURA DE LA CAJONERA Y 2 DELANTEROS DE POR LO MENOS 50MM POR LA ALTURA DE LA CAJONERA, CORREDERAS EMBALADAS DE PRECISIÓN DE EXTENSIÓN TOTAL PARA TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN DE SER DE ACERO ENDURECIDO GRADO 200, DE CARRERA ULTRA SUAVE SILENCIOSAS Y DEBERÁ DE EVITAR REBOTE, CON SISTEMA DE CAPTURA. LAS CORREDERAS NO DEBERÁN DE ESTAR SOLDADAS AL CUERPO DE LAS GAVETAS, DEBERÁN DE ESTAR FIJAS A TRAVÉS DE CREMALLERA PARA SU FÁCIL REMPLAZO. LAS GAVETAS (1 PAPELERA Y 1 ARCHIVO) CAL. 24 CONSTITUIDAS POR UN FRENTE FABRICADO EN AGLOMERADO DE 16MM DE ESPESOR TERMINADO EN MELAMINA Y CANTOS CON MOLDURA DE 2 A 3MM DE ESPESOR TERMO FUSIONADA, EL FRENTE SE SUJETARA A UN CONTRA FRENTE DE LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO, QUE DARÁ SOPORTE Y ESTRUCTURA AL FRENTE DE AGLOMERADO, NO LLEVA JALADERAS EXPUESTAS. DEBERÁ LLEVAR CERRADURA AL FRENTE EN LA PARTE SUPERIOR QUE BLOQUEA TODAS LAS GAVETAS AL MISMO TIEMPO CON UN JUEGO DE 2 LLAVES INCLUIDO, CADA GAVETA TIENE UNA FONDO INTERNO LIBRE DE 455MM UN ANCHO INTERNO LIBRE DE 315MM, LOS COSTADOS DE TODAS LAS GAVETAS DEBERÁN SER DE POR LO MENOS 125MM. LA GAVETA DE ARCHIVO CUENTA CON RIELES DE ARCHIVO SUSPENDIDO Y TODAS LAS GAVETAS CON UN COMPRESOR DE DOCUMENTOS AJUSTABLE A CADA PULGADA Y SE DEBERÁ INCLUIR UNA LAPICERA PLÁSTICA REMOVIBLE. LA CAJONERA DARÁ SOPORTE A LAS CUBIERTAS A TRAVÉS DE 4 POSTES TUBULARES DE 1" DE DIÁMETRO LOS CUALES TENDRÁN UNA PLACA MODULAR QUE UNA A LOS 4 POSTES EN CAL. 18 (SEGÚN DISEÑO DE CADA FABRICANTE) Y 15CM DE ALTURA LOS CUALES DEBERÁN IR SOLDADOS O ATORNILLADOS A LAS 4 ESQUINAS DE LA CAJONERA (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE) DANDO COMO RESULTADO UN NICHOPAPELERO. CONTARÁ CON 4 NIVELADORES DE POLIPROPILENO CON ESPÁRRAGO METÁLICO DE ALTA RESISTENCIA. LAS PIEZAS PINTADAS CON PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA.</p> <p>DEBERÁ DE CONSIDERARSE 1 BIOMBO FLOTADO DE MEDIA ALTURA PARA SEPARAR LAS DOS CUBIERTAS DE 1500MM DE LARGO X 600MM DE ALTURA CON TRANSICIÓN A 450MM DE ALTURA (DISEÑO ORGÁNICO), ESTE FABRICADO DE AGLOMERADO DE 19MM DE ESPESOR Y TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA. EL BIOMBO SOPORTADO POR HERRAJES METÁLICOS A LAS CUBIERTAS DE TRABAJO.</p>					
9	<p>MÓDULO OPERATIVO RECTO (20 MÓDULOS INDIVIDUALES EN COLOR GRIS O SIMILAR)</p> <p>EL COLOR FINAL SERÁ DETERMINADO EN COMÚN ACUERDO CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO DE CONFORMIDAD AL MUESTRARIO DE COLORES.</p> <p>MÓDULO OPERATIVO RECTO CONFORMADO POR 1 CUBIERTA RECTA DE 1500 X 6000 MM CUBIERTA FABRICADA A BASE DE UN TABLERO DE PARTÍCULAS UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE UN ADHESIVO EN BASE A RESINA UREICA, CON UNA SUPERFICIE LISA Y HOMOGÉNEA, ESTAS SERÁN AGLOMERADAS DE MADERA. RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON FOLIO DECORATIVO EN UNA AMPLIA GAMA</p>	MÓDULO	20	13,447.00	268,940.00	MÉXICO



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN
DE LA EDUCACIÓN
ADJUDICACIÓN DIRECTA NACIONAL
SIMPLIFICADA LAASSP
NO. SA-006A20001-N202-2013
PARA LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO

Krueger International de México,
S.A. de C.V.
Av. Tecamachalco No. 14 PB
Col. Reforma Social
México, D.F. Cp. 11650
Tel. (55) 20013100
Fax. (55) 20013110
www.ki.com.mx

(1)

NO.	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAÍS DE ORIGEN
	<p>DE COLORES Y DISEÑOS. EL TABLERO IMPREGNADO CON RESINAS MELAMÍNICAS, LO QUE LE OTORGA UNA SUPERFICIE TOTALMENTE CERRADA, LIBRE DE POROS, DURA Y RESISTENTE AL DESGASTE SUPERFICIAL. EL CANTEADO DEBERÁ SER CON MOLDURA PLÁSTICA DE 2 A 3MM DE ESPESOR (SEGÚN LO MANEJE CADA FABRICANTE), DE ALTA RESISTENCIA, ADHERIDA A TRAVÉS DE UN PROCESO DE FUSIÓN TÉRMICA (TERMO FUSIONADO) EL ACABADO DEBERÁ SER IGUAL AL ACABADO DE LA CUBIERTA, LAS MOLDURA DEBERÁ ESTAR BORDEADA Y REFILADA PARA EVITAR FILOS EXPUESTOS. CONTARÁ CON PERFORACIONES PARA CABLES DE FORMA OVAL CON UN ÁREA MÍNIMA DE 90 X 50MM CON TAPAS PLÁSTICAS. LA CONVOCANTE SELECCIONARÁ CON EL PROVEEDOR ADJUDICADO LOS ACABADOS PARA CADA UNO DE LOS ELEMENTOS. TODAS LAS CUBIERTAS DE TRABAJO DEBERÁN DE CONTAR CON TUERCA CINCADA INSERTO PARA FIJAR LOS SOPORTES CORRESPONDIENTES A TRAVÉS DE PERILLAS.</p> <p>1 MAMPARA CIEGA DE 1500 X 1080 X 700 MM, 2 MAMPARA CIEGA DE 600 X 1080 X 700 MM, LAS CUALES DEBERÁN ESTAR FORMADOS POR DOS POSTES LATERALES (IZQUIERDO Y DERECHO) DE 2" X 2", CADA POSTE ARMADO EN DOS PIEZAS, CADA PIEZA EN FORMA DE "C", ASÍ DEBERÁ FORMARSE UN POSTE CUADRADO, LA PIEZA QUE QUEDA EXPUESTA DEBERÁ SER EN CAL. 14 Y EN TODA SU ALTURA DEBERÁ LLEVAR UNA CREMALLERA PARA SUJETAR LOS HERRAJES Y EL GABINETE. LA SEGUNDA PIEZA DEBERÁ SER FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, LA CUAL DEBERÁ CONTAR CON TROQUELES PARA RECIBIR LAS TAPAS FINALES. AMBAS PIEZAS SE DEBERÁN UNIR ENTRE SÍ MEDIANTE UN PROCESO DE SOLDADURA DE PUNTEO, Y DEBERÁN PERMITIR EL PASO DE CABLEADO TANTO VERTICAL COMO HORIZONTALMENTE. 2 TRAVESAÑOS (INFERIOR Y SUPERIOR) FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18. DOBLADOS PARA FORMAR UNA SECCIÓN EN "C" DE 54MM. DE ANCHO X 44 MM. DE ALTO, CON CUATRO ESQUINAS ESTRUCTURALES. 1 TRAVESAÑO TIPO DUCTO INTERMEDIO, A LA ALTURA DE LA CUBIERTA CON TAPAS FINALES FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20; ESTAS TAPAS DEBERÁN CONTAR CON TROQUELES PARA LA SALIDA DE CONTACTOS, DEBE SER DE UNA SOLA PIEZA DESMONTABLE PARA UN FÁCIL ACCESO, PARA REALIZAR LA INSTALACIÓN Y PARA SU MANTENIMIENTO, ESTE DUCTO DEBERÁ CONTAR CON UN ÁREA LIBRE DE 48MM. DE ANCHO X 114MM. DE ALTO. LOS DUCTOS SUPERIOR, INFERIOR E INTERMEDIO DEBERÁN ESTAR FIJOS A LOS POSTES LATERALES POR MEDIO DE SOLDADURA DE PUNTEO. EL ZOCLO INFERIOR CONFORMADO POR UN TRAVESAÑO SUPERIOR EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24 Y TRAVESAÑO INFERIOR EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18, DEBERÁ CONTAR CON UN ÁREA LIBRE DE 4.8CM. DE ANCHO X 12CM. DE ALTO Y CUENTA CON PERFORACIONES PARA CABLES, PROVISTO DE UN SISTEMA FIRME Y ESTABLE PARA FIJAR CUALQUIER SISTEMA (ELÉCTRICO, VOZ Y DATOS) LAS TAPAS FINALES DEL ZOCLO DEBERÁN SER FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 20, CON TROQUELES PARA LA SALIDA DE CONTACTOS. ESTA TAPA DEBE SER DE UNA SOLA PIEZA DESMONTABLE PARA UN FÁCIL ACCESO, PARA REALIZAR LA INSTALACIÓN Y PARA SU MANTENIMIENTO. TAPAS DE ACABADO FINAL TAPIZADAS EN TELA EN TELA 100% POLIÉSTER DE 140 HILOS POR PULGADA, CON BACKIN DE RESINA VINIL ACRÍLICA, CON TRATAMIENTO AUTOEXTINGUIBLE, REPELENCIA AL AGUA Y SE DEBERÁ CONTEMPLAR QUE EL TELA LLEVE DISEÑO JACQUARD. (2 TAPAS POR CARA, DIVIDIDOS POR LA TAPA METÁLICA DEL ZOCLO INTERMEDIO); DEBERÁN ESTAR FABRICADAS EN TABLERO AGLOMERADO DE 3MM. DE ESPESOR, POR EL ANCHO DE LA MAMPARA, CON ACOLCHONAMIENTO DE ESPUMA DE POLIURETANO DE MEDIANA DENSIDAD DE 1/8" DE ESPESOR Y POSTERIORMENTE TAPIZADA EN TELA CON 80 HILOS POR PULGADA CON RETARDANTE AL FUEGO. CADA MAMPARA DEBERÁ CONTAR CON UN PAR DE REGATONES CON ESPARRAGO METÁLICO. LAS MAMPARAS DEBERÁN UNIRSE ENTRE ELLAS EN ÁNGULOS A 90° POR MEDIO DE UN POSTE UNIVERSAL FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CALIBRE 14 DE 2" X 2" CON TUERCAS REMACHADAS A CADA 30CM. Y TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16" DE DIÁMETRO POR 4 1/2" DE LARGO CON MARIPOSA DE ALTA RESISTENCIA EN UNIONES RECTAS. EN UNIONES EN ESCUADRA, EN "X" Y EN "T" DEBERÁN UNIRSE CON TORNILLOS DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16" DE DIÁMETRO POR 2 1/2" DE LARGO CON MARIPOSA DE ALTA RESISTENCIA. PARA GARANTIZAR LA ALINEACIÓN Y NIVELACIÓN DE LA CONFIGURACIÓN, CADA MAMPARA DEBERÁ CONTAR CON UN PAR DE</p>					