



# INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN

ACUSE

FECHA: 18 DE DICIEMBRE DE 2013.

ASUNTO: PETICIÓN DE OFERTAS

Grupo Integral del Sur SCEG, S.A. de C.V.  
Muy Estimado C. Claudia González Gallardo.  
Domicilio: Montecito No. 38 piso 28, Oficinas 12 y 13,  
Col. Nápoles, Del. Benito Juárez, C.P. 03810, México, D.F.  
Tel. 55 15470478  
Correo electrónico: grupointegralsceg@yahoo.com y agallardo@sceg.mx

INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN, como Organismo Público Autónomo, requiere para sus actividades de suministro, arrendamiento y/o prestación de servicios, mismas que se encuentran reguladas por la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público (LAASSP) y su Reglamento, obtener información para contratar bajo las mejores condiciones disponibles para el Estado.

En este sentido y en términos de lo previsto en el artículo 2 fracción X de la LAASSP, su representada ha sido identificada por este ente público, como un posible prestador de servicio y/o proveedor.

Por lo antes mencionado y con el objeto de conocer: a).- la existencia bienes, arrendamientos o servicios a requerir en las condiciones que se indican; b).- posibles proveedores a nivel nacional o internacional, y c).- el precio estimado de lo requerido, nos permitimos solicitar su valioso apoyo a efecto de proporcionarnos una cotización de los bienes y/o servicios y/o arrendamientos descritos en el documento anexo (poner en el anexo la descripción con las especificaciones técnicas y requisitos de calidad, cantidad y oportunidad del o los bienes, arrendamiento y/o servicios a contratar).

Dicha cotización se requiere que la remita en documento de la empresa, debidamente firmada por persona facultada, a la siguiente dirección: (José María Ibararán # 84 1er. piso Col. San José Insurgentes, Deleg. Benito Juárez, México D.F. C.P. 03900 y que sea dirigida a nombre de Lic. Francisco Froylán López Vera, Subdirector de Recursos Materiales y Servicios.

Mucho agradeceré que en su respuesta se incluya: Lugar y fecha de cotización y vigencia de la misma.

Para el caso de dudas, comentarios y/o aclaraciones, remitirlas al correo: flopez@inee.edu.mx

La fecha límite para presentar la cotización es el: 19 de diciembre de 2013

Favor de enviar acuse de recibo de esta solicitud al correo electrónico a: flopez@inee.edu.mx

**NOTA:** Vencido el plazo de recepción de cotizaciones, (El INEE) con fundamento en lo previsto en el artículo 26 de la LAASSP, se definirá el procedimiento a seguir para la contratación, el cual puede ser: LICITACIÓN PÚBLICA, INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS y/o ADJUDICACIÓN DIRECTA, mismo que se informará a las personas que presentaron su cotización.

Este documento no genera obligación alguna para la dependencia o entidad.

Francisco Froylán López Vera, Subdirector de Recursos Materiales y Servicios.

*Recibo Original*

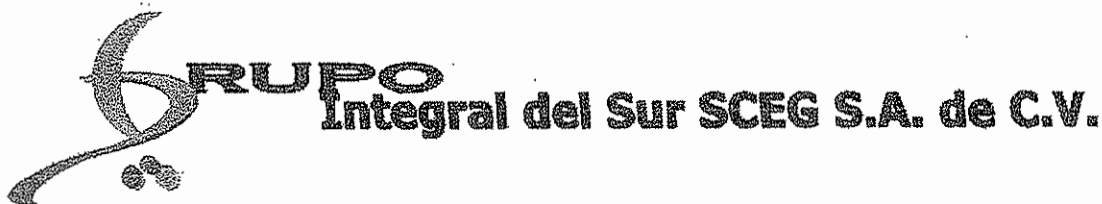
Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

(Para efectos de control interno, en el caso de no recibir respuesta o manifestar un inconveniente o imposibilidad, se procederá a hacer la anotación respectiva en nuestros registros, circunstancias que deberán ser consideradas al momento de definir el tipo de procedimiento de contratación)

**PARA FORMULAR SU COTIZACIÓN, SE DEBERA CONSIDERAR LOS SIGUIENTES ASPECTOS:**

Datos que en su caso, se deben proporcionar para que el destinatario de la solicitud conteste:

- ⊕ 1.- Los datos de los bienes, arrendamientos o servicios a cotizar (mismos que se especifican en el anexo de la solicitud de cotización).
- ⊕ 2.- Condiciones de entrega:
- ⊕ En una sola exhibición de 15 días naturales posteriores a la recepción del PEDIDO.
  - Entregas parciales con una vigencia máxima 31 de diciembre de 2013
  - El lugar de entrega será:  
Almacén del INEE ubicado en Camino de Minas No. 501, Col. Lomas de Becerra, Delegación Álvaro Obregón, 01280, D.F. y/o en el almacén del proveedor que resulte adjudicado, dependiendo de las necesidades y conveniencia del Instituto
- ⊕ 3.- Considerar en su cotización que el pago es a los 20 días naturales posteriores a la entrega de la factura, previa entrega de los bienes o prestación de los servicios a satisfacción.
- ⊕ 4.- Señalar en su caso, el porcentaje del anticipo N/A
- ⊕ 5.- El porcentaje de garantía de cumplimiento será del N/A.
- ⊕ 6.- Penas convencionales por atraso en la entrega de bienes y/o servicios será del 2% por cada día de atraso.  
El archivo adjunto de especificaciones técnicas se hace consistir en 1 fojas
- ⊕ 7.- En su caso, los métodos de prueba que empleará el ente público para determinar el cumplimiento de las especificaciones solicitadas.
  - Normas que deben de cumplirse
  - Registros Sanitarios o Permisos Especiales, en su caso.
- ⊕ 8.- Origen de los bienes (nacional)
- ⊕ 9.- En caso de bienes de importación la moneda en que cotiza N/A.
- ⊕ 10.- En caso de que el proceso de fabricación de los bienes requeridos sea superior a 60 días, señale el tiempo que correspondería a su producción.
- ⊕ 11.- En su caso, especificar si el costo incluye:
  - Instalación.
  - Capacitación.
  - Puesta en marcha.
- ⊕ 12.- Otras garantías que se debe considerar, indicar el o los tipos de garantía, o de responsabilidad civil señalando su vigencia.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
TELEFONOS: 1547 0478

México, D.F. a 19 de Diciembre de 2013.

Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación

Presente.

**FORMATO PARA PRESENTAR LA PROPUESTA TÉCNICA**

NOMBRE DEL LICITANTE: GRUPO INTEGRAL DEL SUR SCEG SA DE CV

PARTIDA COTIZADA: 6,7,8,9,11,13,22,26.

**ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO**

No. PARTIDA	DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS (DEBERÁ INCLUIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS BIENES)	U.M.	CANTIDAD	MARCA Y MODELO	PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS
6	<b>SILLON EJECUTIVO DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO</b> Sillón ejecutivo medio de 0.60 x 0.71 x 89 a 96m. tapizado en tela, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. altura variable por medio de pistón de gas neumático, deberá contar con perilla de ajuste para tensión y sistema reclinable. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo, tapizados parcialmente en piel. Tapicería realizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard.	Pieza	170	MARCA: SCEG MODELO: SED- VALE-01	SI
7	<b>SILLON EJECUTIVO VISITAS DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO</b> Sillón ejecutivo de visitas tipo trineo en tela bajo de 0.60 x 0.71 x 0.98m. estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero. Tapicería realizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard.	Pieza	340	MARCA: SCEG MODELO: SED- VALE-02	SI
8	<b>MODULO ENLACE EN ESCUADRA (Color gris o similar)</b> El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.	Modulo	13	MARCA: SCEG MODELO:	SI

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

<p>Módulo de enlace que consta de los siguientes elementos c/u, estos se deban de poder instalar en batería, cada uno conformado con una Cubierta fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera.. Recubierto por ambas caras con folio decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial. El canteado deberá ser con moldura plástica de 2 a 3mm de espesor (según lo maneje cada fabricante), de alta resistencia, adherida a través de un proceso de fusión térmica (termo fusionado) el acabado deberá ser igual al acabado de la cubierta, las moldura deberá estar bordeada y refilada para evitar filos expuestos. Contará con perforaciones pasa cables de forma oval con un área mínima de 90 x 50mm con tapas plásticas. La convocante seleccionara con el proveedor adjudicado los acabados para cada uno de los elementos. Todas las cubiertas de trabajo deberán de contar con tuerca cincada inserto para fijar los soportes correspondientes a través de perillas. Todas las cubiertas para cada operativo tendrán dimensiones generales de 28mm de espesor x 1500 x 1500mm, estas con cubiertas de una sola pieza para poder ser derechos o izquierdos sin distinción). Cada cubierta deberá de contar con los soportes necesarios para sustentar el propio modulo, conformada por postes fabricados con lamina de acero rolada en frío cal. 20 de forma oval u octagonal (según lo maneje cada fabricante) con dos perforaciones horizontales en la parte superior para permitir el paso de cableado lateralmente de estación a estación, estos de por lo menos 70 x35mm En toda la cara de los postes deberá contar con perforaciones de ventilación de no más de 4mm de diámetro para evitar que puedan introducir algún objeto extraño y causar conflicto a las instalaciones eléctricas, voz y datos. Las dimensiones mínimas de los postes: 230 x 45 x 650mm, cada poste deberá rematar en un patín de soporte: la distribución y acomodo de los soportes será (según lo maneje cada fabricante), los patines podrán ser cortos, largos o combinados; los cortos de 355 x 60 x 60mm y los largos de 550 x 60 x 60mm y deberán ser fabricados con lamina de acero rolada en frío cal. 18 y deberán tener espacio libre para la conducción y paso de clavijas en sentido vertical al nivel del piso de 70 x 33mm, los patines deberán estar soldados al poste para formar un solo elemento, no se aceptaran uniones por medio de tomillería entre estos dos elementos. En toda la soportaria no deberá existir ningún elemento desprendible ó abatible para evitar extravíos ó accesos a las redes. En la parte superior de los postes deberá contar con una placa fabricada con lámina de acero rolada en frío cal. 12 con la forma y medidas (según lo maneje cada fabricante) para asegurar el correcto soporte de las cubiertas con perforaciones para recibir las perillas ó tornillos que se fijan a las superficies de trabajo. El sistema de soportaria deberá contar entre los postes con una charola pasa cables de mínimo 55 x 80mm mínimo por la dimensión entre soportes y entre soportes y cajoneras, estas charolas fabricadas en lámina de acero rolada en frío cal. 18 con perforaciones que dan hacia el usuario para recibir las rosetas de las instalaciones eléctricas y voz y datos mismas que quedan accesibles a los usuarios así mismo la charola cuenta con preparación para sujetarse al poste y a la superficie por medio de tornillos. Faldón cubrepiernas en</p>		<p>MIAMI 4</p>	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	----------------	--

Eliminado: FIRMA, Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
TELEFONOS: 1547 0478

	<p>cal. 2 con una altura de 340mm. Cada módulo contara con un archivero tipo Arturito fijo de 2 gavetas de 390 x 560 x 720, este fabricado con un cuerpo en lámina rolada en frío calibre 18, con cuatro refuerzos verticales internos calibre 20, 2 traseros de por lo menos 90mm de ancho por la altura de la cajonera y 2 delanteros de por lo menos 50mm por la altura de la cajonera, correderas embaladas de precisión de extensión total para todas las gavetas deberán de ser de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas y deberá de evitar rebote, con sistema de captura. Las correderas no deberán de estar soldadas al cuerpo de las gavetas, deberán de estar fijas a través de cremallera para su fácil remplazo. Las gavetas (1 papeleras y 1 archivo) cal. 24 constituidas por un frente fabricado en aglomerado de 16mm de espesor terminado en melamina y cantos con moldura de 2 a 3mm de espesor termo fusionada, el frente se sujetara a un contra frente de lámina de acero rolado en frío, que dará soporte y estructura al frente de aglomerado, no lleva jaladeras expuestas. Deberá llevar cerradura al frente en la parte superior que bloquea todas las gavetas al mismo tiempo con un juego de 2 llaves incluido, cada gaveta tiene una fondo interno libre de 455mm un ancho interno libre de 315mm, los costados de todas las gavetas deberán ser de por lo menos 125mm. La gaveta de archivo cuenta con rieles de archivo suspendido y todas las gavetas con un compresor de documentos ajustable a cada pulgada y se deberá incluir una lapicera plástica removible. La cajonera dará soporte a las cubiertas a través de 4 postes tubulares de 1" de diámetro los cuales tendrán una placa modular que una a los 4 postes en cal. 18 <i>(según diseño de cada fabricante)</i> y 15cm de altura los cuales deberán ir soldados o atornillados a las 4 esquinas de la cajonera <i>(según lo maneje cada fabricante)</i> dando como resultado un nicho papelerero. Contará con 4 niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia. Las piezas pintadas con pintura en polvo poliéster epóxico homeada.</p> <p>Deberá de considerarse 1 biombo flotado de media altura para separar las dos cubiertas de 1500mm de largo x 600mm de altura con transición a 450mm de altura (diseño orgánico), este fabricado de aglomerado de 19mm de espesor y tapizado en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua. El biombo soportado por herrajes metálicos a las cubiertas de trabajo.</p>				
9	<p><b>MODULO OPERATIVO RECTO (20 módulos individuales en color gris o similar)</b> El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</p> <p>Modulo operativo recto conformado por 1 cubierta recta de 1500 x 6000 mm Cubierta fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera. Recubierto por ambas caras con folio decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial. El canteado deberá ser con moldura plástica de 2 a 3mm de espesor (según lo maneje cada fabricante), de alta resistencia, adherida a través de un proceso de fusión térmica</p>	Modulo	20	MARCA: SCEG MODELO: M-20	SI

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
TELEFONOS: 1547 0478

(termo fusionado) el acabado deberá ser igual al acabado de la cubierta, las moldura deberá estar bordeada y refilada para evitar filos expuestos. Contará con perforaciones para cables de forma oval con un área mínima de 90 x 50mm con tapas plásticas. La convocante seleccionará con el proveedor adjudicado los acabados para cada uno de los elementos. Todas las cubiertas de trabajo deberán contar con tuerca cincada inserto para fijar los soportes correspondientes a través de perillas.

1 Mampara ciega de 1500 x 1080 x 700 mm, 2 Mampara ciega de 600 x 1080 x 700 mm, Las cuales deberán estar formados por dos postes laterales (izquierdo y derecho) de 2" x 2"; cada poste armado en dos piezas, cada pieza en forma de "C", así deberá formarse un poste cuadrado, la pieza que queda expuesta deberá ser en cal. 14 y en toda su altura deberá llevar una cremallera para sujetar los herrajes y el gabinete. La segunda pieza deberá ser fabricada en lámina de acero rolada en frío calibre 18, la cual deberá contar con troqueles para recibir las tapas finales. ambas piezas se deberán unir entre sí mediante un proceso de soldadura de punteo, y deberán permitir el paso de cableado tanto vertical como horizontalmente. 2 Travesaños (inferior y superior) fabricados en lámina de acero rolada en frío calibre 18. doblados para formar una sección en "C" de 54mm. de ancho x 44 mm. de alto, con cuatro esquinas estructurales. 1 travesaño tipo ducto intermedio, a la altura de la cubierta con tapas finales fabricadas en lámina de acero rolada en frío calibre 20; estas tapas deberán contar con troqueles para la salida de contactos, debe ser de una sola pieza desmontable para un fácil acceso, para realizar la instalación y para su mantenimiento, este ducto deberá contar con un área libre de 48mm. de ancho x 114mm. de alto. Los ductos superior, inferior e intermedio deberán estar fijos a los postes laterales por medio de soldadura de punteo. el zoclo inferior conformado por un travesaño superior en lámina de acero rolada en frío calibre 24 y travesaño inferior en lámina de acero rolada en frío calibre 18, deberá contar con un área libre de 4.8cm. de ancho x 12cm. de alto y cuenta con perforaciones para cables, provisto de un sistema firme y estable para fijar cualquier sistema (eléctrico, voz y datos) las tapas finales del zoclo deberán ser fabricadas en lámina de acero rolada en frío calibre 20, con troqueles para la salida de contactos. Esta tapa debe ser de una sola pieza desmontable para un fácil acceso, para realizar la instalación y para su mantenimiento. Tapas de acabado final tapizadas en tela en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard. (2 tapas por cara, divididos por la tapa metálica del zoclo intermedio): deberán estar fabricadas en tablero aglomerado de 3mm. de espesor, por el ancho de la mampara, con acolchonamiento de espuma de poliuretano de mediana densidad de 1/8" de espesor y posteriormente tapizada en tela con 80 hilos por pulgada con retardante al fuego. Cada mampara deberá contar con un par de regatones con esparrago metálico. las mamparas deberán unirse entre ellas en ángulos a 90° por medio de un poste universal fabricado en lámina de acero rolada en frío calibre 14 de 2" x 2" con tuercas remachadas a cada 30cm. y tornillos de cabeza hexagonal de 5/16" de diámetro por 4 1/2" de largo con mariposa de alta resistencia en uniones rectas. en uniones en escuadra, en "X" y en "T" deberán unirse con tornillos de cabeza hexagonal de 5/16" de diámetro

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Datos confidenciales.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ-MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

	<p>por 2 1/2" de largo con mariposa de alta resistencia. Para garantizar la alineación y nivelación de la configuración, cada mampara deberá contar con un par de alineadores en polipropileno (superior e inferior). los remates superior, laterales finales en "L" o en "T" serán fabricados en lámina de acero cal. 18 en forma de medio hexágono con remates en polipropileno inyectado o con el diseño que maneje cada fabricante excepto rectas. Deberá incluir herrajes para su correcta instalación.</p> <p>Cajonera de 3 cajones c/u con 2 papeleros y 1 archivo de 390 x 560 x 750 mm El cuerpo deberá ser fabricado en lámina rolada en frío calibre 22, estructurado por cuatro refuerzos internos en lámina rolada en frío calibre 20, correderas cal. 16 con balines de precisión de rodamiento fabricado con acero de precisión endurecido (grado 200), con amortiguadores de carrera de poliuretano en todos los canales, sistema de liberación, dispositivo de captura para evitar "rebote", operación silenciosa, carrera ultra suave de 3/4 de extensión para gaveta papelerera con capacidad mínima de 100lbs y extensión total para gaveta de archivo con las mismas características, las correderas deberán ir fijas a los soportes verticales internos, a través de ganchos tipo cremallera los cuales permitirán que se puedan sustituir, de igual forma estas deberán estar fijas a las gavetas (no se aceptaran correderas soldadas, remachadas ó fijas permanentemente). Las gavetas (2 papeleras y 1 archivo) constituidas por un frente fabricado en tablero aglomerado de 16mm de espesor, deberá incluir testero en lámina rolada en frío calibre 24. Deberá llevar cerradura al frente en la parte superior que bloquea todas las gavetas al mismo tiempo con un juego de 2 llaves incluido, el mismo frente servirá lateralmente como jaladera, por lo que el frente será completamente liso (no se aceptaran jaladeras expuestas), cada gaveta deberá tener una profundidad de 45cm y contara además con rieles de archivo suspendido y se deberá incluir una lapicera plástica removible (con el diseño que maneje cada fabricante) y un compresor metálico por cada gaveta. Contará con 4 niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia.</p>				
11	<p><b>MODULO SECRETARIAL (Color gris o similar)</b>  <b>El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</b></p> <p>Modulo en L. conformado por una mesa principal en laminado plástico con modulo lateral de guarda. Cubierta principal de 1500 m x 600 mm fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera. El tablero deberá de cubrir las cualidades normalizadas y ser categoría Recubierto por ambas caras con foil decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melaminicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial; de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambos lados y cantos cubiertos con moldura chapa cinta; en uno de sus costados contara con una perforación rectangular de 30 x 10 mm la cual permitirá el acceso a las instalaciones eléctricas, voz y datos, esta perforación es protegida con una tapa metálica en calibre 22 abatible la cual se sujeta a la cubierta por medio de unos conectores los cuales hacen la función de tope tipo "Z" en calibre 14. Esta tapa cubrirá el acceso a la charola de servicios la cual es de 35 X 12 X 8 mm. en calibre 18 la cual aloja y</p>	Modulo	28	MARCA: S CEG MODELO: SC-01	SI

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
TELEFONOS: 1547 0478

	<p>sostienes los contactos eléctricos los cuales pueden ser del tipo amés eléctrico blindado o conexión casera y voz/datos, estos son protegidos por medio de una contra tapa en calibre 20.</p> <p>Estructura principal de soporte conformada por dos bastidores tipo "U" invertida en perfil cuadrado de 2" x 2" en calibre 16 en cada extremo de la mesa, los cuales cuentan con tapas cuadradas de 2" x 2" de plástico en cada uno de sus extremos a los cuales se le fijan los regatones niveladores con tornillo de 5/16". Estos bastidores son unidos entre sí por medio de dos largueros en forma de "U" de 0.05 m por lado en lámina rolada en frío cal 14 los cuales se fijan a los bastidores por medio de ménsulas conectoras en calibre 18 las cuales se fijan a ambas partes por medio de tornillos de 5/16 a través de tuercas remachadas.</p> <p>Faldón de cortésia fabricado en tablero aglomerado de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambos lados y cantos cubiertos con moldura chapa cinta con dimensiones de 1.37 x 0.30 mts el cual se fija a los largueros por medio de un par de bisagras permitiendo tener abatimiento.</p> <p>Modulo lateral de guarda bajo de 1500X500X570 mm. Dividido en dos partes una de ellas es un librero abierto con un entrepaño móvil central de 600X500X570 mm. El complemento es un gabinete bajo de dos puertas abatibles con bisagras de regreso acodadas y jaladeras rectangulares chicas de aluminio, con dimensiones de 900X500X570 mts. Con un entrepaño ajustable intermedio en su interior. Todo el modulo es en una pieza; todos los componentes son fabricados en tablero aglomerado de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambas caras incluyendo puertas.</p>				
13	<p><b>SILLA OPERATIVA (SECRETARIAS, ENLACES/OPERATIVOS Y CHOFERES)</b></p> <p>Silla operativa respaldo medio con perilla para ajuste de tensión del reclinamiento del respaldo. Con asiento de 480mm de frente internos x 480mm de fondo internos, el respaldo de 500mm de altura internos x 460mm ancho internos, con una altura total de la silla de 860-970mm. Estructura interna en asiento en multiplay de madera domada moldeada y contrachapeada en capas, de 12mm de espesor total, con 4 insertos metálicos cónicos roscados para fijar plato metálico de mecanismo y con 6 insertos metálicos cónicos roscados para fijar los descansa brazos, en la parte baja del asiento contara con tapa plástica como acabado final. Estructura interna de respaldo en multiplay de madera domada moldeada y contrachapeada en capas de 12mm de espesor, con preparaciones para ensamble de concha plástica con sistema macho-hembra, esta deberá integrarse a la base del asiento simulando ser una sola pieza asiento y respaldo. Estos fijos o unidos a través de una placa de 65mm de ancho y cal. 5 Descansa brazos de poliuretano rígido en forma oval incluidos, estos se deberán fijar a la silla con una placa de acero <i>(según lo maneje cada fabricante)</i>. Base de nylon reforzada con nervaduras de refuerzo, giratoria de 5 brazos de 24" de diámetro con ruedas gemelas tipo yoyo <i>(según lo maneje cada fabricante)</i> con anillo metálico para recibir pistón, en cual deberá ser neumático de alta presión con capacidad mínima de 50,000 ciclos y carrera máxima de 11cm pistón con certificado DIN 4550, este contara con cubre pistón plástico telescópico. Acojinamiento para el asiento a base de espuma de poliuretano inyectado de 50 kg/m3 de densidad supe firme de 60mm de</p>	Pieza	99	MARCA: SCEG MODELO: ZY-808	SI

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental: Motivación: Dato confidencial





MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
TELEFONOS: 1547 0478

	<p>espesor y libre de CFC, con propiedades retardantes de flama y para el respaldo de 30kg/cm3 supe firme de 40mm de espesor mínimo (soporte lumbar indispensable). El respaldo de la silla deberá de tener forma anatómica para el mayor confort del usuario lográndolo a través de una curvatura en la concha, esta deberá ser más ancha a la altura de la espalda para dar un soporte completo a la espalda y más angosta a la altura de la espalda baja. Y a toda la altura del respaldo contara con el soporte lumbar, que se ajuste al cuerpo, no se aceptaran respaldos con espuma sin soporte lumbar. Tapizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua</p>				
22	<p><b>SOFA</b> El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Sofá 3 plazas, tapizada en vinipiel color negro, medidas 2060mm x 840mm x 790mm asiento, codera y respaldo fabricado en madera de pino de 19mm de espesor. El acojinamiento del asiento es realizado en uretano con densidad de 30 kg/m3 espesor de 6 cm y aglutinado con espesor de 3cm, el respaldo en uretano con densidad de 30 kg/m3 y espesor de 6 cm y las coderas en uretano con densidad de 17 kg/m3 con espesor de 2 cm y aglutinado de 30mm. Tapizado en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que la vinipiel.</p>	Pieza	25	MARCA: S CEG MODELO: S-03V	SI
26	<p><b>SILLA PARA COMEDOR</b> El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Silla usos múltiples con medidas generales en el asiento de 480mm de ancho x 420mm de fondo, el respaldo de 480mm de ancho x 330mm de altura y altura total general de la silla de 790mm con estructura para la base fabricada en macizo redondo de acero de ½" en una sola pieza y para el respaldo en macizo redondo de acero de ½" a través de 2 varillas derechas y 2 varillas izquierdas, las cuales nacen de la base del asiento, para dar soporte adecuado al respaldo. El asiento con concha interna de polietileno, con retícula en forma de panal para dar mayor fuerza al asiento, ambas con cubierta exterior del mismo material con textura como acabado. Acojinamiento para el asiento a base de espuma de poliuretano inyectado de 50 kg/m3 de densidad supe firme y libre de CFC, con propiedades retardantes de flama y para el respaldo de 30kg/cm3 supe firme. Toda la estructura deberá de ser cromada. Tapizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua.</p>	Pieza	96	MARCA: SCEG MODELO: XY-334	SI

ATENTAMENTE.

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

BENITA GALLARDO ABAD  
REPRESENTANTE LEGAL



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
TELEFONOS: 1547 0478

México, D.F. a 19 de Diciembre de 2013.

Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación

Presente.

**PROPUESTA ECONOMICA**

**LICITANTE: GRUPO INTEGRAL DEL SUR SCEG SA DE CV**

**PARTIDA COTIZADA: 6,7,8,9,11,13,22,26.**

No. PARTIDA	DESCRIPCIÓN	U.M.	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO M.N.	IMPORTE M.N.	PAIS DE ORIGEN
6	<b>SILLON EJECUTIVO DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO</b> Sillón ejecutivo medio de 0.60 x 0.71 x 89 a 96m. tapizado en tela, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. altura variable por medio de pistón de gas neumático, deberá contar con perilla de ajuste para tensión y sistema reclinable. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo, tapizados parcialmente en piel. Tapicería realizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backlin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard.	Pieza	170	\$1,680.	\$285,600.00	MEXICO
7	<b>SILLON EJECUTIVO VISITAS DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO</b> Sillón ejecutivo de visitas tipo trineo en tela bajo de 0.60 x 0.71 x 0.98m. estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Acojinamiento	Pieza	340	\$1,680.	\$571,200.00	MEXICO

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

	fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar, brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero. Tapicería realizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard.					
8	<p><b>MODULO ENLACE EN ESCUADRA (Color gris o similar)</b>  <b>El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</b>          Módulo de enlace que consta de los siguientes elementos c/u, estos se deban de poder instalar en batería, cada uno conformado con una Cubierta fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera.. Recubierto por ambas caras con folio decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial. El canteado deberá ser con moldura plástica de 2 a 3mm de espesor (según lo maneje cada fabricante), de alta resistencia, adherida a través de un proceso de fusión térmica (termo fusionado) el acabado deberá ser igual al acabado de la cubierta, las moldura deberá estar bordeada y refileada para evitar filos expuestos. Contará con perforaciones para cables de forma oval con un área mínima de 90 x 50mm con tapas plásticas. La convocante seleccionara con el proveedor adjudicado los acabados para cada uno de los elementos. Todas las cubiertas de trabajo deberán de contar con tuerca cincada inserto para fijar los soportes correspondientes a través de perillas. Todas las cubiertas para cada operativo tendrán dimensiones generales de 28mm de espesor x 1500 x 1500mm, estas con cubiertas de una sola pieza para poder ser derechos o izquierdos sin distinción). Cada cubierta deberá de contar con los soportes necesarios para sustentar el propio modulo, conformada por postes fabricados con lamina de acero rolada en frío cal. 20 de forma oval</p>	Modulo	13	\$12,751.00	\$165,763.00	MEXICO

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

14



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

<p>u octagonal (según lo maneje cada fabricante) con dos perforaciones horizontales en la parte superior para permitir el paso de cableado lateralmente de estación a estación, estos de por lo menos 70 x 35mm. En toda la cara de los postes deberá contar con perforaciones de ventilación de no más de 4mm de diámetro para evitar que puedan introducir algún objeto extraño y causar conflicto a las instalaciones eléctricas, voz y datos. Las dimensiones mínimas de los postes: 230 x 45 x 650mm. cada poste deberá rematar en un patín de soporte: la distribución y acomodo de los soportes será (según lo maneje cada fabricante), los patines podrán ser cortos, largos o combinados; los cortos de 355 x 60 x 60mm y los largos de 550 x 60 x 60mm y deberán ser fabricados con lamina de acero rolada en frío cal. 18 y deberán tener espacio libre para la conducción y paso de clavijas en sentido vertical al nivel del piso de 70 x 33mm, los patines deberán estar soldados al poste para formar un solo elemento, no se aceptaran uniones por medio de tornillería entre estos dos elementos. En toda la soportaría no deberá existir ningún elemento desprendible ó abatible para evitar extravíos ó accesos a las redes. En la parte superior de los postes deberá contar con una placa fabricada con lámina de acero rolada en frío cal. 12 con la forma y medidas (según lo maneje cada fabricante) para asegurar el correcto soporte de las cubiertas con perforaciones para recibir las perillas ó tornillos que se fijan a las superficies de trabajo. El sistema de soportaría deberá contar entre los postes con una charola pasa cables de mínimo 55 x 80mm mínimo por la dimensión entre soportes y entre soportes y cajoneras, estas charolas fabricadas en lámina de acero rolada en frío cal. 18 con perforaciones que dan hacia el usuario para recibir las rosetas de las instalaciones eléctricas y voz y datos mismas que quedan accesibles a los usuarios así mismo la charola cuenta con preparación para sujetarse al poste y a la superficie por medio de tornillos. Faldón cubrepiemas en cal. 2 con una altura de 340mm. Cada módulo contara con un archivero tipo Arturito fijo de 2 gavetas de 390 x 560 x 720, este fabricado con un cuerpo en lámina rolada en frío calibre 18, con cuatro refuerzos verticales internos calibre 20, 2 traseros de por lo menos 90mm de ancho</p>				
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--

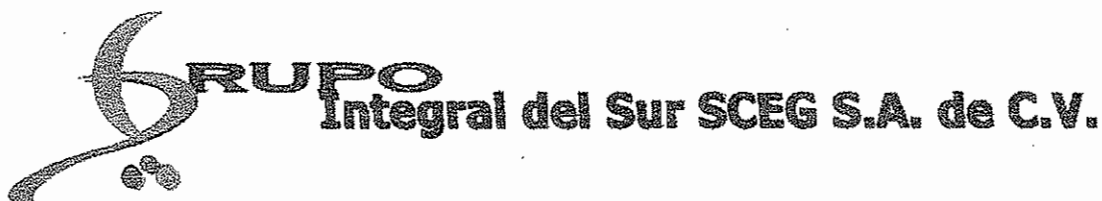
Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

<p>por la altura de la cajonera y 2 delanteros de por lo menos 50mm por la altura de la cajonera, correderas embalsadas de precisión de extensión total para todas las gavetas deberán de ser de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas y deberá de evitar rebote, con sistema de captura. Las correderas no deberán de estar soldadas al cuerpo de las gavetas, deberán de estar fijas a través de cremallera para su fácil remplazo. Las gavetas (1 papelería y 1 archivo) cal. 24 constituidas por un frente fabricado en aglomerado de 16mm de espesor terminado en melamina y cantos con moldura de 2 a 3mm de espesor termo fusionada, el frente se sujetara a un contra frente de lámina de acero rolado en frío, que dará soporte y estructura al frente de aglomerado, no lleva jaladeras expuestas. Deberá llevar cerradura al frente en la parte superior que bloquea todas las gavetas al mismo tiempo con un juego de 2 llaves incluido, cada gaveta tiene una fondo interno libre de 455mm un ancho interno libre de 315mm, los costados de todas las gavetas deberán ser de por lo menos 125mm. La gaveta de archivo cuenta con rieles de archivo suspendido y todas las gavetas con un compresor de documentos ajustable a cada pulgada y se deberá incluir una lapicera plástica removible. La cajonera dará soporte a las cubiertas a través de 4 postes tubulares de 1" de diámetro los cuales tendrán una placa modular que una a los 4 postes en cal. 18 <b>(según diseño de cada fabricante)</b> y 15cm de altura los cuales deberán ir soldados o atornillados a las 4 esquinas de la cajonera <b>(según lo maneje cada fabricante)</b> dando como resultado un nicho papelería. Contará con 4 niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia. Las piezas pintadas con pintura en polvo poliéster epóxico hornada.</p> <p>Deberá de considerarse 1 biombo flotado de media altura para separar las dos cubiertas de 1500mm de largo x 600mm de altura con transición a 450mm de altura (diseño orgánico), este fabricado de aglomerado de 19mm de espesor y tapizado en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua. El biombo soportado por herrajes metálicos a las cubiertas de trabajo.</p>				
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

9	<p><b>MODULO OPERATIVO RECTO (20 módulos individuales en color gris o similar)</b>  <b>El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</b>          Modulo operativo recto conformado por 1 cubierta recta de 1500 x 6000 mm Cubierta fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera. Recubierto por ambas caras con folio decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial. El canteado deberá ser con moldura plástica de 2 a 3mm de espesor (según lo maneje cada fabricante), de alta resistencia, adherida a través de un proceso de fusión térmica (termo fusionado) el acabado deberá ser igual al acabado de la cubierta, las moldura deberá estar bordeada y rellada para evitar filos expuestos. Contará con perforaciones para cables de forma oval con un área mínima de 90 x 50mm con tapas plásticas. La convocante seleccionara con el proveedor adjudicado los acabados para cada uno de los elementos. Todas las cubiertas de trabajo deberán de contar con tuerca cincada inserto para fijar los soportes correspondientes a través de perillas.          1 Mampara ciega de 1500 x 1080 x 700 mm, 2 Mampara ciega de 600 x 1080 x 700 mm, Las cuales deberán estar formados por dos postes laterales (izquierdo y derecho) de 2" x 2"; cada poste armado en dos piezas, cada pieza en forma de "C", así deberá formarse un poste cuadrado, la pieza que queda expuesta deberá ser en cal. 14 y en toda su altura deberá llevar una cremallera para sujetar los herrajes y el gabinete. La segunda pieza deberá ser fabricada en lamina de acero rolada en frío calibre 18, la cual deberá contar con troqueles para recibir las tapas finales. ambas piezas se deberán unir entre sí mediante un proceso de soldadura de punteo, y deberán permitir el paso de cableado tanto vertical como horizontalmente. 2 travesafios (inferior y superior) fabricados en lámina de acero rolada en frío calibre 18. doblados para formar una sección en "c" de 54mm. de ancho</p>	Modulo	20	7,342.50	\$146,850.0	MEXICO
---	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------	----	----------	-------------	--------

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

18



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

<p>x 44 mm. de alto, con cuatro esquinas estructurales. 1 travesaño tipo ducto intermedio, a la altura de la cubierta con tapas finales fabricadas en lámina de acero rolada en frío calibre 20; estas tapas deberán contar con troqueles para la salida de contactos, debe ser de una sola pieza desmontable para un fácil acceso, para realizar la instalación y para su mantenimiento, este ducto deberá contar con un área libre de 48mm. de ancho x 114mm. de alto. Los ductos superior, inferior e intermedio deberán estar fijos a los postes laterales por medio de soldadura de punteo. el zoclo inferior conformado por un travesaño superior en lámina de acero rolada en frío calibre 24 y travesaño inferior en lámina de acero rolada en frío calibre 18, deberá contar con un área libre de 4.8cm. de ancho x 12cm. de alto y cuenta con perforaciones para cables, provisto de un sistema firme y estable para fijar cualquier sistema (eléctrico, voz y datos) las tapas finales del zoclo deberán ser fabricadas en lámina de acero rolada en frío calibre 20, con troqueles para la salida de contactos. Esta tapa debe ser de una sola pieza desmontable para un fácil acceso, para realizar la instalación y para su mantenimiento. Tapas de acabado final tapizadas en tela en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard. (2 tapas por cara, divididos por la tapa metálica del zoclo intermedio): deberán estar fabricadas en tablero aglomerado de 3mm. de espesor, por el ancho de la mampara, con acolchonamiento de espuma de poliuretano de mediana densidad de 1/8" de espesor y posteriormente tapizada en tela con 80 hilos por pulgada con retardante al fuego. Cada mampara deberá contar con un par de regatones con esparrago metálico. las mamparas deberán unirse entre ellas en ángulos a 90° por medio de un poste universal fabricado en lámina de acero rolada en frío calibre 14 de 2" x 2" con tuercas remachadas a cada 30cm. y tornillos de cabeza hexagonal de 5/16" de diámetro por 4 1/2" de largo con mariposa de alta resistencia en uniones rectas. en uniones en escuadra, en "X" y en "T" deberán unirse con tornillos de cabeza hexagonal de 5/16" de diámetro por 2 1/2" de largo con mariposa de alta resistencia.</p>					
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--	--

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

	<p>Para garantizar la alineación y nivelación de la configuración, cada mampara deberá contar con un par de alineadores en polipropileno (superior e inferior). los remates superior, laterales finales en "L" o en "T" serán fabricados en lámina de acero cal. 18 en forma de medio hexágono con remates en polipropileno inyectado o con el diseño que maneje cada fabricante excepto rectas. Deberá incluir herrajes para su correcta instalación.</p> <p>Cajonera de 3 cajones c/u con 2 papeleros y 1 archivo de 390 x 560 x 750 mm El cuerpo deberá ser fabricado en lámina rolada en frío calibre 22, estructurado por cuatro refuerzos internos en lámina rolada en frío calibre 20, correderas cal. 16 con balines de precisión de rodamiento fabricado con acero de precisión endurecido (grado 200), con amortiguadores de carrera de poliuretano en todos los canales, sistema de liberación, dispositivo de captura para evitar "rebote", operación silenciosa, carrera ultra suave de ¾ de extensión para gaveta papelerera con capacidad mínima de 100lbs y extensión total para gaveta de archivo con las mismas características, las correderas deberán ir fijas a los soportes verticales internos, a través de ganchos tipo cremallera los cuales permitirán que se puedan sustituir, de igual forma estas deberán estar fijas a las gavetas (no se aceptaran correderas soldadas, remachadas ó fijas permanentemente). Las gavetas (2 papeleras y 1 archivo) constituidas por un frente fabricado en tablero aglomerado de 16mm de espesor, deberá incluir testero en lámina rolada en frío calibre 24. Deberá llevar cerradura al frente en la parte superior que bloquea todas las gavetas al mismo tiempo con un juego de 2 llaves incluido, el mismo frente servirá lateralmente como jaladera, por lo que el frente será completamente liso (no se aceptaran jaladeras expuestas), cada gaveta deberá tener una profundidad de 45cm y contara además con rieles de archivo suspendido y se deberá incluir una lapicera plástica removible (con el diseño que maneje cada fabricante) y un compresor metálico por cada gaveta. Contará con 4 niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia.</p>					
11	MODULO SECRETARIAL (Color gris o	Modulo	28	\$12,580.0	\$352,240.00	MEXICO

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.





MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

<p>similar)  <b>El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</b>          Modulo en L conformado por una mesa principal en laminado plástico con modulo lateral de guarda. Cubierta principal de 1500 m x 600 mm fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera. El tablero deberá de cubrir las cualidades normalizadas y ser categoría Recubierto por ambas caras con foil decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial; de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambos lados y cantos cubiertos con moldura chapa cinta; en uno de sus costados contara con una perforación rectangular de 30 x 10 mm la cual permitirá el acceso a las instalaciones eléctricas, voz y datos, esta perforación es protegida con una tapa metálica en calibre 22 abatible la cual se sujeta a la cubierta por medio de unos conectores los cuales hacen la función de tope tipo "Z" en calibre 14. Esta tapa cubrirá el acceso a la charola de servicios la cual es de 35 X 12 X 8 mm. en calibre 18 la cual aloja y sostiene los contactos eléctricos los cuales pueden ser del tipo amés eléctrico blindado o conexión casera y voz/datos, estos son protegidos por medio de una contra tapa en calibre 20.          Estructura principal de soporte conformada por dos bastidores tipo "U" invertida en perfil cuadrado de 2" x 2" en calibre 16 en cada extremo de la mesa, los cuales cuentan con tapas cuadradas de 2" x 2" de plástico en cada uno de sus extremos a los cuales se le fijan los regatones niveladores con tornillo de 5/16". Estos bastidores son unidos entre sí por medio de dos largueros en forma de "U" de 0.05 m por lado en lámina rolada en frío cal 14 los cuales se fijan a los bastidores por medio de ménsulas conectoras en calibre 18 las cuales se fijan a ambas partes por medio de tornillos de 5/16 a través de tuercas remachadas.          Faldón de cortesía fabricado en tablero aglomerado de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambos lados y cantos</p>					<p>Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental: Motivación: Dato confidencial</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

*JS*



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
TELEFONOS: 1547 0478

	<p>cubiertos con moldura chapa cinta con dimensiones de 1.37 x 0.30 mts el cual se fija a los largueros por medio de un par de bisagras permitiendo tener abatimiento.</p> <p>Modulo lateral de guarda bajo de 1500X500X570 mm. Dividido en dos partes una de ellas es un librero abierto con un entrepaño móvil central de 600X500X570 mm. El complemento es un gabinete bajo de dos puertas abatibles con bisagras de regreso acodadas y jaladeras rectangulares chicas de aluminio, con dimensiones de 900X500X570 mts. Con un entrepaño ajustable intermedio en su interior. Todo el modulo es en una pieza; todos los componentes son fabricados en tablero aglomerado de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambas caras incluyendo puertas.</p>					
13	<p><b>SILLA OPERATIVA (SECRETARIAS, ENLACES/OPERATIVOS Y CHOFERES)</b></p> <p>Silla operativa respaldo medio con perilla para ajuste de tensión del reclinamiento del respaldo. Con asiento de 480mm de frente internos x 480mm de fondo internos, el respaldo de 500mm de altura internos x 460mm ancho internos, con una altura total de la silla de 860-970mm. Estructura interna en asiento en multiplay de madera domada moldeada y contrachapeada en capas, de 12mm de espesor total, con 4 insertos metálicos cónicos roscados para fijar plato metálico de mecanismo y con 6 insertos metálicos cónicos roscados para fijar los descansa brazos, en la parte baja del asiento contara con tapa plástica como acabado final. Estructura interna de respaldo en multiplay de madera domada moldeada y contrachapeada en capas de 12mm de espesor, con preparaciones para ensamble de concha plástica con sistema macho-hembra, esta deberá integrarse a la base del asiento simulando ser una sola pieza asiento y respaldo. Estos fijos o unidos a través de una placa de 65mm de ancho y cal. 5 Descansa brazos de poliuretano rígido en forma oval incluidos, estos se deberán fijar a la silla con una placa de acero <b>(según lo maneje cada fabricante)</b>. Base de nylon reforzada con nervaduras de refuerzo, giratoria de 5 brazos de 24" de diámetro con ruedas gemelas tipo yoyo <b>(según lo maneje cada fabricante)</b> con anillo metálico para recibir pistón, en cual</p>	Pieza	99	1,250.	\$123,750.00	MEXICO

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental: Motivación: Dato confidencial.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
TELEFONOS: 1547 0478

	deberá ser neumático de alta presión con capacidad mínima de 50,000 ciclos y carrera máxima de 11cm pistón con certificado DIN 4550, este contara con cubre pistón plástico telescópico. Acojinamiento para el asiento a base de espuma de poliuretano inyectado de 50 kg/m3 de densidad supe firme de 60mm de espesor y libre de CFC, con propiedades retardantes de flama y para el respaldo de 30kg/cm3 supe firme de 40mm de espesor mínimo (soporte lumbar indispensable). El respaldo de la silla deberá de tener forma anatómica para el mayor confort del usuario lográndolo a través de una curvatura en la concha, esta deberá ser más ancha a la altura de la espalda para dar un soporte completo a la espalda y más angosta a la altura de la espalda baja. Y a toda la altura del respaldo contara con el soporte lumbar, que se ajuste al cuerpo, no se aceptaran respaldos con espuma sin soporte lumbar. Tapizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua					
22	<b>SOFA</b> El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Sofá 3 plazas, tapizada en vinipiel color negro, medidas 2060mm x 840mm x 790mm asiento, codera y respaldo fabricado en madera de pino de 19mm de espesor. El acojinamiento del asiento es realizado en uretano con densidad de 30 kg/m3 espesor de 6 cm y aglutinado con espesor de 3cm, el respaldo en uretano con densidad de 30 kg/m3 y espesor de 6 cm y las coderas en uretano con densidad de 17 kg/m3 con espesor de 2 cm y aglutinado de 30mm. Tapizado en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que la vinipiel.	Pieza	25	\$8,540.00	\$213,500.00	MEXICO
26	<b>SILLA PARA COMEDOR</b> El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Silla usos múltiples con medidas generales en el asiento de 480mm de ancho x 420mm de fondo, el respaldo de 480mm de ancho x 330mm de altura y altura total general de la	Pieza	96	\$680.00	\$65,280.00	MEXICO

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.



MONTECITO No. 38 PISO 28 OFICINA 12 Y 13, COL. NAPOLES,  
 DELEGACION BENITO JUAREZ MEXICO, D.F. C.P. 03810  
 TELEFONOS: 1547 0478

silla de 790mm con estructura para la base fabricada en macizo redondo de acero de ½" en una sola pieza y para el respaldo en macizo redondo de acero de ½" a través de 2 varillas derechas y 2 varillas izquierdas, las cuales nacen de la base del asiento, para dar soporte adecuado al respaldo. El asiento con concha interna de polietileno, con retícula en forma de panal para dar mayor fuerza al asiento, ambas con cubierta exterior del mismo material con textura como acabado. Acojinamiento para el asiento a base de espuma de poliuretano inyectado de 50 kg/m3 de densidad supe firme y libre de CFC, con propiedades retardantes de flama y para el respaldo de 30kg/cm3 supe firme. Toda la estructura deberá de ser cromada. Tapizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua.						
					SUBTOTAL	\$1,924,183.00
					IVA	\$307,869.28
					TOTAL	\$2,232,052.28

**SON: DOS MILLONES DOSCIENTOS TREINTA Y DOS MIL CINCUENTA Y DOS PESOS 28/100 M.N.**

**VIGENCIA DE LA COTIZACION:** Vigente hasta el 31 de diciembre de 2013.

**CONDICIONES DE ENTREGA:** A mas tardar el 31 de diciembre de 2013. Teniendo en cuenta que podremos hacer entregas parciales del mobiliario cotizado.

**LUGAR DE ENTREGA:** Camino de Minas No. 501, Col. Lomas de Becerra, Delegación Álvaro Obregón, 01280, D.F. y/o en el almacén del proveedor que resulte adjudicado, dependiendo de las necesidades y conveniencia del Instituto.

**GARANTIA DE LOS BIENES:** El plazo de la garantía de los bienes deberá ser de por lo menos de un año a partir de la entrega de los bienes, contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos de los bienes contenidos en este anexo ATENTAMENTE.

**GRUPO INTEGRAL DEL SUR SCEG S.A. DE C.V.**

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

BENITA GALLARDO ABAD

REPRESENTANTE LEGAL