



INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN

FECHA: 18 DE DICIEMBRE DE 2013.

ASUNTO: PETICIÓN DE OFERTAS

PROPOSE
Industrias Riviera, S.A. de C.V.
Muy Estimado Ing. Rafael Jaime Cerda.
Domicilio: Paseo de las Palmas No. 800, Col. Lomas de Chapultepec, C.P. 11000, México, D.F.
Tel 55 11 00 22 00, 55 11 00 22 13, fax 55 55 02 62 88
Correo electrónico: rjaime@rivieramex.com.mx

INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN, como Organismo Público Autónomo, requiere para sus actividades de suministro, arrendamiento y/o prestación de servicios, mismas que se encuentran reguladas por la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público (LAASSP) y su Reglamento, obtener información para contratar bajo las mejores condiciones disponibles para el Estado.

En este sentido y en terminos de lo previsto en el artículo 2 fracción X de la LAASSP, su representada ha sido identificada por este ente público, como un posible prestador de servicio y/o proveedor.

Por lo antes mencionado y con el objeto de conocer: a).- la existencia bienes, arrendamientos o servicios a requerir en las condiciones que se indican; b).- posibles proveedores a nivel nacional o internacional, y c).- el precio estimado de lo requerido, nos permitimos solicitar su valioso apoyo a efecto de proporcionarnos una cotización de los bienes y/o servicios y/o arrendamientos descritos en el documento anexo (poner en el anexo la descripción con las especificaciones técnicas y requisitos de calidad, cantidad y oportunidad del o los bienes, arrendamiento y/o servicios a contratar).

Dicha cotización se requiere que la remita en documento de la empresa, debidamente firmada por persona facultada, a la siguiente dirección: (José María Ibarrarán # 84 Col. San José Insurgentes, Deleg. Benito Juárez, México D.F. C.P. 03900 y que sea dirigida a nombre de Lic. Francisco Froylán López Vera, Subdirector de Recursos Materiales y Servicios.

Mucho agradeceré que en su respuesta se incluya: Lugar y fecha de cotización y vigencia de la misma.

Para el caso de dudas, comentarios y/o aclaraciones, remitirlas al correo: flopez@inee.edu.mx

La fecha límite para presentar la cotización es el: 19 de diciembre de 2013

Favor de enviar acuse de recibo de esta solicitud al correo electrónico a: flopez@inee.edu.mx

NOTA: Vencido el plazo de recepción de cotizaciones, (El INEE) con fundamento en lo previsto en el artículo 26 de la LAASSP, se definirá el procedimiento a seguir para la contratación, el cual puede ser: LICITACIÓN PÚBLICA, INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS y/o ADJUDICACIÓN DIRECTA, mismo que se informará a las personas que presentaron su cotización.

Este documento no genera obligación alguna para la dependencia o entidad.

Francisco Froylán López Vera, Subdirector de Recursos Materiales y Servicios.

(Para efectos de control interno, en el caso de no recibir respuesta o manifestar un inconveniente o imposibilidad, se procederá a hacer la anotación respectiva en nuestros registros, circunstancias que deberán ser consideradas al momento de definir el tipo de procedimiento de contratación)

Eliminado: FIRMA, Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

PARA FORMULAR SU COTIZACIÓN, SE DEBERA CONSIDERAR LOS SIGUIENTES ASPECTOS:

Datos que en su caso, se deben proporcionar para que el destinatario de la solicitud conteste:

- ⊕ 1.- Los datos de los bienes, arrendamientos o servicios a cotizar (mismos que se especifican en el anexo de la solicitud de cotización).
- ⊕ 2.- Condiciones de entrega:
 - ⊕ En una sola exhibición de 15 días naturales posteriores a la recepción del PEDIDO.
 - Entregas parciales con una vigencia máxima 31 de diciembre de 2013
 - El lugar de entrega será:
Almacén del INEE ubicado en Camino de Minas No. 501, Col. Lomas de Becerra, Delegación Álvaro Obregón, 01280, D.F. y/o en el almacén del proveedor que resulte adjudicado, dependiendo de las necesidades y conveniencia del Instituto
- ⊕ 3.- Considerar en su cotización que el pago es a los 20 días naturales posteriores a la entrega de la factura, previa entrega de los bienes o prestación de los servicios a satisfacción.
- ⊕ 4.- Señalar en su caso, el porcentaje del anticipo N/A
- ⊕ 5.- El porcentaje de garantía de cumplimiento será del N/A.
- ⊕ 6.- Penas convencionales por atraso en la entrega de bienes y/o servicios será del 2% por cada día de atraso.
El archivo adjunto de especificaciones técnicas se hace consistir en 1 fojas
- ⊕ 7.- En su caso, los métodos de prueba que empleará el ente público para determinar el cumplimiento de las especificaciones solicitadas.
 - Normas que deben de cumplirse
 - Registros Sanitarios o Permisos Especiales, en su caso.
- ⊕ 8.- Origen de los bienes (nacional)
- ⊕ 9.- En caso de bienes de importación la moneda en que cotiza N/A.
- ⊕ 10.- En caso de que el proceso de fabricación de los bienes requeridos sea superior a 60 días, señale el tiempo que correspondería a su producción.
- ⊕ 11.- En su caso, especificar si el costo incluye:
 - Instalación.
 - Capacitación.
 - Puesta en marcha.
- ⊕ 12.- Otras garantías que se debe considerar, indicar el o los tipos de garantía, o de responsabilidad civil señalando su vigencia.



PROPUESTA ECONÓMICA

NOMBRE DEL LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. DE C.V.

| PARTIDA | DESCRIPCIÓN | UNIDAD | CANTIDAD | PRECIO UNITARIO M.N. | IMPORTE M.N. | PAÍS DE ORIGEN |
|---------|--|--------|----------|----------------------|----------------|----------------|
| 1 | MODULO CONSEJEROS | MODULO | 5 | \$76,854.00 | \$384,270.00 | MÉXICO |
| 1 | SILLA DE CONSEJERO | PIEZA | 5 | \$6,135.00 | \$30,675.00 | MÉXICO |
| 1 | SILLAS DE VISITA DE CONSEJEROS | PIEZA | 10 | \$3,770.00 | \$37,700.00 | MÉXICO |
| 1 | SILLAS DE MESA DE CONSEJEROS | PIEZA | 20 | \$5,525.00 | \$110,500.00 | MÉXICO |
| 2 | MODULO JEFES DE UNIDAD | MODULO | 6 | \$49,442.00 | \$296,652.00 | MÉXICO |
| 2 | SILLA DE JEFE DE UNIDAD | PIEZA | 6 | \$6,135.00 | \$36,810.00 | MÉXICO |
| 2 | SILLAS DE VISITA DE JEFE DE UNIDAD | PIEZA | 36 | \$3,770.00 | \$135,720.00 | MÉXICO |
| 3 | MODULO DIRECTORES GENERALES | MODULO | 20 | \$37,425.00 | \$748,500.00 | MÉXICO |
| 3 | SILLA DE DIRECTOR GENERAL | PIEZA | 20 | \$6,135.00 | \$122,700.00 | MÉXICO |
| 3 | SILLA DE VISITA DE DIRECTOR GENERAL | PIEZA | 120 | \$1,418.00 | \$170,160.00 | MÉXICO |
| 4 | MODULO DIRECTOR Y SUBDIRECTOR | MODULO | 56 | \$19,500.00 | \$1,092,000.00 | MÉXICO |
| 5 | MODULO JEFES DE DEPARTAMENTO | MODULO | 114 | \$14,600.00 | \$1,664,400.00 | MÉXICO |
| 6 | SILLÓN EJECUTIVO DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO | PIEZA | 170 | \$2,951.00 | \$501,670.00 | MÉXICO |
| 7 | SILLÓN EJECUTIVO VISITAS DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO | PIEZA | 340 | \$1,418.00 | \$482,120.00 | MÉXICO |
| 8 | MODULOS ENLACE EN ESCUADRA | MODULO | 13 | \$5,686.00 | \$73,918.00 | MÉXICO |
| 9 | MODULO OPERATIVO RECTO | MODULO | 20 | \$8,392.00 | \$167,840.00 | MÉXICO |
| 10 | MODULO OPERATIVO RECTO | MODULO | 10 | \$14,207.00 | \$142,070.00 | MÉXICO |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 13 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C.V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax: 5202 6288
 Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

**RIVIERA**

| PARTIDA | DESCRIPCION | UNIDAD | CANTI- DAD | PRECIO UNITARIO M.N. | IMPORTE M.N. | PAÍS DE ORIGEN |
|---------|---|--------|---------------|----------------------------|-----------------|-------------------|
| 11 | MODULO SECRETARIAL | MODULO | 28 | \$5,093.00 | \$142,604.00 | MÉXICO |
| 12 | MODULO CHOFERES | MODULO | 18 | \$3,771.00 | \$67,878.00 | MÉXICO |
| 13 | SILLA OPERATIVA SECRETARIAS, ENLACES OPERATIVOS Y CHOFERES | PIEZA | 99 | \$2,063.00 | \$204,237.00 | MÉXICO |
| 14 | PERCHERO DE MADERA | PIEZA | 151 | NO COTIZAMOS | NO COTIZAMOS | MÉXICO |
| 15 | LIBRERO VERTICAL | PIEZA | 123 | \$6,457.00 | \$794,211.00 | MÉXICO |
| 16 | ARCHIVEROS VERTICALES EN COLOR ARENA | PIEZA | 149 | \$2,885.00 | \$429,865.00 | MÉXICO |
| 17 | MESA PARA SALA DE REUNIONES PARA JUNTA DE GOBIERNO PARA 14 PERSONAS | PIEZA | 1 | \$18,629.00 | \$18,629.00 | MÉXICO |
| 17 | SILLON PARA SALA DE JUNTA DE GOBIERNO RESPALDO ALTO | PIEZA | 14 | \$6,135.00 | \$85,890.00 | MÉXICO |
| 18 | MESA PARA SALA DE JUNTAS PARA JEFES DE UNIDAD DE 12 PERSONAS | PIEZA | 6 | \$12,447.00 | \$74,682.00 | MÉXICO |
| 18 | SILLON PARA SALA DE JUNTAS JEFES DE UNIDAD | PIEZA | 72 | \$6,135.00 | \$441,720.00 | MÉXICO |
| 19 | MESA PARA SALA DE JUNTAS PARA DIRECTORES GENERALES DE 8 PERSONAS | PIEZA | 7 | \$9,556.00 | \$66,892.00 | MÉXICO |
| 19 | SILLON PARA SALA DE JUNTAS DIRECTORES GENERALES | PIEZA | 56 | \$6,135.00 | \$343,560.00 | MÉXICO |
| 20 | MESA PARA SALA DE JUNTAS PARA COMITES PARA 20 PERSONAS | PIEZA | 20 | NO COTIZAMOS | NO COTIZAMOS | MÉXICO |
| 21 | SILLA PARA SALA DE JUNTAS PARA DIRECTORES GENERALES DE 8 PERSONAS | PIEZA | 40 | \$2,951.00 | \$118,040.00 | MÉXICO |
| 22 | SOFA | PIEZA | 25 | \$12,191.00 | \$304,775.00 | MÉXICO |
| 23 | MESA REVISTERA | PIEZA | 25 | \$6,011.00 | \$150,275.00 | MÉXICO |
| 24 | MESA PARA TELEFONO | PIEZA | 28 | NO COTIZAMOS | NO COTIZAMOS | MÉXICO |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C.V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinal) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



| PARTIDA | DESCRIPCIÓN | UNIDAD | CANTIDAD | PRECIO UNITARIO M.N. | IMPORTE M.N. | PAÍS DE ORIGEN |
|-----------|--|--------|----------|----------------------|-----------------|----------------|
| 25 | MESA PARA COMEDOR PARA 4 PERSONAS | PIEZA | 24 | NO COTIZAMOS | NO COTIZAMOS | MÉXICO |
| 26 | SILLA PARA COMEDOR | PIEZA | 96 | \$630.00 | \$60,480.00 | MÉXICO |
| 27 | RACKS METÁLICOS | PIEZA | 100 | \$2,171.00 | \$217,100.00 | MÉXICO |
| 28 | ARCHIVERO VERTICAL METÁLICO DE 2 GAVETAS | PIEZA | 149 | \$1,725.00 | \$257,025.00 | MÉXICO |
| SUBTOTAL: | | | | | \$9,975,568.00 | |
| IVA: | | | | | \$1,596,090.88 | |
| TOTAL: | | | | | \$11,571,658.88 | |

**REPRESENTANTE LEGAL
MARÍA DE LOURDES FERNÁNDEZ FARFÁN**

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

TIEMPO DE ENTREGA: 31 DE DICIEMBRE DE 2013.

PRECIOS EN MONEDA NACIONAL.

SEGURO, TRANSPORTE E INSTALACIÓN, BAJO RIESGO Y CUENTA DE INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. DE C.V.

CONDICIONES DE PAGO: INMEDIATO Y/O A MÁS TARDAR EL 31 DE DICIEMBRE DE 2013.

LUGAR DE ENTREGA: ALMACEN DEL INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN CAMINO A MINAS No. 501

LOMAS DE BECERRA, DELEGACIÓN ALVARO OBREGÓN, MÉXICO, D.F. 01280.

GARANTÍA DE UN AÑO A PARTIR DE LA ENTREGA DE LOS BIENES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS DE LOS BIENES CONTENIDOS EN EL ANEXO.

TODOS NUESTROS PRODUCTOS CUMPLEN Y SUPERAN LAS NORMAS INTERNACIONALES ANSI-BIFMA. EL LOS CASOS QUE ASÍ LO REQUIERA, LA PARTIDA INDICA SUMINISTRO Y ARMADO DE LOS MÓDULOS.

TODA LAS PIEZAS METÁLICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO, ENJUAGUE, SELLADO PARA PROPORCIONAR MAYOR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y PINTADO CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO CON PISTOLA Y PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA DE 210 A 240° C. COLOR A ELEGIR, ACABADO TEXTURIZADO EN COLOR A ELEGIR, TODO ESTE PROCESO ES MECANIZADO PARA GARANTIZAR QUE LA PINTURA SEA UNIFORME.

TODOS LOS MUEBLES TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA SON TERMINADOS EN LACA U.V. CON 60 UNIDADES DE BRILLO Y UNA DUREZA 4H, COLOR A ELEGIR.

LOS BIENES COTIZADOS SON NUEVOS.

GARANTÍA DE DISPONIBILIDAD DE PARTES Y ACCESORIOS EN MÉXICO.

MARCA RIVIERA.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinaí) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



PROPUESTA TECNICA

NOMBRE DEL LICITANTE: INDUSTRIAS RIVIERA, S.A DE C.V.

PARTIDA COTIZADA: _____

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| 1 | <p>MODULO CONSEJEROS (Color nogal o similar): El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</p> <p>Suministro y Armado de Módulo desarmable directivo que consta de una credenza de 2 cajoneras altas una de cada lado de la credenza de medidas generales 1820 x 600 x 750mm una cajonera con dos gavetas archivadoras y la otra con dos gavetas papeleras y una de archivo fabricados con costado de 19mm y respaldo en aglomerado de 16 mm. Un fondo de credenza en aglomerado con espesor de 16mm preparado para recibir sistema de ensamble caja y espiga, cuenta con dos armadores superiores para pajar a cubierta y dos minifix metálicos, esto para garantizar la correcta estabilidad de la credenza, los pedestales o costados se ensamblaran por medio de minifix metálicos que garantizan la total estabilidad y unión con el resto de las piezas. Los pedestales cuentan con cerradura de solera de combinación, colocada al frente permitiendo cerrar las gavetas al mismo tiempo. Correderas embalinadas de precisión de ¾ de extensión para gaveta papeleras y extensión total para gaveta de archivo de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas que evita rebote, con sistema de captura. Las correderas no son soldadas al cuerpo de las gavetas, están fijas a través de cremallera para su fácil remplazo. Frentes de gavetas en aglomerado de 16 mm. de espesor terminados en chapa de madera. Toda la credenza terminada en chapa de madera, interiores y exteriores con niveladores de altura ajustable. En la parte alta llevara un librero sobre credenza de superponer con medidas generales de 17900 x 410 x 1050mm que cuenta con dos secciones superiores de 855mm de ancho x 380mm de altura cada una con dos puertas batientes en tablero aglomerado de 19mm de espesor con las cuales se sitúan a partir de una altura de 620mm y hasta los 1050mm, la tapa superior en 19mm de espesor y los costados serán de 30mm de espesor fabricados con madera aglomerada; debajo de las puertas y a todo lo largo de la credenza cuenta con un nivel de repisas papeleras tipo pichoneras con una altura de 150mm. El espacio entre la cubierta de la credenza inferior y las pichoneras será cerrado. Todo el mueble terminado en chapa de madera en todas sus caras interiores y exteriores.</p> | Modulo | 5 | RIVIERA AT | Sí |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental: Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
 Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

**RIVIERA**

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | <p>Un escritorio ejecutivo con cubierta tipo arco con 2 cajoneras altos de medidas generales 2130 x 910 x 750mm la cubierta tiene una curva externa tipo arco, canto cascada en todo el perímetro fabricada con 30mm de espesor, a base de un tablero de fibras de madera unidas por adhesivos urea-formaldehído. Las fibras de madera son obtenidas mediante un proceso termo-mecánico y unidas con adhesivo que polimeriza mediante altas presiones y temperaturas. Es un tablero de fibras de densidad media, de baja emisión de formaldehído. Está compuesto por capas exteriores de densidad superior a 900 kg/m³ y una capa interior de menor densidad y máxima uniformidad. Las cubiertas de trabajo cuentan con minifix metálico, lo que garantiza total estabilidad. Los cantos de las cubiertas son tipo cascada o boleados extendidos con un acabado final de chapa de madera, la cual de una sola pieza abarca la cubierta en su totalidad incluyendo los cantos. El terminado y proceso son los siguientes: Aplicación de pre - tinta, Aplicación lavado de pre -tinta, Aplicación tinta mancha de aplicación de luces, Triple aplicación de fondo o sellado de poliéster curado UV, Pulido y limpieza, Aplicación de laca en cortina (130 gr./ m2), Secado final en horno (entre 60° y 70° c.). En la trasera cuenta con acabado chapa de madera. Los costados están fabricados en tablero aglomerado de 30mm. de espesor y cuenta con regatones niveladores. Las dos cajoneras de medidas generales cada una de 390 x 570 x 720mm uno con dos gavetas archivadoras y la otra con dos gavetas papeleras y una de archivo las gavetas tendrán una medida interna de 310mm de ancho x 485mm de fondo, fabricados con costados de 16mm de espesor cada uno y un respaldo en aglomerado de 16 mm. Un fondo de escritorio (cubre piernas) de piso a cubierta en aglomerado con espesor de 16mm preparado para recibir sistema de ensamble caja y espiga, cuenta con dos minifix totalmente metálicos, esto para garantizar la correcta estabilidad del escritorio, los pedestales se ensamblaran por medio minifix metálicos garantizando totalmente la estabilidad del escritorio. Los pedestales cuentan con cerradura de solera de combinación, colocada al frente permitiendo cerrar las gavetas al mismo tiempo. Con correderas embalsadas de precisión de ¾ de extensión para gaveta papeleras y extensión total para gaveta de archivo de ser de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas y deberá de evitar rebote, con sistema de captura. Las correderas no están soldadas al cuerpo de las gavetas, están fijas a través de cremallera para su fácil remplazo. Frentes de gavetas en aglomerado de 16 mm de espesor. Todo el escritorio terminado en chapa de madera en interiores y exteriores.</p> | Pieza | 5 | RIVIERA AT | SÍ |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinal) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

**RIVIERA**

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS: | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | <p>Un Gabinete con closet de 910 x 600 x 180mm en dos secciones la superior con dos espacios uno con 2 entrepaños de 19mm de espesor y el otro con espacio para colgar sacos. Fabricado con cubierta superior en MDF de 30mm de espesor con el canto frontal igual al de las cubiertas. El divisor de 19mm de espesor para generar los dos espacios. Los costados están fabricados en tablero aglomerado de 19mm de espesor. Las puertas de aglomerado de 16mm de espesor cuenta con jaladera metálica tipo concha colocadas en forma horizontal y centradas, las puertas se colocaran con dos bisagras de brazo. La sección inferior consta de 2 cajones archiveros horizontales tamaño oficio con sistema de archivo suspendido, cerradura de cierre general. Cubierta superior fabricada en MDF de 30mm de espesor con el canto frontal igual al de las cubiertas y costados fabricados en tablero aglomerado de 30mm de espesor. Cerradura frontal con solera de combinación permitiendo cerrar ambas gavetas al mismo tiempo. Las gavetas archivadoras con dimensiones interiores de gaveta de 385mm de fondo x 800mm de ancho y una altura de 235mm y desplazamiento de gaveta de 380mm. Los frentes en tablero aglomerado de 19mm de espesor acabado chapa de madera. Correderas embaladas de precisión de extensión total de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas y deberá de evitar rebote, con sistema de captura. Con una capacidad de carga de 200 libras. El archivero cuenta con niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia.</p> | Pieza | 5 | RIVIERA AT | SÍ |
| | <p>Un Gabinete universal de 910 x 600 x 1800 mm con 4 entrepaños de 19mm de espesor fabricado con cubierta superior e inferior en aglomerado de 30mm de espesor con el canto frontal igual al de las cubiertas. Los costados están fabricados en tablero aglomerado de 19mm de espesor. Las puertas de aglomerado de 16mm de espesor cuenta con jaladera metálica tipo concha colocadas en forma horizontal y centradas las puertas se colocan con dos bisagras de brazo. Totalmente terminado en chapa de madera interiores y exteriores.</p> | Pieza | 5 | RIVIERA AT | SÍ |
| | <p>Mesa de juntas circular de 1220mm de diámetro con la cubierta con las mismas características técnicas del escritorio ejecutivo con soporte circular con el diámetro necesario para asegurar correctamente la estabilidad de la mesa, en la parte baja cuenta con un plato que aumenta el diámetro de contacto con el piso, la base cuenta con niveladores con regulación de altura.</p> | Pieza | 5 | RIVIERA AT | SÍ |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

**RIVIERA**

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|--|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | Juego de dos mesitas bajas una de 610 x 600 x 450 mm y otra de 610 x 1220 x 450 mm, cada una formada por dos laterales tipo tambor de 150mm de ancho x 600mm de fondo x 450mm de altura. Elaborados en M.D.F de 16mm de espesor. Cuenta con un entrepaño refuerzo intermedio en M.D.F de 16mm de espesor con 60cm de frente x 90cm de fondo y dos refuerzos centrales para unir los laterales tipo tambor, los cuales están elaborados en M.D.F de 16mm de espesor. El recubrimiento de la mesa es a base de chapa de madera, terminada en laca poliuretánica. Los laterales cuentan con regatones niveladores. La cubierta principal es a base de cristal esmerilado de 6mm de espesor. | Juego | 5 | RIVIERA MEZZA | SÍ |
| | Sofá 1 plaza, tapizado en piel Mide 880mm x 840mm x 790mm. Asiento, codera y respaldo fabricado en madera de pino de 19mm de espesor. El acojinamiento del asiento es realizado en uretano con densidad de 30 kg/m3 espesor de 6 cm y aglutinado con espesor de 3cm, el respaldo en uretano con densidad de 30 kg/m3 y espesor de 6 cm y las coderas en uretano con densidad de 17 kg/m3 con espesor de 2 cm y aglutinado de 3 cm. | Pieza | 5 | RIVIERA MILÁN | SÍ |
| | Sofá 2 plazas, tapizado en piel Mide 1470mm x 840mm x 790mm. Asiento, codera y respaldo fabricado en madera de pino de 19mm de espesor. El acojinamiento del asiento es realizado en uretano con densidad de 30 kg/m3 espesor de 6 cm y aglutinado con espesor de 3cm, el respaldo en uretano con densidad de 30 kg/m3 y espesor de 6 cm y las coderas en uretano con densidad de 17 kg/m3 con espesor de 2 cm y aglutinado de 3 cm. | Pieza | 5 | RIVIERA MILÁN | SÍ |
| | Sofá 3 plazas, tapizado en piel Mide 2060mm x 840mm x 790mm asiento, codera y respaldo fabricado en madera de pino de 19mm de espesor. El acojinamiento del asiento es realizado en uretano con densidad de 30 kg/m3 espesor de 6 cm y aglutinado con espesor de 3cm, el respaldo en uretano con densidad de 30 kg/m3 y espesor de 6 cm y las coderas en uretano con densidad de 17 kg/m3 con espesor de 2 cm y aglutinado de 30mm. | Pieza | 5 | RIVIERA MILÁN | SÍ |
| | Sillón ejecutivo alto de 0.60 x 0.71 x 1.07 a 1.13m. Tapizado en piel, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Altura variable por medio de pistón de gas neumático, cuenta con perilla de ajuste para tensión y sistema reclinable. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. Brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna | Pieza | 5 | RIVIERA PADUA | SÍ |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinal) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTI- DAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATÁLOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|---------------|-------------------|--|
| | de acero, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo, con textura tipo piel. Tapicería realizada en piel. Sillón ejecutivo de visitas tipo trineo en piel bajo de 0.60 x 0.71 x 0.98m. tapizado en piel, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero, con textura tipo piel. Sillón ejecutivo bajo de 0.60 x 0.71 x 0.96 a 1.02m. tapizado en piel, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. altura variable por medio de pistón de gas neumático, deberá contar con perilla de ajuste para tensión y sistema reclinable. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo. | Pieza | 10 | RIVIERA PADUA | SÍ |
| | | Pieza | 20 | RIVIERA PADUA | SÍ |
| 2 | MODULO JEFES DE UNIDAD (Color nogal o similar): El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Suministro y Armado de Modulo desarmable directivo que consta de una credenza de 2 cajoneras suspendidas una de cada lado de la credenza de medidas generales 1820 x 600 x 750mm cada una con una gaveta archivadora y otra papeleras fabricados con costado de 19mm y respaldo en aglomerado de 16 mm. Un fondo de credenza en aglomerado con espesor de 16mm preparado para recibir sistema de ensamble caja y espiga, cuenta con minifix metálicos que garantizan la correcta estabilidad de la credenza, las cajoneras y costados se ensamblan por medio de minifix que garantizan la estabilidad de las mismas. Las cajoneras con cerradura de solera de combinación, colocada al frente permitiendo cerrar las gavetas al mismo tiempo. Correderas embalinadas de precisión de ¾ de extensión para gaveta papeleras y extensión total para gaveta de archivo son de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas y evita rebote, con sistema de captura. Las correderas no están soldadas al cuerpo de las gavetas, están fijas a través de cremallera para su fácil remplazo. Frentes de gavetas en aglomerado de 16 mm. de espesor terminados en chapa de madera. | Modulo | 6 | RIVIERA AT | SÍ |

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|--|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | <p>Toda la credenza , está terminada en chapa de madera, interiores y exteriores y contara niveladores de altura ajustable.</p> <p>Un escritorio ejecutivo con cubierta tipo recto de medidas generales 1830 x 900 x 750mm fabricada con 30mm de espesor, a base de un tablero de fibras de madera unidas por adhesivos urea-formaldehido. Las fibras de madera son obtenidas mediante un proceso termo-mecánico y unidas con adhesivo que polimeriza mediante altas presiones y temperaturas. Es un tablero de fibras de densidad media, de baja emisión de formaldehido. Está compuesto por capas exteriores de densidad superior a 900 kg/m³ y una capa interior de menor densidad y máxima uniformidad, todas las cubiertas de trabajo cuentan con minifix metálicos que garantizan la total estabilidad del mueble. El terminado y proceso son los siguientes: Aplicación de pre - tinta, Aplicación lavado de pre -tinta, Aplicación tinta mancha de aplicación de luces, Triple aplicación de fondo o sellado de poliéster curado UV, Pulido y limpieza, Aplicación de laca en cortina (130 gr./ m2), Secado final en horno (entre 60° y 70° c.). En la trasera cuenta con acabado chapa de madera. Los costados están fabricados en tablero aglomerado de 30mm. de espesor y cuenta con regatones niveladores. Un fondo de escritorio (cubre piernas) en aglomerado con espesor de 16mm preparado para recibir sistema de ensamble caja y espiga, cuenta con minifix metálicos para garantizar la correcta estabilidad del escritorio, los pedestales y costados se ensamblaran por medio de minifix que garnatizan la total estabilidad del mueble. Todo el escritorio terminado en chapa de madera en interiores y exteriores.</p> <p>Un Gabinete con closet de 910 x 600 x 180mm en dos secciones la superior con dos espacios uno con 2 entrepaños de 19mm de espesor y el otro con espacio para colgar sacos. Fabricado con cubierta superior en MDF de 30mm de espesor con el canto frontal igual al de las cubiertas. El divisor de 19mm de espesor para generar los dos espacios. Los costados están fabricados en tablero aglomerado de 19mm de espesor. Las puertas de aglomerado de 16mm de espesor cuenta con jaladera metálica tipo concha colocadas en forma horizontal y centradas, las puertas se colocaran con dos bisagras de brazo. La sección inferior consta de 2 cajones archiveros horizontales tamaño oficio con sistema de archivo suspendido, cerradura de cierre general. Cubierta superior fabricada en MDF de 30mm de espesor con el canto frontal igual al de las cubiertas y costados fabricados en tablero aglomerado de 30mm de espesor. Cerradura frontal con solera de combinación permitiendo cerrar ambas gavetas al mismo tiempo.</p> | Pieza | 6 | RIVIERA AT | SÍ |
| | | Pieza | 6 | RIVIERA AT | SÍ |

Eliminado FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

**RIVIERA**

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | Las gavetas archivadoras con dimensiones interiores de gaveta de 385mm de fondo x 800mm de ancho y una altura de 235mm y desplazamiento de gaveta de 380mm. Los frentes en tablero aglomerado de 19mm de espesor acabado chapa de madera. Correderas embalsadas de precisión de extensión total de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas y deberá de evitar rebote, con sistema de captura. Con una capacidad de carga de 200 libras. El archivero cuenta con niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia. | | | | |
| | Un librero abierto de 910 x 410 x 1800 mm con 4 entrepaños de 19mm de espesor fabricado con cubierta superior e inferior en aglomerado de 30mm de espesor con el canto frontal igual al de las cubiertas. Los costados deberán estar fabricados en tablero aglomerado de 19mm de espesor. Totalmente terminado en chapa de madera interiores y exteriores | Modulo | 6 | RIVIERA AT | SÍ |
| | Mesa de juntas circular de 1200mm de diámetro con la cubierta con las mismas características técnicas del escritorio ejecutivo con soporte tipo cruceta mismas características de la base del escritorio. | Pieza | 6 | RIVIERA TURÍN | SÍ |
| | Mesita baja de 610 x 600 x 450mm formada por dos laterales mismas características que la base del escritorio terminada en chapa de madera. | Pieza | 6 | RIVIERA TURÍN | SÍ |
| | Sofá 3 plazas, tapizado en piel medidas 2060mm x 840mm x 790mm asiento, codera y respaldo fabricado en madera de pino de 19mm de espesor. El acojinamiento del asiento es realizado en uretano con densidad de 30 kg/m3 espesor de 6 cm y aglutinado con espesor de 3cm, el respaldo en uretano con densidad de 30 kg/m3 y espesor de 6 cm y las coderas en uretano con densidad de 17 kg/m3 con espesor de 2 cm y aglutinado de 30mm. | Pieza | 6 | RIVIERA MILÁN | SÍ |
| | Sillón ejecutivo alto de 0.60 x 0.71 x 1.07 a 1.13m. Tapizado en piel, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. altura variable por medio de pistón de gas neumático, deberá contar con perilla de ajuste para tensión y sistema reclinable. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo, tapizados parcialmente en piel. Tapicería realizada en piel. | Pieza | 6 | RIVIERA PADUA | SÍ |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|--|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | Sillón ejecutivo de visitas tipo trineo en piel bajo de 0.60 x 0.71 x 0.98m. tapizado en piel, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m ³ para asiento y respaldo, con soporte lumbar, brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero, tapizados parcialmente en piel. | Pieza | 36 | RIVIERA PADUA | SÍ |
| 3 | <p>MODULO DIRECTORES GENERALES (Color nogal o similar): El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</p> <p>Suministro y Armado de Modulo desarmable directivo que consta de una credenza de 1 cajonera suspendidas a un lado de la credenza de medidas generales 1820 x 600 x 750mm con una gaveta archivadora y dos papeleras fabricados con costado de 19mm y respaldo en aglomerado de 16 mm. Un fondo de credenza en aglomerado con espesor de 16mm preparado para recibir sistema de ensamble caja y espiga, cuenta con minifix metálicos para garantizar la correcta estabilidad de la credenza, los pedestales y costados se ensamblan por medio de minifix que garantizan la estabilidad totalmente. La cajonera cuenta con cerradura de solera de combinación, colocada al frente permitiendo cerrar las gavetas al mismo tiempo. Correderas embalsadas de precisión de ¾ de extensión para gaveta papeleras y extensión total para gaveta de archivo de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas y que evita rebote, con sistema de captura. Las correderas no están soldadas al cuerpo de las gavetas, fijas a través de cremallera para su fácil remplazo. Frentes de gavetas en aglomerado de 16 mm. de espesor terminados en chapa de madera. Toda la credenza estará terminada en chapa de madera, interiores y exteriores y contara niveladores de altura ajustable.</p> <p>Un escritorio ejecutivo con cubierta tipo recto de medidas generales 1830 x 900 x 750mm fabricada con 30mm de espesor, a base de un tablero de fibras de madera unidas por adhesivos urea-formaldehido. Las fibras de madera son obtenidas mediante un proceso termo-mecánico y unidas con adhesivo que polimeriza mediante altas presiones y temperaturas. Es un tablero de fibras de densidad media, de baja emisión de formaldehido. Está compuesto por capas exteriores de densidad superior a 900 kg/m³ y una capa interior</p> | Modulo | 20 | RIVIERA AT | SÍ |
| | Un escritorio ejecutivo con cubierta tipo recto de medidas generales 1830 x 900 x 750mm fabricada con 30mm de espesor, a base de un tablero de fibras de madera unidas por adhesivos urea-formaldehido. Las fibras de madera son obtenidas mediante un proceso termo-mecánico y unidas con adhesivo que polimeriza mediante altas presiones y temperaturas. Es un tablero de fibras de densidad media, de baja emisión de formaldehido. Está compuesto por capas exteriores de densidad superior a 900 kg/m ³ y una capa interior | Pieza | 20 | RIVIERA AT | SÍ |

Eliminado FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | <p>de menor densidad y máxima uniformidad, todas las cubiertas de trabajo cuentan con minifix metálicos que garantizan la total estabilidad del mueble. El terminado y proceso son los siguientes: Aplicación de pre – tinta, Aplicación lavado de pre –tinta, Aplicación tinta mancha de aplicación de luces, Triple aplicación de fondo o sellado de poliéster curado UV, Pulido y limpieza, Aplicación de laca en cortina (130 gr./ m2), Secado final en horno (entre 60° y 70° c.). En la trascara cuenta con acabado chapa de madera. Los costados están fabricados en tablero aglomerado de 30mm. de espesor y cuenta con regatones niveladores. Un fondo de escritorio (cubre piernas) en aglomerado con espesor de 16mm preparado para recibir sistema de ensamble caja y espiga, cuenta con minifix metálicos para garantizar la correcta estabilidad del escritorio, los pedestales y costados se ensamblaran por medio de minifix que garnatizan la total estabilidad del mueble. Todo el escritorio terminado en chapa de madera en interiores y exteriores.</p> <p>Un Gabinete con closet de 910 x 600 x 180mm en dos secciones la superior con dos espacios uno con 2 entrepaños de 19mm de espesor y el otro con espacio para colgar sacos. Fabricado con cubierta superior en MDF de 30mm de espesor con el canto frontal igual al de las cubiertas. El divisor de 19mm de espesor para generar los dos espacios. Los costados están fabricados en tablero aglomerado de 19mm de espesor. Las puertas de aglomerado de 16mm de espesor cuenta con jaladera metálica tipo concha colocadas en formas horizontales y centradas, las puertas se colocaran con dos bisagras de brazo. La sección inferior consta de 2 cajones archiveros horizontales tamaño oficio con sistema de archivo suspendido, cerradura de cierre general. Cubierta superior fabricada en MDF de 30mm de espesor con el canto frontal igual al de las cubiertas y costados fabricados en tablero aglomerado de 30mm de espesor. Cerradura frontal con solera de combinación permitiendo cerrar ambas gavetas al mismo tiempo. Las gavetas archivadoras con dimensiones interiores de gaveta de 385mm de fondo x 800mm de ancho y una altura de 235mm y desplazamiento de gaveta de 380mm. Los frentes en tablero aglomerado de 19mm de espesor acabado chapa de madera. Correderas embaladas de precisión de extensión total de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas y deberá de evitar rebote, con sistema de captura. Con una capacidad de carga de 200 libras. El archivero cuenta con niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia.</p> | Modulo | 20 | RIVIERA AT | Sí |

Eliminado: FIRMA, Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686-1033 Fax: 5686 2576

**RIVIERA**

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | Un librero abierto de 910 x 410 x 1800mm con 4 entrepaños de 19mm de espesor fabricado con cubierta superior e inferior en aglomerado de 30mm de espesor con el canto frontal igual al de las cubiertas. Los costados deberán estar fabricados en tablero aglomerado de 19mm de espesor. Totalmente terminado en chapa de madera interiores y exteriores. | Modulo | 20 | RIVIERA AT | Sí |
| | Mesa de juntas circular de 1220mm de diámetro con la cubierta con las mismas características técnicas del escritorio ejecutivo con soporte tipo cruceta mismas características de la base del escritorio. | Pieza | 20 | RIVIERA AT | Sí |
| | Mesita baja de 610 x 600 x 450mm formada por dos laterales mismas características que la base del escritorio terminada en chapa de madera. | Pieza | 20 | RIVIERA TURÍN | Sí |
| | Sofá 3 plazas, tapizado en tela medidas 2060mm x 840mm x 790mm asiento, codera y respaldo fabricado en madera de pino de 19mm de espesor. El acojinamiento del asiento es realizado en uretano con densidad de 30 kg/m3 espesor de 6 cm y aglutinado con espesor de 3cm, el respaldo en uretano con densidad de 30 kg/m3 y espesor de 6 cm y las coderas en uretano con densidad de 17 kg/m3 con espesor de 2 cm y aglutinado de 30mm. Tapizado en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua. | Pieza | 20 | RIVIERA MILÁN | Sí |
| | Sillón ejecutivo alto de 0.60 x 0.71 x 1.07 a 1.13m. tapizado en piel, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. De espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Altura variable por medio de pistón de gas neumático, cuenta con perilla de ajuste para tensión y sistema reclina. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. Brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo, tapizados parcialmente en piel. Tapicería realizada en piel. | Pieza | 20 | RIVIERA PADUA | Sí |
| | Sillón ejecutivo de visitas tipo trineo en tela bajo de 0.60 x 0.71 x 0.98m. tapizado en tela, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. De espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero. | Pieza | 120 | RIVIERA PADUA | Sí |

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

**RIVIERA**

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA y MODELO | PRESENTA CATÁLOGOS o FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|-----------------|-------------------------------|
| 4 | <p>MODULO DIRECTOR Y SUBDIRECTOR (Color cerezo o similar) El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</p> <p>Suministro y Armado de Modulo a base de cubierta esquinera orgánica, fabricada a base de tableros de fibra de densidad media (MDF) recubierta con chapas de cerezo, con canto ergonómico tipo cascada, con dos grommets ovalados, conecta con cubierta de 600 mm. fondo, mide: 1830 mm. frente, 915 mm. fondo. CUBIERTA COMPLEMENTO DE ESQUINERA ORGANICA CON ENSAMBLE A MESA, fabricada a base de tableros de fibra de densidad media (MDF) recubierta con chapas de cerezo, con canto ergonómico tipo cascada, sin grommet (izquierda). mide: 762 mm. frente. 600 mm. fondo. CUBIERTA RADIAL PARA LATERAL, fabricada a base de tableros de fibra de densidad media (MDF) recubierta en chapas de cerezo, con canto ergonómico tipo cascada y un grommet ovalado, conecta con cubierta de 600 m. fondo. mide: 1830 mm. frente, 762 mm. fondo. PATA ESTANDAR METALICA, base de soporte calibre 18, columna con tapa abatible calibre 20, con sistema integral para el manejo de cables, para cubierta de 600 mm. fondo, placa calibre 14, nivelador de nylon. mide: 720 mm. altura, PATA INTERMEDIA METALICA, base de soporte calibre 18, columna con tapa abatible calibre 20, placa calibre 14, nivelador de nylon, para cubierta orgánica de 600 mm. fondo, con sistema integral para el manejo de cables. mide: 720 mm. altura. PEDESTAL METALICO ESMALTADO, con una gaveta archivadora preparada con guías para archivo suspendido tamaño carta, dos gavetas papeleras y cuenta en la gaveta superior con una charola lapicera de polímero con cuatro compartimientos (dos para lápices y dos para clips), frentes de gaveta en madera aglomerada de 19 mm. de espesor forrada con chapas de cerezo, con correderas de importación embalinadas y prelubricadas de 3/4" de extensión y en gaveta archivadora de extensión total, jaladeras metálicas y cerradura general, fabricado en lamina de cero rolada en frio en los siguientes calibres: cubierta calibre 22, respaldo calibre 24, fondo calibre 22, gavetas calibre 22 frentes de gaveta calibre 20, testero calibre 24, costados calibre 24, refuerzos calibre 22, todas las piezas metálicas están sometidas al proceso de fosfatizado, para su limpieza y preparación y recibir el acabado final a base de pintura electrostática epóxica en polvo horneada entre 210 °C y 240 °C. mide: .390 m. frente, 575 mm. fondo, 700 mm. altura. LIBRERO, con sobrecubierta, dos compartimientos con cuatro puertas abatibles, el sistema de apertura es a base de bisagras bidimensionales con cierre automático.</p> | Modulo | 56 | RIVIERA QUANTUM | SÍ |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinaí) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|--------------------|-------------------------------|
| | técnica de montaje por clip más montaje de cazoleta, apertura libre a 95°, ajuste de solapadura y ajuste de profundidad integrados, fabricado con madera aglomerada de 30 mm. de espesor y 19 mm., recubierto con chapas de cerezo en cara exterior y trasera, con cerradura en cada compartimiento. mide: 1830 mm. frente, 417 mm. fondo, 1087 mm. altura. | | | | |
| 5 | <p>MODULO JEFES DE DEPARTAMENTO (Color cerezo o similar) El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</p> <p>MODULO EN "L": CUBIERTA LATERAL SIMPLE, fabricada a base de tableros de fibra de densidad media (MDF) recubierta con chapas de cerezo, con canto ergonómico tipo cascada, un grommet ovalado. mide: 1066 mm. frente, 600 mm. fondo, CUBIERTA RADIAL PARA LATERAL, fabricada a base de tableros de fibra de densidad media (MDF) recubierta en chapas de cerezo, con canto ergonómico tipo cascada y un grommet ovalado, conecta con cubierta de 600 m. fondo (izquierda). mide: 1830 m. frente, 762 m. fondo, pata estándar metálica, base de soporte calibre 18, columna con tapa abatible calibre 20, con sistema integral para el manejo de cables, para cubierta de 600 m. fondo, placa calibre 14, nivelador de nylon. mide: 720 m. altura, PEDESTAL METÁLICO ESMALTADO, con una gaveta archivadora preparada con guías para archivo suspendido tamaño carta, dos gavetas papeleras y cuenta en la gaveta superior con una charola lapicera de polímero con cuatro compartimientos (dos para lápices y dos para clips), frentes de gaveta en madera aglomerada de 19 mm. de espesor forrada con chapas de cerezo, con correderas de importación embalinadas y prelubricadas de 3/4" de extensión y en gaveta archivadora de extensión total, jaladeras metálicas y cerradura general, fabricado en lamina de cero rolada en frío en los siguientes calibres: cubierta calibre 22, respaldo calibre 24, fondo calibre 22, gavetas calibre 22 frentes de gaveta calibre 20, testero calibre 24, costados calibre 24, refuerzos calibre 22, todas las piezas metálicas están sometidas al proceso de fosfatizado, para su limpieza y preparación y recibir el acabado final a base de pintura electrostática epóxica en polvo horneada entre 210 °C y 240 °C. mide: 390 mm. frente, 575 mm. fondo, 700 mm. altura, librero con sobrecubierta, dos compartimientos con cuatro puertas abatibles, el sistema de apertura es a base de bisagras bidimensionales con cierre automático, técnica de montaje por clip más montaje de cazoleta, apertura libre a 95°, ajuste de solapadura y ajuste de profundidad integrados, fabricado con madera aglomerada de 30 mm. de espesor y 19 mm.,</p> | Modulo | 114 | RIVIERA QUANTUM | SÍ |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|-----------------|-------------------------------|
| | recubierto con chapas de cerezo en cara exterior y trasera, con cerradura en cada compartimiento. mide: 1523 mm. frente, 417 mm. fondo, 1087 mm. altura. | | | | |
| 6 | SILLON EJECUTIVO DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO Sillón ejecutivo medio de 0.60 x 0.71 x 89 a 96m. tapizado en tela, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. altura variable por medio de pistón de gas neumático, cuenta con perilla de ajuste para tensión y sistema reclinable. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. Brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo, tapizados parcialmente en piel. Tapicería realizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard. | Pieza | 170 | RIVIERA PADUA | SÍ |
| 7 | SILLÓN EJECUTIVO VISITAS DIRECTORES DE AREA, SUBDIRECTORES Y JEFES DE DEPARTAMENTO Sillón ejecutivo de visitas tipo trineo en tela bajo de 0.60 x 0.71 x 0.98m. Estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. de espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Brazos fabricados en poliuretano inyectado con alma interna de acero. Tapicería realizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard. | Pieza | 340 | RIVIERA PADUA | SÍ |
| 8 | MODULO ENLACE EN ESCUADRA (Color gris o similar) El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Suministro y Armado de Módulo de enlace que consta de los siguientes elementos c/u, estos se deban de poder instalar en batería, cada uno conformado con una Cubierta fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, aglomeradas de madera. Recubierto por ambas caras con folio decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melaminicas, lo que le otorga una superficie | Modulo | 13 | RIVIERA QUANTUM | SÍ |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTI- DAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATÁLOGOS O FOLLETOS. |
|-----|--|--------|---------------|-------------------|---|
| | <p>totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial. El canteado con moldura plástica de 2 mm de espesor, de alta resistencia, adherida a través de un proceso de fusión térmica (termo fusionado) el acabado igual al acabado de la cubierta, las moldura deberá estar bordeada y refilada para evita filos expuestos. Cuenta con perforaciones para cables de forma oval con un área mínima de 90 x 50mm con tapas plásticas. Todas las cubiertas de trabajo cuentan con tuerca cincada inserto para fijar los soportes correspondientes a través de tornillos. Todas las cubiertas para cada operativo tienen dimensiones generales de 28mm de espesor x 1520 x 1520mm, estas con cubiertas para poder armar derechos o izquierdos sin distinción. Cada cubierta cuenta con los soportes necesarios para sustentar el propio modulo, conformada por postes fabricados con lamina de acero rolada en frío cal. 20 de forma oval u octagonal con dos perforaciones horizontales en la parte superior para permitir el paso de cableado lateralmente de estación a estación, estos de por lo menos 70 x35mm En toda la cara de los postes cuenta con perforaciones de ventilación de no más de 4mm de diámetro para evitar que puedan introducir algún objeto extraño y causar conflicto a las instalaciones eléctricas, voz y datos. Las dimensiones de los postes: 230 x 45 x 650mm. cada poste remata en un patín de soporte: la distribución y acomodo de los soportes garantiza la función y estabilidad del módulo, los patines podrán ser cortos, largos o combinados; los cortos de 355 x 60 x 60mm y los largos de 550 x 60 x 60mm y deberán ser fabricados con lamina de acero rolada en frío cal. 18 y deberán tener espacio libre para la conducción y paso de clavijas en sentido vertical al nivel del piso de 70 x 33mm, los patines están soldados al poste para formar un solo elemento, En toda la soportaría no existe ningún elemento desprendible. En la parte superior de los postes cuenta con una placa fabricada con lámina de acero rolada en frío cal. 12 con la forma y para asegurar el correcto soporte de las cubiertas con perforaciones para recibir los tornillos que se fijan a las superficies de trabajo. El sistema de soportaría cuenta entre los postes con una charola para cables de mínimo 55 x 80mm mínimo por la dimensión entre soportes y entre soportes y cajoneras, estas charolas fabricadas en lámina de acero rolada en frío cal. 18 con perforaciones que dan hacia el usuario para recibir las rosetas de las instalaciones eléctricas y voz y datos mismas que quedan accesibles a los usuarios así mismo la charola cuenta con preparación para sujetarse al poste y a la superficie por medio de tornillos. Faldón cubre-piernas en cal. 16 con una altura de 340mm. Cada módulo contara con un archivero tipo Arturito fijo de 2 gavetas de 390 x 560 x 720, este fabricado con un cuerpo en lámina rolada en</p> | | | | |

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA y MODELO | PRESENTA CATÁLOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | <p>frio calibre 18, con cuatro refuerzos verticales internos calibre 20, 2 traseros de por lo menos 90mm de ancho por la altura de la cajonera y 2 delanteros de por lo menos 50mm por la altura de la cajonera, correderas embalsadas de precisión de extensión total para todas las gavetas de acero endurecido grado 200, de carrera ultra suave silenciosas y evita rebote, con sistema de captura. Las correderas no están soldadas al cuerpo de las gavetas, están fijas a través de cremallera para su fácil remplazo. Las gavetas (1 papeleras y 1 archivo) cal. 24 constituidas por un frente fabricado en aglomerado de 16mm de espesor terminado en melamina y cantos con moldura de 2 mm de espesor termo fusionada, el frente se sujetara a un contra frente de lámina de acero rolado en frio, que da soporte y estructura al frente de aglomerado, no lleva jaladeras expuestas. Deberá llevar cerradura al frente en la parte superior que bloquea todas las gavetas al mismo tiempo con un juego de 2 llaves incluido, cada gaveta tiene una fondo interno libre de 455mm un ancho interno libre de 315mm, los costados de todas las gavetas deberán ser de por lo menos 125mm. La gaveta de archivo cuenta con rieles de archivo suspendido y todas las gavetas con un compresor de documentos ajustable a cada pulgada y se debe incluir una lapicera plástica removible. La cajonera da soporte a las cubiertas a través de 4 postes tubulares de 1" de diámetro los cuales tienen una placa modular que une a los 4 postes en cal. 18 y 15cm de altura los cuales van soldados y atornillados a las 4 esquinas de la cajonera dando como resultado un nicho papeleras. Cuenta con 4 niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia. Las piezas pintadas con pintura en polvo poliéster epóxico homeada.</p> <p>Un biombo flotado de media altura para separar las dos cubiertas de 1500mm de largo x 600mm de altura con transición a 450mm de altura diseño orgánico, está fabricado de aglomerado de 19mm de espesor y tapizado en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua. El biombo soportado por herrajes metálicos a las cubiertas de trabajo.</p> | | | | |
| 9 | <p>MODULO OPERATIVO RECTO (20 módulos individuales en color gris o similar) El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Suministro y Armado de Modulo operativo recto conformado por 1 cubierta recta de 1520 x 6000 mm. Cubierta fabricada a base de un tablero de particulas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera. Recubierto por ambas</p> | Modulo | 20 | RIVIERA 2045 | SÍ |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCION COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTI- DAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|---------------|-------------------|--|
| | <p>caras con folio decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial. El canteado es con moldura plástica de 2 mm de espesor, de alta resistencia, adherida a través de un proceso de fusión térmica (temo fusionado) el acabado es igual al acabado de la cubierta, las moldura está bordeada y refileada para evitar filos expuestos. Cuenta con perforaciones pasa cables de forma oval con un área mínima de 90 x 50mm con tapas plásticas. Todas las cubiertas de trabajo deberán de contar con tuerca cincada inserto para fijar los soportes correspondientes a través de tornillos.</p> <p>2 piezas de Mampara ciega de 7500 x 1040 x 700 mm, 2 Mampara ciega de 600 x 1040 x 700 mm, Las cuales están formados por dos postes laterales (izquierdo y derecho) de 2" x 2"; cada poste armado en dos piezas, cada pieza en forma de "C", así deberá formarse un poste cuadrado, la pieza que queda expuesta es en cal. 14 y en toda su altura lleva una cremallera para sujetar los herrajes y el gabinete. La segunda pieza está fabricada en lamina de acero rolada en frío calibre 18, la cual cuenta con troqueles para recibir las tapas finales. ambas piezas se deben unir entre sí mediante un proceso de soldadura de punteo, y permite el paso de cableado tanto vertical como horizontalmente. 2 travesaños (inferior y superior) fabricados en lámina de acero rolada en frío calibre 18. doblados para formar una sección en "c" de 54mm. de ancho x 44 mm. de alto, con cuatro esquinas estructurales. 1 travesaño tipo ducto intermedio, a la altura de la cubierta con tapas finales fabricadas en lamina de acero rolada en frío calibre 20; estas tapas cuentan con troqueles para la salida de contactos, ¿ de una sola pieza desmontable para un fácil acceso, para realizar la instalación y para su mantenimiento, este ducto cuenta con un área libre de 48mm. de ancho x 114mm. de alto. Los ductos superior, inferior e intermedio están fijos a los postes laterales por medio de soldadura de punteo. el zoclo inferior conformado por un travesaño superior en lámina de acero rolada en frío calibre 24 y travesaño inferior en lámina de acero rolada en frío calibre 18, cuenta con un área libre de 4.8cm. de ancho x 12cm. de alto y cuenta con perforaciones pasa cables, provisto de un sistema firme y estable para fijar cualquier sistema (eléctrico, voz y datos) las tapas finales del zoclo están fabricadas en lámina de acero rolada en frío calibre 20, con troqueles para la salida de contactos. Esta tapa es de una sola pieza desmontable para un fácil acceso, para realizar la instalación y para su mantenimiento. Tapas de acabado final tapizadas en tela en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backing de resina vinil acrílica, con tratamiento</p> | | | | |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA y MODELO | PRESENTA CATALOGOS o FOLLETOS |
|-----|--|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | <p>autoextinguible, repelencia al agua tela de diseño Jacquard. (2 tapas por cara, divididos por la tapa metálica del zoclo intermedio): están fabricadas en tablero aglomerado de 3mm. de espesor, por el ancho de la mampara, con acolchonamiento de espuma de poliuretano de mediana densidad de 1/8" de espesor y posteriormente tapizada en tela con 80 hilos por pulgada con retardante al fuego. Cada mampara cuenta con un par de regatones con esparrago metálico. las mamparas se unen entre ellas en ángulos a 90° por medio de un poste vertical fabricado en lamina de acero rolada en frío calibre 14 de 2" x 2" con tuercas remachadas a cada 30cm. y tornillos de cabeza hexagonal de 5/16" de diámetro por 4 1/2" de largo con mariposa de alta resistencia en uniones rectas. en uniones en escuadra, en "X" y en "T" se unen con tornillos de cabeza hexagonal de 5/16" de diámetro por 2 1/2" de largo con mariposa de alta resistencia. Para garantizar la alineación y nivelación de la configuración, cada mampara cuenta con un par de alineadores en polipropileno (superior e inferior). los remates superior, laterales finales en "L" o en "T" serán fabricados en lámina de acero cal. 18 en forma recta. Incluye herrajes para su correcta instalación.</p> <p>Cajonera de 3 cajones c/u con 2 papeleros y 1 archivo de 390 x 560 x 750 mm El cuerpo deberá ser fabricado en lámina rolada en frío calibre 22, estructurado por cuatro refuerzos internos en lámina rolada en frío calibre 20, correderas cal. 16 con balines de precisión de rodamiento fabricado con acero de precisión endurecido (grado 200), con amortiguadores de carrera de poliuretano en todos los canales, sistema de liberación, dispositivo de captura para evitar "rebote", operación silenciosa, carrera ultra suave de 3/4 de extensión para gaveta papelerera con capacidad mínima de 100lbs y extensión total para gaveta de archivo con las mismas características, las correderas son fijadas a los soportes verticales internos, a través de ganchos tipo cremallera los cuales permiten que se puedan sustituir, de igual forma estas quedan fijadas a las gavetas, no soldadas, remachadas ó fijadas permanentemente. Las gavetas (2 papeleras y 1 archivo) constituidas por un frente fabricado en tablero aglomerado de 16mm de espesor, deberá incluir testero en lámina rolada en frío calibre 24. Deberá llevar cerradura al frente en la parte superior que bloquea todas las gavetas al mismo tiempo con un juego de 2 llaves incluido, el mismo frente servirá lateralmente como jaladera, por lo que el frente es completamente liso, cada gaveta tiene una profundidad de 45cm y cuenta además con rieles de archivo suspendido e incluye una lapicera plástica removible. Cuenta con 4 niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia.</p> | | | | |

Eliminado: FIRMA, Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|--|--------|----------|-----------------|-------------------------------|
| 10 | <p>MODULO OPERATIVO RECTO (10 módulos dobles en color gris o similar) El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</p> <p>Modulo operativo recto conformado por 2 cubiertas rectas de 1500 x 600 mm cubierta fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera.. Recubierto por ambas caras con folio decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial. El canteado deberá ser con moldura plástica de 2 a 3mm de espesor (según lo maneje cada fabricante), de alta resistencia, adherida a través de un proceso de fusión térmica (termo fusionado) el acabado deberá ser igual al acabado de la cubierta, las moldura deberá estar bordeada y refilada para evitar filos expuestos. Contará con perforaciones para cables de forma oval con un área mínima de 90 x 50mm con tapas plásticas. La convocante seleccionara con el proveedor adjudicado los acabados para cada uno de los elementos. Todas las cubiertas de trabajo deberán de contar con tuerca cincada inserto para fijar los soportes correspondientes a través de perillas.</p> <p>1 Mampara ciega de 1500 x 1080 x 70 mm, 4 Mampara ciega de 6000 x 1080 x 70mm, Las cuales deberán estar formados por dos postes laterales (izquierdo y derecho) de 2" x 2"; cada poste armado en dos piezas, cada pieza en forma de "C", así deberá formarse un poste cuadrado, la pieza que queda expuesta deberá ser en cal. 14 y en toda su altura deberá llevar una cremallera para sujetar los herrajes y el gabinete. La segunda pieza deberá ser fabricada en lamina de acero rolada en frío calibre 18, la cual deberá contar con troqueles para recibir las tapas finales. ambas piezas se deberán unir entre sí mediante un proceso de soldadura de punteo, y deberán permitir el paso de cableado tanto vertical como horizontalmente. 2 travesaños (inferior y superior) fabricados en lámina de acero rolada en frío calibre 18, doblados para formar una sección en "c" de 54mm. de ancho x 44 mm. de alto, con cuatro esquinas estructurales. 1 travesaño tipo ducto intermedio, a la altura de la cubierta con tapas finales fabricadas en lamina de acero rolada en frío calibre 20; estas tapas deberán contar con troqueles para la salida de contactos, debe ser de una sola pieza desmontable para un fácil acceso, para realizar la instalación y para su mantenimiento, este ducto deberá contar con un área libre de 48mm. de ancho x 114mm. de alto. Los ductos superior, inferior e intermedio deberán estar fijos a los postes laterales</p> | Modulo | 10 | RIVIERA 2045 | SÍ |

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | <p>por medio de soldadura de punteo. el zoclo inferior conformado por un travesaño superior en lámina de acero rolada en frío calibre 24 y travesaño inferior en lámina de acero rolada en frío calibre 18, deberá contar con un área libre de 4.8cm. de ancho x 12cm. de alto y cuenta con perforaciones para cables, provisto de un sistema firme y estable para fijar cualquier sistema (eléctrico, voz y datos) las tapas finales del zoclo deberán ser fabricadas en lámina de acero rolada en frío calibre 20, con troqueles para la salida de contactos. Esta tapa debe ser de una sola pieza desmontable para un fácil acceso, para realizar la instalación y para su mantenimiento. Tapas de acabado final tapizadas en tela en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard. (2 tapas por cara, divididos por la tapa metálica del zoclo intermedio); deberán estar fabricadas en tablero aglomerado de 3mm. de espesor, por el ancho de la mampara, con acolchonamiento de espuma de poliuretano de mediana densidad de 1/8" de espesor y posteriormente tapizada en tela con 80 hilos por pulgada con retardante al fuego. Cada mampara deberá contar con un par de regatones con esparrago metálico. las mamparas deberán unirse entre ellas en ángulos a 90° por medio de un poste universal fabricado en lamina de acero rolada en frío calibre 14 de 2" x 2" con tuercas remachadas a cada 30cm. y tornillos de cabeza hexagonal de 5/16" de diámetro por 4 1/2" de largo con mariposa de alta resistencia en uniones rectas. en uniones en escuadra, en "X" y en "T" deberán unirse con tornillos de cabeza hexagonal de 5/16" de diámetro por 2 1/2" de largo con mariposa de alta resistencia. Para garantizar la alineación y nivelación de la configuración, cada mampara deberá contar con un par de alineadores en polipropileno (superior e inferior). los remates superior, laterales finales en "L" o en "T" serán fabricados en lámina de acero cal. 18 en forma de medio hexágono con remates en polipropileno inyectado o con el diseño que maneje cada fabricante excepto rectas. Deberá incluir herrajes para su correcta instalación.</p> <p>2 Cajoneras de 3 cajones c/u con 2 papeleros y 1 archivo de 390 x 560 x 750 mm El cuerpo deberá ser fabricado en lámina rolada en frío calibre 22, estructurado por cuatro refuerzos internos en lámina rolada en frío calibre 20, correderas cal. 16 con balines de precisión de rodamiento fabricado con acero de precisión endurecido (grado 200), con amortiguadores de carrera de poliuretano en todos los canales, sistema de liberación, dispositivo de captura para evitar "rebote", operación silenciosa, carrera ultra suave de 3/4 de extensión para gaveta papelera con capacidad mínima de 100lbs y extensión total para</p> | | | | |

Eliminado FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|-------------------|-------------------------------|
| | gaveta de archivo con las mismas características, las correderas deberán ir fijas a los soportes verticales internos, a través de ganchos tipo cremallera los cuales permitirán que se puedan sustituir, de igual forma estas deberán estar fijas a las gavetas (no se aceptaran correderas soldadas, remachadas ó fijas permanentemente). Las gavetas (2 papeleras y 1 archivo) constituidas por un frente fabricado en tablero aglomerado de 16mm de espesor, deberá incluir testero en lámina rolada en frío calibre 24. Deberá llevar cerradura al frente en la parte superior que bloquea todas las gavetas al mismo tiempo con un juego de 2 llaves incluido, el mismo frente servirá lateralmente como jaladera, por lo que el frente será completamente liso (no se aceptaran jaladeras expuestas), cada gaveta deberá tener una profundidad de 450 mm y contara además con rieles de archivo suspendido y se deberá incluir una lapicera plástica removible (con el diseño que maneje cada fabricante) y un compresor metálico por cada gaveta. Contará con 4 niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia. | | | | |
| 11 | MODULO SECRETARIAL (Color gris o similar) El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Modulo en L conformado por una mesa principal en laminado plástico con modulo lateral de guarda. Cubierta principal de 1500 m x 600 mm fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera. El tablero deberá de cubrir las cualidades normalizadas y ser categoría Recubierto por ambas caras con foil decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial; de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambos lados y cantos cubiertos con moldura chapa cinta; en uno de sus costados contara con una perforación rectangular de 30 x 10 mm la cual permitirá el acceso a las instalaciones eléctricas, voz y datos, esta perforación es protegida con una tapa metálica en calibre 22 abatible la cual se sujeta a la cubierta por medio de unos conectores los cuales hacen la función de tope tipo "Z" en calibre 14. Esta tapa cubrirá el acceso a la charola de servicios la cual es de 35 X 12 X 8 mm. en calibre 18 la cual aloja y sostiene los contactos eléctricos los cuales pueden ser del tipo arnés eléctrico blindado o conexión casera y voz/datos, estos son protegidos por medio de una contra tapa en calibre 20. Estructura principal de soporte conformada por dos | Modulo | 28 | RIVIERA MYRLIN | SÍ |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | <p>bastidores tipo "U" invertida en perfil cuadrado de 2" x 2" en calibre 16 en cada extremo de la mesa, los cuales cuentan con tapas cuadradas de 2" x 2" de plástico en cada uno de sus extremos a los cuales se le fijan los regatones niveladores con tornillo de 5/16". Estos bastidores son unidos entre sí por medio de dos largueros en forma de "U" de 0.05 m por lado en lámina rolada en frío cal 14 los cuales se fijan a los bastidores por medio de ménsulas conectoras en calibre 18 las cuales se fijan a ambas partes por medio de tornillos de 5/16 a través de tuercas remachadas.</p> <p>Faldón de cortésia fabricado en tablero aglomerado de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambos lados y cantos cubiertos con moldura chapa cinta con dimensiones de 1.37 x 0.30 mts el cual se fija a los largueros por medio de un par de bisagras permitiendo tener abatimiento.</p> <p>Modulo lateral de guarda bajo de 1500X500X570 mm. Dividido en dos partes una de ellas es un librero abierto con un entrepaño móvil central de 800X500X570 mm. El complemento es un gabinete bajo de dos puertas abatibles con bisagras de regreso acodadas y jaladeras rectangulares chicas de aluminio, con dimensiones de 900X500X570 mts. Con un entrepaño ajustable intermedio en su interior. Todo el modulo es en una pieza; todos los componentes son fabricados en tablero aglomerado de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambas caras incluyendo puertas.</p> | | | | |
| 12 | <p>MODULO CHOFERES (Color gris o similar) El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</p> <p>Modulo recto conformado por una mesa principal en laminado plástico. Cubierta principal de 1500 m x 600 mm fabricada a base de un tablero de partículas unidas entre sí mediante un adhesivo en base a resina ureica, con una superficie lisa y homogénea, estas serán aglomeradas de madera. Recubierto por ambas caras con foil decorativo en una amplia gama de colores y diseños. El tablero impregnado con resinas melamínicas, lo que le otorga una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial; de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambos lados y cantos cubiertos con moldura chapa cinta; en uno de sus costados contara con una perforación rectangular de 300 x 100 mm la cual permitirá el acceso a las instalaciones eléctricas, voz y datos, esta perforación es protegida con una tapa metálica en calibre 22 abatible la cual se sujeta a la cubierta por medio de unos conectores los cuales hacen la función de tope tipo "Z" en calibre 14. Esta tapa cubrirá el acceso a la charola de servicios la cual es de 350X120X80 mts. en calibre 18 la cual aloja y sostiene los contactos eléctricos los cuales pueden</p> | Modulo | 18 | RIVIERA MYRLIN | SÍ |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTI- DAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATÁLOGOS O FOLLETOS |
|-----|--|--------|---------------|-------------------|--|
| | <p>ser del tipo arnés eléctrico blindado o conexión casera y voz/datos, estos son protegidos por medio de una contra tapa en calibre 20.</p> <p>Estructura principal de soporte conformada por dos bastidores tipo "U" invertida en perfil cuadrado de 2" x 2" en calibre 16 en cada extremo de la mesa, los cuales cuentan con tapas cuadradas de 2" x 2" de plástico en cada uno de sus extremos a los cuales se le fijan los regatones niveladores con tornillo de 5/16". Estos bastidores son unidos entre sí por medio de dos largueros en forma de "U" de 0.05 m por lado en lámina rolada en frío cal 14 los cuales se fijan a los bastidores por medio de ménsulas conectoras en calibre 18 las cuales se fijan a ambas partes por medio de tornillos de 5/16 a través de tuercas remachadas.</p> <p>Faldón de cortesía fabricado en tablero aglomerado de 19 mm de espesor con laminado plástico por ambos lados y cantos cubiertos con moldura chapa cinta con dimensiones de 1.37 x 0.30 mts el cual se fija a los largueros por medio de un par de bisagras permitiendo tener abatimiento.</p> <p>Cajonera móvil, de 2 cajones c/u con 1 papelerero y 1 archivo de 390 x 560 x 570mm El cuerpo deberá ser fabricado en lámina rolada en frío calibre 22, estructurado por cuatro refuerzos internos en lámina rolada en frío calibre 20, correderas cal. 16 con balines de precisión de rodamiento fabricado con acero de precisión endurecido (grado 200), con amortiguadores de carrera de poliuretano en todos los canales, sistema de liberación, dispositivo de captura para evitar "rebote", operación silenciosa, carrera ultra suave de ¾ de extensión para gaveta papelerera con capacidad mínima de 100lbs y extensión total para gaveta de archivo con las mismas características, las correderas deberán ir fijas a los soportes verticales internos, a través de ganchos tipo cremallera los cuales permitirán que se puedan sustituir, de igual forma estas deberán estar fijas a las gavetas (no se aceptaran correderas soldadas, remachadas ó fijas permanentemente). Las gavetas (1 papelerera y 1 archivo) constituidas por un frente fabricado en tablero aglomerado de 16mm de espesor, deberá incluir testero en lámina rolada en frío calibre 24. Deberá llevar cerradura al frente en la parte superior que bloquee todas las gavetas al mismo tiempo con un juego de 2 llaves incluido, el mismo frente servirá lateralmente como jaladera, por lo que el frente será completamente liso (no se aceptaran jaladeras expuestas), cada gaveta deberá tener una profundidad de 45cm y contara además con rieles de archivo suspendido y se deberá incluir una lapicera plástica removible (con el diseño que maneje cada fabricante) y un compresor metálico por cada gaveta. Contará con 4 niveladores de polipropileno con espárrago metálico de alta resistencia.</p> | | | | |

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCION COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS | UNIDAD | CANTI-DAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|-----------|---------------------|-------------------------------|
| 13 | SILLA OPERATIVA (SECRETARIAS, ENLACES/OPERATIVOS Y CHOFERES) Silla operativa respaldo medio con perilla para ajuste de tensión del reclinamiento del respaldo. Con asiento de 480mm de frente internos x 480mm de fondo internos, el respaldo de 500mm de altura internos x 460mm ancho internos, con una altura total de la silla de 860-970mm. Estructura interna en asiento en multiplay de madera domada moldeada y contrachapeada en capas, de 12mm de espesor total, con 4 insertos metálicos cónicos roscados para fijar plato metálico de mecanismo y con 6 insertos metálicos cónicos roscados para fijar los descansa brazos, en la parte baja del asiento contara con tapa plástica como acabado final. Estructura interna de respaldo en multiplay de madera domada moldeada y contrachapeada en capas de 12mm de espesor, con preparaciones para ensamble de concha plástica con sistema macho-hembra, esta deberá integrarse a la base del asiento simulando ser una sola pieza asiento y respaldo. Estos fijos o unidos a través de una placa de 65mm de ancho y cal. 5 Descansa brazos de poliuretano rígido en forma oval incluidos, estos se deberán fijar a la silla con una placa de acero (<i>según lo maneje cada fabricante</i>). Base de nylon reforzada con nervaduras de refuerzo, giratoria de 5 brazos de 24" de diámetro con ruedas gemelas tipo yoyo (<i>según lo maneje cada fabricante</i>) con anillo metálico para recibir pistón, en cual deberá ser neumático de alta presión con capacidad mínima de 50,000 ciclos y carrera máxima de 11cm pistón con certificado DIN 4550, este contara con cubre pistón plástico telescópico. Acojinamiento para el asiento a base de espuma de poliuretano inyectado de 50 kg/m3 de densidad supe firme de 60mm de espesor y libre de CFC, con propiedades retardantes de flama y para el respaldo de 30kg/cm3 supe firme de 40mm de espesor mínimo (soporte lumbar indispensable). El respaldo de la silla deberá de tener forma anatómica para el mayor confort del usuario lográndolo a través de una curvatura en la concha, esta deberá ser más ancha a la altura de la espalda para dar un soporte completo a la espalda y más angosta a la altura de la espalda baja. Y a toda la altura del respaldo contara con el soporte lumbar, que se ajuste al cuerpo, no se aceptaran respaldos con espuma sin soporte lumbar. Tapizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua | Pieza | 99 | RIVIERA SEVILLA | SÍ |
| 14 | PERCHERO DE MADERA El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Perchero de madera con 4 ganchos dobles color oro en acero forjado y puntas redondeadas, medidas altura 1.75mts., base 0.75 mts. De madera color nogal | Pieza | 151 | RIVIERA ACCESORIO S | SÍ |

Eliminado FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| 15 | LIBRERO VERTICAL El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Librero vertical color negro medidas 0.80 x 0.41x 1.80 mts. De altura de cuatro entrepaños y regatones para ajustar la altura fabricado tablero de fibra de densidad media (MDF) de 28 mm de espesor. | Pieza | 123 | RIVIERA CAPRI | SÍ |
| 16 | ARCHIVEROS VERTICALES EN COLOR ARENA El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Archivero metálicos verticales de 4 gavetas de 0.47 x 0.70 x 1.32m. mínimas. Tapa, costados y respaldo en cal. 24. Refuerzos horizontales frontales entre gavetas de 2 x 5cm. 2 refuerzos verticales traseros de 9 x 2cm. mas 2 refuerzos verticales delanteros de 4 x 2cm. en cal. 18 x la altura del archivero, a estos se sujetan las correderas embalinadas de extensión total con soporte mínimo de 200lbs. Frentes en cal. 22 con jaladera integrada a todo lo ancho en forma de "C" (formada con la misma pieza del frente del cajón). Cuerpo de gaveta en cal. 20, porta etiqueta, cada gaveta deberá medir mínimo 0.43 x 0.28 mts y con una medida interna mínima de la gaveta de 65cm de fondo. Todas las gavetas deberán contar con sistema de archivo suspendido ajustable para tamaño carta y oficio. Costados internos de gaveta de 15m. de altura mínimo los cuales deberán de tener integrada una guía y perforaciones dobles para ajustar el compresor metálico el cual será en cal. 20. Respaldos de gavetas de 25cm. de altura. Cerradura que permite cerrar todas las gavetas al mismo tiempo sin necesidad de utilizar la llave, incluir dos llaves. El archivero debra contar un Zoclo de 8cm. máximo. Todo el archivero es pintado con pintura en polvo poliéster epóxico horneada. Las piezas pintadas con pintura en polvo poliéster epóxico horneada con acabado texturizado fino en color a escoger a través de un tren de pintura automatizado el cual deberá contar con todos los procesos para una adecuada adherencia de la pintura. Cada archivero deberá entregarse en caja de cartón corrugado y con bolsa de plástico para su protección. Todos los elementos metálicos deberán ser sometidos a un proceso de fosfatizado, enjuague, sellado para proporcionar una mayor resistencia a la corrosión y pintado con sistema electrostático con pistola y pintura en polvo poliéster epóxico, horneada de 220 a 240°C. Acabado texturizado en color a escoger, todo este proceso deberá de ser mecanizado para garantizar que la pintura sea uniforme y deberá presentar carta del fabricante de la pintura en la cual externe que cumple con la Norma No. NMX-U-112- | Pieza | 149 | RIVIERA ALPHA | SÍ |

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|--|--------|----------|-------------------------------|-------------------------------|
| | 1984. La cual establece las especificaciones mínimas de calidad que deben tener las pinturas sólidas brillantes, empleadas en sustratos susceptibles a ser horneadas, por ejemplo: líneas de oficina, partes automotrices, etc. Las tolerancias generales para esta partida serán de +5% (no aplica para espesores ni calibres). | | | | |
| 17 | <p>MESA PARA SALA DE REUNIONES PARA JUNTA DE GOBIERNO PARA 14 PERSONAS De madera color nogal, cerezo o similar El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</p> <p>Mesa de juntas de consejo de 4800 x 1500 x 750mm en dos piezas, cubierta en forma semi elíptica. En la parte más ancha de las cubiertas la dimensión será de 1500mm y la transición oval a lo largo, darán como resultado una medida de 900mm de ancho en las cabeceras de la mesa, las dos piezas darán como resultado la cubierta total de la mesa. Las cubiertas de 28mm de espesor como mínimo, fabricadas a base de un tablero de fibras de madera unidas por adhesivos urea-formaldehído. Las fibras de madera son obtenidas mediante un proceso termo-mecánico y unidas con adhesivo que polimeriza mediante altas presiones y temperaturas. Es un tablero de fibras de densidad media, de baja emisión de formaldehído. Está compuesto por capas exteriores de densidad superior a 900 kg/m³ y una capa interior de menor densidad y máxima uniformidad. Los cantos de las cubiertas serán tipo cascada o boleados extendidos con un acabado final de chapa de madera, la cual de una sola pieza abarcara la cubierta en su totalidad incluyendo los cantos. El terminado y proceso serán los siguientes: Aplicación de pre - tinta, Aplicación lavado de pre -tinta, Aplicación tinta mancha de aplicación de luces, Triple aplicación de fondo o sellado de poliéster curado UV, Pulido y limpieza, Aplicación de lacas en cortina (130 gr./ m2), Secado final en horno (entre 60° y 70° c.). En la traseca deberá de contar con acabado chapa de madera. La soportaría deberá estar fabricada en Triplay flexicross de 6mm de espesor enchapada por todas sus caras expuestas con la orientación de vetas en sentido vertical a través de 4 soportes cilíndricos de 450mm de diámetro y una base tipo lato de por lo menos 558mm. La mesa de juntas deberá de contar con dos multiport con tapa de aluminio instalado.</p> <p>SILLON PARA SALA DE JUNTA DE GOBIERNO RESPALDO ALTO Sillón ejecutivo alto de 0.60 x 0.71 x 1.07 a 1.13m. Tapizado en piel, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. De</p> | Pieza | 1 | RIVIERA COLECCIÓN MESAS | SÍ |
| | | Piezas | 14 | RIVIERA PADUA | SÍ |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATÁLOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|-------------------------------|-------------------------------|
| | espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Altura variable por medio de pistón de gas neumático, deberá contar con perilla de ajuste para tensión y sistema reclinable. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m ³ para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. Brazos fabricados en poliuretano inyectado, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo. | | | | |
| 18 | <p>MESA PARA SALA DE JUNTAS PARA JEFES DE UNIDAD DE 12 PERSONAS</p> <p>De madera color nogal, cerezo o similar</p> <p>El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores.</p> <p>Mesa de juntas de consejo de 4200 x 1500 x 750mm en dos piezas, cubierta en forma semi elíptica. En la parte más ancha de las cubiertas la dimensión será de 1500mm y la transición oval a lo largo, darán como resultado una medida de 900mm de ancho en las cabeceras de la mesa, las dos piezas darán como resultado la cubierta total de la mesa. Las cubiertas de 28mm de espesor como mínimo, fabricadas a base de un tablero de fibras de madera unidas por adhesivos urea-formaldehído. Las fibras de madera son obtenidas mediante un proceso termo-mecánico y unidas con adhesivo que polimeriza mediante altas presiones y temperaturas. Es un tablero de fibras de densidad media, de baja emisión de formaldehído. Está compuesto por capas exteriores de densidad superior a 900 kg/m³ y una capa interior de menor densidad y máxima uniformidad. Los cantos de las cubiertas serán tipo cascada o boleados extendidos con un acabado final de chapa de madera, la cual de una sola pieza abarcara la cubierta en su totalidad incluyendo los cantos. El terminado y proceso serán los siguientes: Aplicación de pre - tinta, Aplicación lavado de pre -tinta, Aplicación tinta mancha de aplicación de luces, Triple aplicación de fondo o sellado de poliéster curado UV, Pulido y limpieza, Aplicación de laca en cortina (130 gr./ m²), Secado final en horno (entre 60° y 70° c.). En la trascara deberá de contar con acabado chapa de madera. La soportería deberá estar fabricada en Triplay flexicross de 6mm de espesor enchapada por todas sus caras expuestas con la orientación de vetas en sentido vertical a través de 3 soportes cilíndricos de 450mm de diámetro y una base tipo lato de por lo menos 558mm. La mesa de juntas deberá de contar con dos multiport con tapa de aluminio instalado.</p> | Pieza | 6 | RIVIERA COLECCIÓN MESAS | SÍ |

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

**RIVIERA**

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTI-DAD | MARCA y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|--|--------|-----------|-------------------------|-------------------------------|
| | SILLON PARA SALA DE JUNTAS JEFES DE UNIDAD Sillón ejecutivo alto de 0.60 x 0.71 x 1.07 a 1.13m. Tapizado en piel, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. De espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Altura variable por medio de pistón de gas neumático, deberá contar con perilla de ajuste para tensión y sistema reclinable. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. Brazos fabricados en poliuretano inyectado, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo. | Pieza | 72 | RIVIERA PADUA | Sí |
| 19 | MESA PARA SALA DE JUNTAS PARA DIRECTORES GENERALES DE 8 PERSONAS De madera color nogal, cerezo o similar El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Mesa de juntas de consejo de 3000 x 1500 x 750mm en dos piezas, cubierta en forma semi elíptica. En la parte más ancha de las cubiertas la dimensión será de 1500mm y la transición oval a lo largo, darán como resultado una medida de 900mm de ancho en las cabeceras de la mesa, las dos piezas darán como resultado la cubierta total de la mesa. Las cubiertas de 28mm de espesor como mínimo, fabricadas a base de un tablero de fibras de madera unidas por adhesivos urea-formaldehído. Las fibras de madera son obtenidas mediante un proceso termo-mecánico y unidas con adhesivo que polimeriza mediante altas presiones y temperaturas. Es un tablero de fibras de densidad media, de baja emisión de formaldehído. Está compuesto por capas exteriores de densidad superior a 900 kg/m³ y una capa interior de menor densidad y máxima uniformidad. Los cantos de las cubiertas serán tipo cascada o boleados extendidos <i>(según lo maneje cada fabricante)</i> con un acabado final de chapa de madera, la cual de una sola pieza abarcara la cubierta en su totalidad incluyendo los cantos. El terminado y proceso serán los siguientes: Aplicación de pre - tinta, Aplicación lavado de pre - tinta, Aplicación tinta mancha de aplicación de luces, Triple aplicación de fondo o sellado de poliéster curado UV, Pulido y limpieza, Aplicación de laca en cortina (130 gr./ m2), Secado final en horno (entre 60° y 70° c.). En la trascara deberá de contar con acabado chapa de madera. La soportería deberá estar fabricada en Triplay flexicross de 6mm de espesor enchapada por todas sus caras expuestas con la orientación de vetas en sentido vertical a través de 2 soportes cilíndricos de 450mm de diámetro y una base tipo lato de por lo menos 558mm. La mesa de | Pieza | 7 | RIVIERA COLECCIÓN MESAS | SÍ |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



| No. | DESCRIPCION COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTI- DAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|---------------|----------------------------|--|
| | <p>juntas deberá de contar con dos multiport con tapa de aluminio instalado.</p> <p>SILLON PARA SALA DE JUNTAS DIRECTORES GENERALES Sillón ejecutivo alto de 0.60 x 0.71 x 1.07 a 1.13m. Tapizado en piel, estructura interna de asiento y respaldo de una sola pieza en triplay de 12mm. De espesor, moldeado en prensa de alta frecuencia. Altura variable por medio de pistón de gas neumático, deberá contar con perilla de ajuste para tensión y sistema reclinable. Acojinamiento fabricado en poliuretano inyectado de 50 kg/m3 para asiento y respaldo, con soporte lumbar. Base de polipropileno de 5 puntas de 26" de diámetro y rodajas de nylon tipo yoyo. Brazos fabricados en poliuretano inyectado, fijos a la silla a través de dos puntos de apoyo.</p> | Pieza | 56 | RIVIERA PADUA | Sí |
| 20 | <p>MESA PARA SALAS DE JUNTAS PARA COMITES PARA 20 PERSONAS El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Mesa metálica con cubierta de poliuretano plastificada color gris de 0.80 x 1.50 x 0.80</p> | Pieza | 20 | NO COTIZAMOS | NO COTIZAMOS |
| 21 | <p>SILLON PARA SALA DE JUNTAS PARA COMITES El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Sillón semiejecutivo respaldo medio de 520 x 710 x 910 a 990mm con estructura interna asiento y respaldo de una sola pieza en multiplay de madera domada moldeada y contrachapeada en capas de 12mm de espesor, con 8 insertos metálicos cónicos roscados para fijar plato metálico de mecanismo y con 6 insertos metálicos cónicos roscados para fijar los descansa brazos. La base del respaldo y asiento en multiplay de madera domada moldeada y contrachapeada en capas, de 6mm de espesor total, con preparaciones para ensamble a concha con sistema macho-hembra, esta deberá integrarse a la base del asiento simulando ser una sola pieza asiento y respaldo. Descansa brazos de poliuretano rígido volados en forma de "C", fijos en un solo punto en la base del asiento, quedando volado en su parte trasera., estos se deberán fijar a la silla con una placa de acero cal. 8 (según lo maneje cada fabricante). Base de nylon reforzada con nervaduras de refuerzo, giratoria de 5 brazos de 26" de diámetro con ruedas gemelas tipo yoyo (según lo maneje cada fabricante) con anillo metálico para recibir pistón, en cual deberá ser neumático de alta presión con capacidad mínima de 50,000 ciclos y carrera máxima</p> | Pieza | 40 | RIVIERA PADUA 2 TELA | SÍ |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
 Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|--|--------|----------|-----------------------|-------------------------------|
| | de 80mm pistón, este contara con cubre pistón plástico telescópico. Mecanismo ejecutivo que permite que el asiento y respaldo sean reclinables, con bloqueo a través de palanca metálica ubicada debajo del asiento, cuenta con perilla para ajuste de tensión. Acojinamiento para el asiento a base de espuma de poliuretano inyectado de 50 kg/m3 de densidad supe firme de 6cm de espesor y libre de CFC, con propiedades retardantes de flama y para el respaldo de 30kg/cm3 supe firme de 4cm. De espesor mínimo (soporte lumbar indispensable). El respaldo de la silla deberá de tener forma anatómica para el mayor confort del usuario lográndolo a través de una curvatura en la concha. Y a toda la altura del respaldo contara con el soporte lumbar, que se ajuste al cuerpo, no se aceptaran respaldos con espuma sin soporte lumbar. Tapizado en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que el tela lleve diseño Jacquard. | | | | |
| 22 | SOFA El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Sofá 3 plazas, tapizada en vinipiel color negro, medidas 2060mm x 840mm x 790mm asiento, codera y respaldo fabricado en madera de pino de 19mm de espesor. El acojinamiento del asiento es realizado en uretano con densidad de 30 kg/m3 espesor de 6 cm y aglutinado con espesor de 3cm, el respaldo en uretano con densidad de 30 kg/m3 y espesor de 6 cm y las coderas en uretano con densidad de 17 kg/m3 con espesor de 2 cm y aglutinado de 30mm. Tapizado en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua y se deberá contemplar que la vinipiel. | Pieza | 25 | RIVIERA MURANO PIELET | SÍ |
| 23 | MESA REVISTERA El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Mesita baja de 600 x 1200 x 450mm, formada por dos laterales tipo tambor de 150mm de ancho x 600mm de fondo x 450mm de altura. Elaborados en M.D.F de 16mm de espesor. Cuenta con un entrepaño intermedio en M.D.F de 16mm de espesor con 60cm de frente x 90cm de fondo y dos refuerzos centrales para unir los laterales tipo tambor, los cuales están elaborados en M.D.F de 16mm de espesor. El recubrimiento de la mesa es a base de chapa de madera, terminada en laca poliuretánica. Los laterales cuentan con regatones niveladores. La cubierta | Pieza | 25 | RIVIERA MEZZA | SÍ |

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA y MODELO | PRESENTA CATÁLOGOS o FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | principal es a base de cristal esmerilado de 6mm de espesor. | | | | |
| 24 | MESA PARA TELEFONO El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. De melamina en madera comprimida de 1", de 0.50 x 0.60 x 0.60 mts. En color gris, con una estructura metálica de cuadro de 1", para su soporte de 4 patas con entrepaño. | Pieza | 28 | NO COTIZAMOS | NO COTIZAMOS |
| 25 | MESA PARA COMEDOR PARA 4 PERSONAS El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Mesa cuadrada de melamina para 4 personas, medidas: 1.20mts largo, 1.20 mts ancho, 0.80 mts alto base: elaborada con perfil tubular de 1 1/2" y 1" ambos, Calibre 18 cubierta: madera 12 mm de espesor terminada en melamina color gris y rematada con ángulo de aluminio fijad con remaches tipo pop sistema de plegado y desplegado, elaborado con solera de 3/16" por 3/4", fijado con remaches de golpe, niveladores en las cuatro patas terminado en esmalte color negro. | Pieza | 24 | NO COTIZAMOS | NO COTIZAMOS |
| 26 | SILLA PARA COMEDOR El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Silla usos múltiples con medidas generales en el asiento de 480mm de ancho x 420mm de fondo, el respaldo de 480mm de ancho x 330mm de altura y altura total general de la silla de 790mm con estructura para la base fabricada en macizo redondo de acero de 1/2" en una sola pieza y para el respaldo en macizo redondo de acero de 1/2" a través de 2 varillas derechas y 2 varillas izquierdas, las cuales nacen de la base del asiento, para dar soporte adecuado al respaldo. El asiento con concha interna de polietileno, con retícula en forma de panal para dar mayor fuerza al asiento, ambas con cubierta exterior del mismo material con textura como acabado. Acojinamiento para el asiento a base de espuma de poliuretano inyectado de 50 kg/m3 de densidad supe firme y libre de CFC, con propiedades retardantes de flama y para el respaldo de 30kg/cm3 supe firme. Toda la estructura deberá de ser cromada. Tapizada en tela 100% poliéster de 140 hilos por pulgada, con backin de resina vinil acrílica, con tratamiento autoextinguible, repelencia al agua. | Pieza | 96 | | |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinal) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576

**RIVIERA**

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS. | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA Y MODELO | PRESENTA CATALOGOS O FOLLETOS |
|-----|---|--------|----------|-------------------------------------|-------------------------------|
| 27 | RACKS METALICO El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores). CON ESQUINEROS DE REFUERZO PARA ÓPTIMA RIGIDEZ (CARGA LIGERA), CAPACIDAD DE CARGA DESDE 45kgs. HASTA 150kgs. POR NIVEL., FABRICADO EN LÁMINA ROLADA DECAPADA SAE1010. *A.I.S.I. POSTES CAL. 14 Y 18, ENTREPAÑOS CAL. 20 Y 24, FRENTE: 0.84m. / 0.91m., FONDO: 0.30m. / 0.45m. / 0.60m., ALTURA: entre 1.80m. A 2.00m COLOR: GRIS MARTILLADO. 3 AÑOS DE GARANTÍA. | Pieza | 100 | RIVIERA ESTANTE RÍA LIGERA | SÍ |
| 28 | ARCHIVERO VERTICAL METALICO DE 2 GAVETAS El color final será determinado en común acuerdo con el proveedor adjudicado de conformidad al muestrario de colores. Archivero metálico vertical de 2 gavetas de 0.47 x 0.70 x 0.70m. mínimas. Tapa, costados y respaldo en cal.24. Refuerzos horizontales frontales entre gavetas de 2 x 5cm. 2 refuerzos verticales traseros de 9 x 2cm. mas 2 refuerzos verticales delanteros de 4 x 2cm. en cal. 18 x la altura del archivero, a estos se sujetan las correderas embalinadas de extensión total con soporte mínimo de 200lbs. Frentes en cal. 22 con jaladera integrada a todo lo ancho en forma de "C" (formada con la misma pieza del frente del cajón). Cuerpo de gaveta en cal. 20, porta etiqueta, cada gaveta deberá medir mínimo 0.43 x 0.28 mts y con una medida interna mínima de la gaveta de 65cm de fondo. Todas las gavetas deberán contar con sistema de archivo suspendido ajustable para tamaño carta y oficio. Costados internos de gaveta de 15m. de altura mínimo los cuales deberán de tener integrada una guía y perforaciones dobles para ajustar el compresor metálico el cual será en cal. 20. Respaldos de gavetas de 25cm. de altura. Cerradura de botón que permite cerrar todas las gavetas al mismo tiempo sin necesidad de utilizar la llave, incluir dos llaves. El archivero deberá contar un Zoclo de 8cm. máximo. Todo el archivero es pintado con pintura en polvo poliéster epóxico homeada. Las piezas pintadas con pintura en polvo poliéster epóxico homeada con acabado texturizado fino en color a escoger a través de un tren de pintura automatizado el cual deberá contar con todos los procesos para una adecuada adherencia de la pintura. Cada archivero deberá entregarse en caja de cartón corrugado y con bolsa de plástico para su protección. Se deberá anexar certificado ANSI-BIFMA 2013 para comprobar que el mobiliario cumple con normas internacionales a falta de nacionales. Y como apoyo deberá presentar protocolo impreso ó digital de las pruebas que aplique el propio fabricante como garantía de calidad, a | Pieza | 149 | RIVIERA ALPHA | SÍ |

Eliminado: FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



RIVIERA

| No. | DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS BIENES COTIZADOS | UNIDAD | CANTIDAD | MARCA y MODELO | PRESENTA CATÁLOGOS O FOLLETOS |
|-----|--|--------|----------|----------------|-------------------------------|
| | gavetas de archiveros, esto para verificar que el oferente maneja estándares de calidad para sustentar la calidad que el área solicita. Todos los elementos metálicos deberán ser sometidos a un proceso de fosfatizado, enjuague, sellado para proporcionar una mayor resistencia a la corrosión y pintado con sistema electrostático con pistola y pintura en polvo poliéster epóxico, horneada de 220 a 240°C. Acabado texturizado en color a escoger, todo este proceso deberá de ser mecanizado para garantizar que la pintura sea uniforme y deberá presentar carta del fabricante de la pintura en la cual externar que cumple con la Norma No. NMX-U-112-1984. La cual establece las especificaciones mínimas de calidad que deben tener las pinturas sólidas brillantes, empleadas en sustratos susceptibles a ser horneadas, por ejemplo: líneas de oficina, partes automotrices, etc. Las tolerancias generales para esta partida serán de +-5% (no aplica para espesores ni calibres). | | | | |

**REPRESENTANTE LEGAL
RUBEN ARMANDO MONTOYA GARCIA**

Eliminado FIRMA Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

TIEMPO DE ENTREGA: 31 DE DICIEMBRE DE 2013.

SEGURO, TRANSPORTE E INSTALACIÓN, BAJO RIESGO Y CUENTA DE INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. DE C.V.

LUGAR DE ENTREGA: ALMACEN DEL INSTITUTO NACIONAL PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN CAMINO A MINAS No. 501 LOMAS DE BECERRA, DELEGACIÓN ALVARO OBREGÓN, MÉXICO, D.F. 01280.

GARANTÍA DE UN AÑO A PARTIR DE LA ENTREGA DE LOS BIENES CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS DE LOS BIENES CONTENIDOS EN EL ANEXO.

TODOS NUESTROS PRODUCTOS CUMPLEN Y SUPERAN LAS NORMAS INTERNACIONALES ANSI-BIFMA.

EL LOS CASOS QUE ASÍ LO REQUIERA, LA PARTIDA INDICA SUMINISTRO Y ARMADO DE LOS MÓDULOS.

EN CASO DE RESULTAR ADJUDICADOS, INDUSTRIAS RIVIERA, S.A. DE C.V. BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, SE COMPROMETE A ENTREGAR GUÍA MECÁNICA DEL ARMADO DE LOS BIENES.

TODA LAS PIEZAS METÁLICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO, ENJUAGUE, SELLADO PARA PROPORCIONAR MAYOR RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y PINTADO CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO CON PISTOLA Y PINTURA EN POLVO POLIÉSTER EPÓXICO HORNEADA DE 210 A 240° C. COLOR A ELEGIR, ACABADO TEXTURIZADO EN COLOR A ELEGIR, TODO ESTE PROCESO ES MECANIZADO PARA GARANTIZAR QUE LA PINTURA SEA UNIFORME.

TODOS LOS MUEBLES TERMINADOS EN CHAPA DE MADERA SON TERMINADOS EN LACA U.V. CON 60 UNIDADES DE BRILLO Y UNA DUREZA 4H, COLOR A ELEGIR.

LOS BIENES COTIZADOS SON NUEVOS.

GARANTÍA DE DISPONIBILIDAD DE PARTES Y ACCESORIOS EN MÉXICO.

MARCA RIVIERA.

INDUSTRIAS RIVIERA S. A. DE C. V.

Oficina Corporativa: Paseo de las Palmas 800 (Entrada por Monte Sinai) Lomas de Chapultepec, México D.F. 11000 Tel.: 11002200 Fax.: 5202 6288
Fábrica y Oficinas Administrativas: Av. Javier Rojo Gómez 386 Del. Iztapalapa México D.F. 09300 Tel.: 5686 1033 Fax: 5686 2576



México D.F. a 19 de diciembre de 2013

Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación

Atención:

Lic. Francisco Froylán López Vera

Subdirector de Recursos Materiales y servicios

Asunto: Artículo 50 y 60 de la Ley de Adquisiciones

Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación.

Presente

En cumplimiento a lo ordenado por los artículos 50 y 60 antepenúltimo párrafo de la ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, y lo relativo al Artículo 8, Fracción XX de la Ley Federal de Responsabilidades Administrativas de los Servidores Públicos y para efectos de celebrar el contrato con el **Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación** me permito manifestar bajo protesta de decir verdad, que conozco el contenido de dichos Artículos, así como sus alcances legales y que ni la empresa que represento ni sus colaboradores (propietarios, accionistas y funcionarios) se encuentran en ninguno de los supuestos que establecen estos conceptos.

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

Atte. Rubén Armando Montoya Gracia.

Representante legal



México D.F. a 19 de diciembre de 2013

Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación

Atención:

Lic. Francisco Froylán López Vera

Subdirector de Recursos Materiales y servicios

Asunto: Escrito de Declaración de Integridad

Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación.

Presente

En cumplimiento a lo ordenado por el requerimiento de adquisición de mobiliario me permito manifestar bajo protesta de decir verdad que me abstengo por si ó a través de interpósita persona, de adoptar conductas para que los servidores públicos del **Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación** induzcan o alteren las evaluaciones de las proposiciones, e resultado del procedimiento u otros aspectos que le puedan otorgar condiciones más ventajosas con relación a los demás participantes

Eliminado: FIRMA. Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

Atte. Rubén Armando Montoya Gracia.

Representante legal



México D.F. a 19 de diciembre de 2013

Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación

México D.F. a 19 de diciembre de 2013

Atención:

Lic. Francisco Froylán López Vera

Subdirector de Recursos Materiales y servicios

Asunto: Estratificación del tipo de Empresa:

Instituto Nacional para la Evaluación de la Educación.

Presente

Yo, **Rubén Armando Montoya Garcia** en nombre y representación de **Industrias Riviera S.A. de C.V.**, con el fin de participar en la adquisición de mobiliario,

Bajo protesta de decir verdad manifiesto:

De conformidad con la estratificación establecida en la fracción III del artículo 3° de la Ley para el Desarrollo de la Competitividad de la Micro, Pequeña y Mediana Empresa, la ubicación que corresponde a mi representada es la siguiente:

Estratificación por Número de Trabajadores

| Sector/Tamaño | Industria | | Comercio | | Servicios | |
|--|-----------|--|----------|--|-----------|---|
| Micro | 0-10 | | 0-10 | | 0-10 | |
| Pequeña | 11-50 | | 11-30 | | 11-50 | |
| Mediana | 51-250 | | 31-100 | | 51-100 | |
| No me encuentro en ninguno de los supuestos anteriores | | | | | | X |

Eliminado: FIRMA: Fundamento legal: Artículo 18 fracción II de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a la Información Pública Gubernamental. Motivación: Dato confidencial.

Atte. **Rubén Armando Montoya Gracia.**

Representante legal